

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikafloor®-151 PT

Imprimación epoxi y aglutinante para morteros de regularización y de nivelación.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikafloor®-151 PT es una resina epoxi multifuncional de baja viscosidad que puede utilizarse como imprimación epoxi y como ligante para confeccionar capas de regularización y mortero de recrecido.

USOS

Sikafloor®-151 PT debe ser utilizado solamente por profesionales experimentados

Sikafloor®-151 PT se utiliza como:

- Imprimación para soportes de hormigón y cementosos y morteros epoxi.
- Imprimación para superficies de baja a media absorción.
- Imprimación para los sistemas de pavimentos epoxi y poliuretano SikaFloor®.
- Ligante para morteros de recrecido y de regularización.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Fácil aplicación
- Baja viscosidad
- Buena capacidad de penetración
- Buena adherencia
- Curado rápido
- Multiuso

CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcado CE y declaración de prestaciones conforme a EN 13813:2002, Material para recrecidos y recrecidos de suelo. Material para recrecidos. Propiedades y requisitos. Material para recrecidos a base de resina sintética.
- Marcado CE y declaración de prestaciones conforme a EN 1504-2:2004, Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón. Sistemas de protección superficial para hormigón. Revestimiento.

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Epoxi sin disolventes.	
Presentación	Componente A	25.5 kg
	Componente B	4.5 kg
	Componente A + Componente B	30 kg lote
	Bidón Componente A	Bidón 255 kg
	Bidón Componente B	Bidón 45 kg
	Bidón A+B	Conjunto 300 kg
Apariencia / Color	Componente A	Líquido marronáceo transparente
	Componente B	Líquido, transparente
Conservación	24 meses desde la fecha de producción.	
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe almacenarse en su envase original, sin abrir y sin daños, perfectamente sellado, en condiciones secas y a temperaturas comprendidas entre +5 °C y +30 °C. Consulte siempre la información indicada en el	

envase.

Para obtener información sobre la manipulación y el almacenamiento seguros, consulte la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) vigente.

Densidad	Componente A	~1.66 kg/l	(EN ISO 2811-1)
	Componente B	~0.99 kg/l	
	Mezcla (A+B)	~1.47 kg/l	
Contenido sólido en peso	~100 %		
Contenido sólido por volumen	~100 %		

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore D	Curado tras 7 días a +23 °C	80	(EN ISO 868)
Adherencia bajo tracción	> 2.0 N/mm ² (fallo en el hormigón)		

INFORMACION DE APLICACIÓN

Proporción de la Mezcla	Componente A : Componente B	85 : 15 (en peso)
-------------------------	-----------------------------	-------------------

Consumo	Modo de aplicación	Producto	Consumo
	Imprimación	1–2 x Sikafloor®-151 PT	1–2 x 0,35–0,55 kg/m ²
	Capa fina de lisaje o regularización (< 1mm)	1.0 pbw Sikafloor®-151 PT + 0.5 pbw SikaDur 501	1.7 kg/m ² /mm
	Capa de regularización (hasta 2 mm)	1.0 pbw Sikafloor®-151 PT + 1.0 pbw SikaDur 501	1.9 kg/m ² /mm
	Capa intermedia autoni-velante (1.5 to 3 mm)	1 pbw Sikafloor®-151 PT + 1 pbw SikaDur 501+ SikaDur 510	1.9 kg/m ² /mm ~4.0 kg/m ²
	Mortero grueso (15–20 mm espesor) / Mortero de reparación	1 pbw Sikafloor®-151 PT + 6 pbw SikaDur 510	2.2 kg/m ² /mm

Nota:

PBW: Partes en peso

Los datos de consumo son teóricos y no tienen en cuenta el material adicional necesario debido a la porosidad del soporte, el perfil superficial, las variaciones de nivel, las pérdidas durante la aplicación ni cualquier otra variación.

Aplique el producto en una zona de prueba para calcular el consumo exacto en función de las condiciones específicas del soporte y del equipo de aplicación previsto.

