

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sarnafil® AT-18 FSA P

MEMBRANA POLIMÉRICA AUTOADHERIDA PARA DETALLES EN IMPERMEABILIZACIONES DE CUBIERTAS CON SISTEMA SARNAFIL® AT

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sarnafil® AT-18 FSA P es una membrana sintética de impermeabilización de cubiertas, reforzada, multicapa y autoadherida, a base de poliolefinas flexibles (FPO). Sarnafil® AT-18 FSA P es una membrana de impermeabilización de cubiertas resistente a los rayos UV, termosoldable, especialmente diseñada para impermeabilización de petos y detalles en petos.

USOS

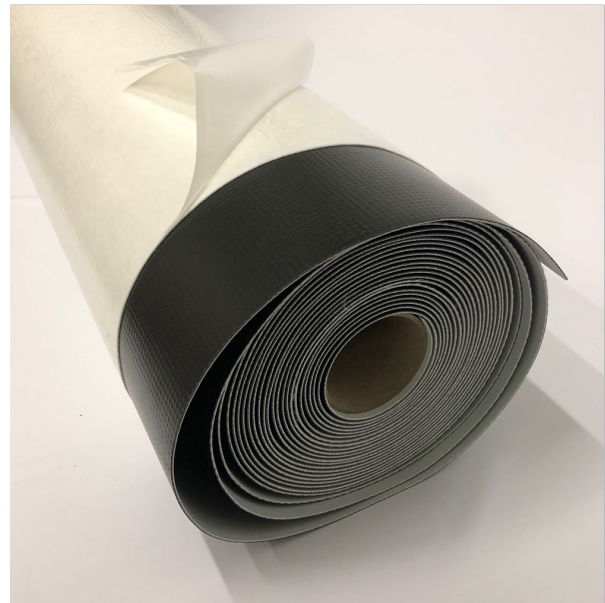
Sarnafil® AT-18 FSA P puede ser usado solamente por profesionales con experiencia.

Membrana autoadherida para la aplicación vista en petos de cubierta:

- Soldable por aire caliente a las membranas de impermeabilización de cubiertas Sarnafil® T / Sarnafil AT instaladas.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Rápida instalación de la membrana
- Resistente a la exposición permanente frente a los rayos UV
- Resistente a los factores ambientales más habituales
- Alta estabilidad dimensional debido al refuerzo interior con velo de fibra de vidrio
- Resistencia al impacto y al granizo
- Resistencia a los microorganismos
- Resistencia a productos bituminosos antiguos
- Termosoldable sin necesidad de llama
- Reciclable



INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Poliolefina flexible (FPO)	
Presentación	Los rollos estándar se envuelven individualmente con un film de PE azul.	
	<u>Unidad de presentación</u>	<u>Consultar la tarifa</u>
	<u>Longitud del rollo</u>	<u>15,00 m</u>
	<u>Ancho del rollo</u>	<u>0,33 m, 0,50 m, 0,66 m (incluye un solape de soldadura de 0,15 m)</u> <u>1,00 m (incluye dos solapes de soldadura de 0,15 m - a la izquierda y a la derecha)</u>
	Peso del rollo	
<u>0,33 m</u>	<u>11,4 kg</u>	
<u>0,50 m</u>	<u>17,3 kg</u>	
<u>0,66 m</u>	<u>22,8 kg</u>	
<u>1,00 m</u>	<u>34,5 kg</u>	
	Consulte la tarifa actual para conocer las variaciones de presentación.	
Conservación	18 meses a partir de la fecha de fabricación.	
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe almacenarse en su embalaje original, sin abrir ni dañar, en condiciones secas y a temperaturas comprendidas entre +5 °C y +30 °C. No apile palés de rollos unos encima de otros, ni debajo de palés de otros materiales durante el transporte o el almacenamiento. Consulte siempre la etiqueta del envase.	
Apariencia / Color	<u>Cara expuesta</u>	<u>mate</u>
	<u>Colores</u>	<u>beige</u> <u>~RAL 7040 (gris ventana)</u> <u>~RAL 9016 (blanco tráfico)</u>
	<u>Cara inferior</u>	<u>negro</u>
Defectos Visibles	Pasa	(EN 1850-2)
Longitud	15,00 m (-0 % / +5 %)	(EN 1848-2)
Ancho	0,34 m, 0,5 m, 0,66 m, 1,0 m (-0,5 % / +1 %)	(EN 1848-2)
Espesor Efectivo	1,8 mm (-5 % / +10 %)	(EN 1849-2)
Masa por unidad de área	2,3 kg/m ² (-5 % / +10 %)	(EN 1849-2)