Temperatura Ambiente	Mínima	+10 °C
	Máxima	+30 °C

Humedad Relativa del Aire	Máxima	80 % HR
---------------------------	--------	---------

Punto de Rocío	Atención a la condensación. El soporte y el producto aplicado sin curar deben estar al menos 3 °C por encima del punto de rocío para reducir el riesgo de condensación que provoca velado superficial (blanqueamiento) indeleble sobre la superficie del producto aplicado. Las bajas temperaturas y las condiciones de elevada humedad relativa aumentan la probabilidad de aparición de velado superficial.
----------------	--

Temperatura del Soporte	Mínima	+10 °C
	Máxima	+30 °C

Humedad del Soporte	Soporte	Método de evaluación	Contenido de humedad
	Cementoso	Carburo de calcio (Método CM)	≤ 6 %
	Cementoso	Tramex	≤ 4 %
	Sin humedad ascendente (ASTM D4263, lámina de poietileno)		
Vida de la mezcla	+10 °C	50 minutos	
	+20 °C	25 minutos	
	+30 °C	15 minutos	
	Nota: Los tiempos indicados son aproximados y pueden verse afectados por las variaciones de las condiciones ambientales, especialmente la temperatura y la humedad relativa.		

Tiempo de Espera / Repintabilidad	Antes de aplicar productos sin disolventes sobre Sikafloor®-151 PT deje transcurrir:		
	Temperatura del soporte	Mínimo	Máximo
	+10 °C	~24 horas	4 días
	+20 °C	~12 horas	2 días
	+30 °C	~8 horas	24 horas
	Antes de aplicar productos basados en disolvente sobre Sikafloor®-151 PT deje transcurrir:		
	Temperatura del soporte	Mínimo	Máximo
	+10 °C	~60 hours	6 days
	+20 °C	~36 hours	4 days
	+30 °C	~28 hours	2 days
	Nota: Los tiempos indicados son aproximados y pueden verse afectados por las variaciones de las condiciones ambientales, especialmente la temperatura y la humedad relativa.		

INFORMACION DEL SISTEMA

Sistemas	El producto puede utilizarse en los sistemas de pavimentos de las gamas:		
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Sikafloor® MultiDur ▪ Sikafloor® MultiFlex ▪ Sika® ComfortFloor® ▪ Sikafloor® OneShot ▪ Sikafloor® MonoFlex ▪ Sikafloor® DecoDur 		
	Imprimación		
	Hormigón de porosidad baja/media	1–2 x Sikafloor®-151 PT	
	Capa de regularización fina (<1 mm)		
	Imprimación	1–2 x Sikafloor®-151 PT	
	Capa de lisaje	1 x Sikafloor®-151 PT + SikaDur 501	
	Mortero de regularización (hasta 3 mm)		
	Imprimación	1–2 x Sikafloor®-151 PT	
	Capa de regularización	1 x Sikafloor®-151 PT + SikaDur 501	
	Mortero de reparación / nivelación (15–20 mm por capa)		
	Imprimación	1–2 x Sikafloor®-151 PT	
	Puente de unión	1 x Sikafloor®-151 PT	
	Mortero de reparación/nivelación	1 x Sikafloor®-151 PT + Arena de cuarzo	

Las siguientes mezclas de arena son adecuadas para espesores de capa de 15 a 20 mm:

- 25 partes en peso (pbw) de arena de cuarzo 0,1–0,5 mm
- 25 partes en peso (pbw) de arena de cuarzo 0,4–0,7 mm

- 25 partes en peso (pbw) de arena de cuarzo 0,7–1,2 mm
- 25 partes en peso (pbw) de arena de cuarzo 2–4 mm

El tamaño máximo de grano no debe superar un tercio del espesor final de la capa. Los áridos y la mezcla más adecuada deben seleccionarse en función de la forma del grano y de las temperaturas de aplicación.

Para otras configuraciones de sistema, consulte las correspondientes Hojas de Datos del Producto (PDS).

En el caso de las mezclas de mortero, deben realizarse ensayos previos para determinar la distribución granulométrica de los áridos más adecuada.

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

El usuario debe leer las Fichas de Datos de Seguridad (FDS) correspondientes y más recientes antes de utilizar cualquier producto. Las FDS proporcionan información y recomendaciones sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación seguros de los productos químicos, e incluyen datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otra información relacionada con la seguridad.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

EQUIPMENT

EQUIPO DE MEZCLA

- Mezclador eléctrico de doble paleta (> 700 W, de 300 a 400 rpm)

HERRAMIENTA DE APLICACIÓN

- Llama de goma (*squeegee*)
- Rodillo de pelo corto (*fleece roller*)

CALIDAD DEL SOPORTE

Los soportes cementosos deben ser estructuralmente resistentes y disponer de una resistencia a compresión suficiente (mínimo 25 N/mm²), así como de una resistencia mínima a tracción de 1,5 N/mm².

Los soportes deben estar limpios, secos y exentos de contaminantes tales como suciedad, aceite, grasa, revestimientos, lechada superficial de cemento, tratamientos superficiales y materiales sueltos o friables.

PREPARACION DEL SOPORTE

PREPARACIÓN MECÁNICA DEL SOPORTE

IMPORTANTE

Defectos superficiales debidos a huecos y oquedades en el soporte

Las oquedades y los poros abiertos del soporte reducen la resistencia superficial y pueden dañar el revestimiento aplicado si no se reparan durante el proceso de preparación.

Exponer completamente los poros abiertos y las oquedades durante la preparación de la superficie para identificar las reparaciones necesarias.

Eliminar los soportes cementosos débiles o de baja resistencia.

Preparar mecánicamente los soportes cementosos mediante granallado, fresado o escarificado para eliminar la lechada superficial de cemento.

Cuando se vayan a aplicar revestimientos de resina de bajo espesor, eliminar las irregularidades y puntos elevados mediante lijado o amolado.

Eliminar todo el polvo, así como el material suelto o friable, de la superficie mediante aspiración industrial. Nivelar la superficie o rellenar grietas, poros abiertos y oquedades utilizando productos de las gamas Sika-floor®, Sikadur® y Sikagard®.

Para obtener información adicional sobre productos para nivelación y reparación de defectos, contacte con el Servicio Técnico de Sika®.

PREPARACIÓN DE SOPORTES NO CEMENTOSOS

Para obtener información sobre la preparación de soportes no cementosos, contacte con el Servicio Técnico de Sika®.

TRATAMIENTO DE JUNTAS Y GRIETAS

Las juntas de construcción y las grietas estáticas existentes en el soporte deben tratarse previamente antes de la aplicación del sistema completo.

Utilice resinas Sikadur® o Sikafloor®.

MEZCLADO

Nota: Para aumentar la viscosidad del producto, puede añadirse Sika® Extender T.

PROCEDIMIENTO DE MEZCLA DE LOS COMPONENTES

1. Bata el Componente A (resina) durante aproximadamente 30 segundos.
2. Añada el Componente B (endurecedor) al Componente A.
3. Importante: No mezcle en exceso. Mezcle continuamente los Componentes A + B durante aproximadamente 3 minutos hasta obtener una mezcla homogénea.
4. Para garantizar una mezcla completa, vierta el material en otro recipiente y vuelva a mezclar hasta obtener una mezcla uniforme y sin grumos.
5. Durante la fase final de mezclado raspe, al menos una vez, las paredes y el fondo del recipiente con una llana lisa o de borde recto para asegurar una mezcla completa.

PROCEDIMIENTO DE MEZCLA PARA CAPA DE LISAJE, MORTERO DE NIVELACIÓN Y MORTERO DE RECRECIDO DE RESINA

1. Bata el Componente A (resina) durante aproximadamente 30 segundos.
2. Añada el Componente B (endurecedor) al Componente A.
3. Mientras mezcla los Componentes A + B, añada gra-

- dualmente la carga o los áridos requeridos.
4. Importante: No mezcle en exceso. Continúe mezclando durante aproximadamente 2 minutos más, hasta obtener una mezcla homogénea.
 5. Para garantizar una mezcla completa, vierta el material en otro recipiente y vuelva a mezclar hasta obtener una mezcla uniforme y sin grumos.
 6. Durante la fase final de mezclado raspe, al menos una vez, las paredes y el fondo del recipiente con una llana lisa o de borde recto para asegurar una mezcla completa.

APLICACIÓN

IMPORTANTE

Protección frente a la humedad

Tras la aplicación, proteja el Producto de la humedad, la condensación y el contacto directo con agua durante al menos 24 horas.

IMPORTANTE

Daños en el acabado debido al calentamiento con calentadores de combustibles fósiles

Los calentadores alimentados con gas, gasóleo o parafina generan grandes cantidades de dióxido de carbono y vapor de agua, lo que puede afectar negativamente al acabado.