INFORMACION TECNICA

Flexibility at low temperature	≤ -50 °C	(EN 495-5)
Estanqueidad al agua	Pasa	(EN 1928)
Transmisión de Vapor de Agua	μ= 190 000	(EN 1931)
Exposición a Betún	Pasa ¹⁾	(EN 1548)
	¹⁾ Sarnafil® AT es compatible con superficies asfálticas antiguas	
Efecto de Productos Químicos Líquidos, Incluyendo Agua	Resistente a una gran variedad de productos químicos. Póngase en contacto con los Servicios Técnicos de Sika para obtener información adicional.	(EN 1847)
Exposición UV	Pasa (> 5000 h / grado 0)	(EN 1297)
Reacción al Fuego	Clase E	(EN ISO 11925-2, clasificación acorde a EN 13501-1)

INFORMACION DEL SISTEMA

Estructura del Sistema

En función del diseño de la cubierta, deberán considerarse la utilización de los siguientes productos:

- Sarnafil® T Metal Sheet
- Sarnabar®
- Sarnafil® T Welding Cord
- Sarnafil® T Prep / Sarnafil® T Wet Task Set
- Sarnafil® T Clean

Soporte	Imprimación
Sarnatherm PIR GT	Primer 600 / Primer 780
Sarnatherm PIR AL	No
EPS	No
OSB 3 / Madera contrachapada	Primer 600 / Primer 780
Hormigón	Primer 600 / Primer 780
Lana de roca (MW)	Primer 600 / Primer 780
Panel sándwich metálico	No
Metal (aluminio, acero galvanizado)	No
Superficie asfáltica	Primer 600

Hay disponible una amplia gama de accesorios, como piezas prefabricadas, desagües de cubiertas, sumideros, pasillos transitables y perfiles decorativos.

Compatibilidad

Sarnafil® AT-18 FSA P puede instalarse sobre diversos tipos de aislamiento térmico adecuados para aplicaciones de cubiertas, como Sarnatherm PIR GT (p. ej. Kingspan TR 27), Sarnatherm PIR AL (p. ej. Kingspan TR 26), EPS DAA (densidad ≥ 20 kg/m³, resistencia a la compresión >100 kPa), EPS S-Therm PLUS, EPS S-Therm ROOF, OSB 3 / madera contrachapada, hormigón, lana mineral Bondrock MV, panel sándwich de metal lanzado por TM Roofing (por ejemplo, Brucha Panel), metal (aluminio, acero galvanizado).

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

ambiente debido a los requisitos de seguridad de acuerdo con las normativas nacionales.

- Sarnafil® AT-18 FSA P debe ser instalada sin estirar ni bajo tensiones.
- Sarnafil® AT-18 FSA P se utiliza para los detalles y no debe emplearse como membrana de impermeabilización de cubiertas para proteger toda la superficie horizontal de la cubierta.

DOCUMENTOS ADICIONALES

- Manual de Cubiertas Sarnafil® AT

LIMITACIONES

Los trabajos de instalación sólo deben ser realizados por profesionales formados y autorizados por Sika, con experiencia en este tipo de aplicaciones.

- No aplicar sobre superficies encharcadas, húmedas o sucias.
- Sarnafil® AT-18 FSA P sólo debe aplicarse sobre soportes compatibles (consulte el apartado de compatibilidad).
- El uso de la membrana está limitado a lugares geográficos con temperaturas mínimas medias mensuales de -50 °C. La temperatura ambiente permanente durante el uso está limitada a $+50$ °C.
- El uso de algunos productos auxiliares como adhesivos, limpiadores y disolventes está limitado a temperaturas superiores a $+5$ °C. Respete las limitaciones de temperatura de las Hojas de Datos de Producto correspondientes.
- Puede ser obligatorio tomar medidas especiales para la aplicación por debajo de $+5$ °C de temperatura

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Debe garantizarse la ventilación de aire fresco cuando se trabaje (soldando) en locales cerrados.

REGULACIÓN (EC) Nº 1907/2006 - REACH

Este producto es un artículo tal y como se define en el artículo 3 del Reglamento (CE) No. 1907/2006 (REACH). No contiene sustancias destinadas a ser liberadas, en condiciones de uso normales o razonablemente previsibles. No es necesaria una hoja de datos de seguridad conforme al artículo 31 del mismo reglamento para comercializar, transportar o usar el producto. Para un uso seguro, siga las instrucciones dadas en la hoja de datos del producto. Según nuestro conocimiento actual, este producto no contiene SVHC (sustancias extremadamente preocupantes) como se enumera en el Anexo XIV del reglamento REACH o en la lista de sustancias candidatas publicada por la Agencia Europea de Sustancias Químicas en concentraciones superiores al 0,1% (p/p).

INSTRUCCIONES DE APLICACION

EQUIPMENT

Soldadura en caliente de solapes

Los equipos eléctricos de soldadura por aire caliente, así como los equipos manuales de termosoldadura, los rodillos de presión o las máquinas automáticas de soldadura por aire caliente deben tener una capacidad de temperatura del aire caliente mínima de +600 °C.

Equipos recomendados:

Manual: Leister Triac

Automático: Sarnamatic 661/681

Semiautomático: Leister Triac Drive

CALIDAD DEL SOPORTE

La estructura de soporte debe tener la suficiente resistencia estructural para aplicar todas las capas nuevas y existentes de la estructura de la cubierta. El sistema de cubierta completo debe estar diseñado y asegurado contra las cargas de succión de viento.

El soporte puede ser uno de los materiales mencionados en la estructura del sistema.

El soporte debe ser uniforme, firme, liso y sin protuberancias afiladas, rebabas, etc. La capa de soporte debe ser compatible con la membrana, resistente a los disolventes, estar limpia, seca y libre de grasa y polvo. Las láminas metálicas deben desengrasarse con Sarnafil® Cleaner antes de aplicar el adhesivo.

APLICACIÓN

Procedimiento de instalación

Siga estrictamente los procedimientos de instalación definidos en los documentos indicados anteriormente, los manuales de aplicación y las instrucciones de trabajo, que deben ajustarse siempre a las condiciones reales de la obra.

Imprimación del soporte

Imprimir el soporte previamente preparado con la imprimación adecuada.

Método de fijación

La membrana debe estar totalmente adherida al soporte. Deben evitarse las ampollas y arrugas.

Método de soldadura en caliente

Los solapes deben soldarse con equipos eléctricos de soldadura en caliente. Los parámetros de soldadura, incluidos la temperatura, la velocidad de la máquina, el caudal de aire, la presión y los ajustes de la máquina, deben evaluarse, adaptarse y comprobarse *in situ* en función del tipo de equipo y de las condiciones climáticas antes de proceder a la soldadura. El ancho efectivo de los solapes soldados por aire caliente debe ser de 20 mm como mínimo.

Prueba de los solapes

Los solapes deben probarse mecánicamente con un destornillador (bordes redondeados) para garantizar la integridad de la soldadura. Cualquier imperfección debe rectificarse mediante soldadura por aire caliente.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72

P. I. Alcobendas

Madrid 28108 - Alcobendas

Tels.: 916 57 23 75

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO

LOGÍSTICO

C/ Aragoneses, 17

P. I. Alcobendas

Madrid 28108 - Alcobendas

Tels.: 916 57 23 75

Fax: 916 62 19 38



Hoja De Datos Del Producto

Sarnafil® AT-18 FSA P

Julio 2024, Versión 02.01

020910052070181001

SarnafilAT-18FSAP-es-ES-(07-2024)-2-1.pdf