Para calefacción temporal, utilice únicamente sistemas eléctricos de aire caliente. No utilice calentadores de gas, gasóleo, parafina u otros combustibles fósiles.

IMPORTANTE

Formación de poros (pinholes) por aplicación durante un aumento de temperatura

Si el Producto se aplica sobre soportes porosos mientras la temperatura está aumentando, pueden formarse poros (pinholes) debido al ascenso del aire contenido en el soporte.

Aplique el Producto durante periodos de descenso de la temperatura.

IMPORTANTE

Ampollamiento causado por poros (pinholes)

Si existen poros (pinholes) después del curado del Producto, pueden producirse ampollas en la capa posterior. Selle los poros siguiendo los pasos siguientes:

Lije ligeramente la superficie curada.

Aplique una capa de rascado (*scratch coat*) compuesta por el Producto mezclado con aproximadamente un 3 % de Sika® Extender T.

APLICACIÓN COMO IMPRIMACIÓN ESTÁNDAR

1. Vierta el Producto mezclado sobre el soporte. Para el consumo, consulte el apartado Información de Aplicación.
2. Extienda el Producto uniformemente sobre la superficie mediante un rodillo de pelo corto o una rasqueta de goma (*squeegee*).
3. Pase un rodillo de pelo corto en dos direcciones perpendiculares. Mantenga un borde húmedo durante la aplicación para conseguir un acabado continuo.
4. Si se requiere espolvoreado, espere entre 15 y 30 minutos y espolvoree la superficie con arena de cuarzo. Realice primero un espolvoreado ligero y posteriormente hasta saturación.

IMPORTANTE: Antes de aplicar productos posteriores, asegúrese de que se ha alcanzado el tiempo de espera para repintado. (Consulte el apartado «Tiempo de espera para repintado» en la Información de Aplicación).

Una vez que el producto haya endurecido suficientemente, elimine toda la arena suelta mediante un aspirador industrial.

CAPA DE LISAJE (SCRATCH COAT)

1. Vierta el Producto mezclado sobre el soporte. Para el consumo, consulte el apartado Información de Aplicación.
2. Extienda el Producto uniformemente sobre la superficie mediante una llana o una rasqueta de goma (*squeegee*).

PUENTE DE UNIÓN

1. Vierta el Producto mezclado sobre el soporte. Para el consumo, consulte el apartado Información de Aplicación.
2. Extienda el Producto uniformemente sobre la superficie con una brocha, un rodillo de pelo corto o una rasqueta de goma (*squeegee*).
3. Pase un rodillo de pelo corto en dos direcciones perpendiculares. Mantenga un borde húmedo durante la aplicación para conseguir un acabado continuo.
4. (Opcional) Si es necesario, aplique una segunda capa de imprimación.

MORTERO DE RESINA

1. Vierta el Producto mezclado fresco sobre fresco (*wet on wet*) sobre la imprimación aún pegajosa. Para el consumo, consulte el apartado Información de Aplicación.
2. Extienda y compacte el Producto con una llana hasta alcanzar el espesor requerido, utilizando reglas o maestras de nivelación cuando estén instaladas.
3. Nivele la superficie del mortero utilizando una regla de nivelación apoyada sobre las reglas o maestras.
4. Termine la superficie hasta obtener la textura requerida utilizando llanas o fratasadoras mecánicas de empuje.

MORTERO DE REPARACIÓN DE RESINA

1. Vierta el Producto mezclado fresco sobre fresco (*wet on wet*) sobre la imprimación aún pegajosa.
2. Aplique el Producto con una llana hasta alcanzar el espesor requerido.

3. Compacte el Producto aplicado mediante una llana.

IMPORTANTE: Antes de aplicar productos posteriores, asegúrese de que se ha alcanzado el tiempo de espera para repintado. (Consulte el apartado «Tiempo de espera para repintado» en la Información de Aplicación). Alise la superficie con una llana.

No apto para contacto permanente con agua

IMPORTANTE: El Producto no es adecuado para el contacto con agua a menos que se selle mediante una capa de sellado.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y equipos de aplicación con un disolvente a base de xileno inmediatamente después de su uso. El material endurecido solo puede eliminarse por medios mecánicos.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38



Hoja De Datos Del Producto

Sikafloor®-151 PT

Noviembre 2026, Versión 01.01
020811020010246343

Sikafloor-151PT-es-ES-(11-2026)-1-1.pdf

