

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sarnafil® TG 76-20 Felt PS

Membrana polimérica para impermeabilización de cubiertas por adherencia

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sarnafil® TG 76-20 Felt PS (espesor 2,0 mm) es una lámina sintética multicapa para la impermeabilización de cubiertas a base de poliolefinas flexibles (FPO) de primera calidad, que contiene estabilizadores, con incrustación de tejido sin tejer de vidrio y soporte de vellón de mezcla de poliéster y vidrio conforme a la norma EN 13956. Sarnafil® TG 76-20 Felt PS es una membrana de cubierta soldable por aire caliente, resistente a los rayos UV, diseñada para su uso en todo tipo de climatología.

USOS

Membrana de impermeabilización para cubiertas vistas totalmente adheridas con Sarnacol® 2142S.

Soportes aprobados:

- Láminas de bitumen acabado pizarra/mineral; nuevas y envejecidas.
- EPS: resistencia a la compresión ≥ 100 kPa (10%), Densidad > 20 kg/m³.
- OSB, madera contrachapada, tableros de fibrocemento.
- Tableros de fibra mineral (por ejemplo, Bondrock MV).
- Placas aislantes PUR/PIR, (por ejemplo, Sarnatherm PIR GT, Kingspan TR 27).
- Hormigón, hormigón ligero.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Rendimiento demostrado durante décadas
- Varios colores disponibles.
- Resistente a la irradiación UV permanente.
- Gran estabilidad dimensional gracias a la incrustación de fibra de vidrio.
- Resistente a la carga de impacto y al granizo.
- Resistente a todas las influencias ambientales habituales.
- Resistente a los microorganismos.
- Compatible con bitumen antiguo.
- Soldadura por aire caliente sin uso de llamas abiertas.
- Reciclable.

CERTIFICADOS / NORMAS

- Sarnafil® TG 76-20 Felt PS está diseñado y fabricado para cumplir las normas más reconocidas internacionalmente.
- Láminas poliméricas para impermeabilización de cubiertas según la norma EN 13956, certificadas por el organismo notificado 1213-CPD-3914 y provistas del marcado CE.
- Reacción y clasificación Euroclase de producto frente al fuego según EN 13501-1.
- Resistencia al fuego exterior probada según ENV 1187 y clasificada según EN 13501-5: BROOF(t1), también para contacto directo con placas de EPS.
- Certificados y homologaciones oficiales de calidad.
- Control y evaluación por laboratorios autorizados.
- Sistema de gestión de la calidad conforme a la norma EN ISO 9001/14001.

INFORMACION DEL PRODUCTO

Presentación

Sarnafil® TG 76-20 Felt PS Los rollos estándar se envuelven individualmente en una lámina de PE azul.

	Unidad de embalaje:	ver tarifa
	Longitud del rollo:	15.00 m
	Anchura del rollo:	2.00 m
	Peso del rollo:	70.50 kg
Apariencia / Color	Superficie	mate
	Colores:	
	Parte superior:	beige gris (similar a RAL 7040)
	Parte inferior:	negro
Conservación	5 años a partir de la fecha de producción en su embalaje original, sin abrir y sin daños.	
Condiciones de Almacenamiento	Los rollos deben almacenarse entre +5 °C y +30 °C en posición horizontal sobre palet, protegidos de la luz solar directa, la lluvia y la nieve. No apile palés de rollos ni ningún otro material durante el transporte o el almacenamiento.	
Declaración de Producto	EN 13956	
Defectos Visibles	Pasa	(EN 1850-2)
Longitud	15 m (-0 % / +5 %)	(EN 1848-2)
Ancho	2 m (-0.5%/ +1%)	(EN 1848-2)
Espesor Efectivo	2.0 mm (-5 % / +10 %)	(EN 1849-2)
Rectitud	≤ 30 mm	(EN 1848-2)
Planeidad	≤ 10 mm	(EN 1848-2)
Masa por unidad de área	2.35 kg/m² (-5 % / +10 %)	(EN 1849-2)
Resistencia al Impacto	soportes duros	≥ 1000 mm
	soportes blandos	≥ 1750 mm
Resistencia al Granizo	soporte rígido	≥ 28 m/s
	soporte flexible	≥ 36 m/s
Resistencia a la Carga Estática	soporte duro	≥ 20 kg
	soporte blando	≥ 20 kg
Resistencia a Tracción	longitudinal (md) ¹⁾	≥ 500 N/50 mm
	transversal (cmd) ²⁾	≥ 500 N/50 mm
¹⁾ md = dirección de la máquina ²⁾ cmd = dirección transversal de la máquina		
Elongación	longitudinal (md) ¹⁾	≥ 2 %
	trabsversal (cmd) ²⁾	≥ 2 %
¹⁾ md = dirección de la máquina ²⁾ cmd = dirección transversal de la máquina		
Estabilidad Dimensional	longitudinal (md) ¹⁾	≤ 0.2 %
	transversal (cmd) ²⁾	≤ 0.1 %
¹⁾ md = dirección de la máquina ²⁾ cmd = dirección transversal de la máquina		
Resistencia al Pelado	≥ 300 N/50 mm	(EN 12316-2)
Resistencia a Cortante de la Junta	≥ 300 N/50 mm	(EN 12317-2)
Doblado en frio	< -30 °C	(EN 495-5)

Comportamiento al Fuego	BROOF(t1) < 20°	(ENV 1187) (EN 13501-5)
Reacción al Fuego	Clase E	(EN ISO 11925-2, classification to EN 13501-1)
Efecto de Productos Químicos Líquidos, Incluyendo Agua	bajo solicitud	
Exposición a Betún	Pasa ³⁾ <small>³⁾ Sarnafil® T es compatible con el bitumen antiguo</small>	(EN 1548)
Exposición UV	Pasa (> 5 000 h / grado 0)	(EN 1297)
Transmisión de Vapor de Agua	μ = 150 000	(EN 1931)
Estanqueidad al agua	Pasa	(EN 1928)

INFORMACION DE APLICACIÓN

Temperatura Ambiente	-20 °C mín. / +60 °C máx.
Temperatura del Soporte	-30 °C mín. / +60 °C máx.

INFORMACION DEL SISTEMA

Estructura del Sistema	<p>Hay disponible una amplia gama de accesorios, como piezas prefabricadas, desagües de cubierta, imbornales y pasillos de tránsito.</p> <p>Deberán utilizarse los siguientes accesorios:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Sarnafil® T 66-15 D Chapa para detalles ▪ Sarnafil® T Chapa metálica ▪ Sarnabar ▪ Sarnafil® T Prep / Sarnafil® T Wet Task Set ▪ Sarnacol® T 660 ▪ Disolvente T 660 ▪ Sarnacol® 2142S ▪ Sarnafil® T Clean
Compatibilidad	<p>Sarnafil® TG 76-20 Felt PS puede aplicarse sobre todos los aislamientos térmicos y capas de nivelación adecuados para cubiertas. No se requiere ninguna capa de separación adicional. Sarnafil® TG 76-20 Felt PS es adecuado para la aplicación directa sobre cubiertas bituminosas existentes, cuidadosamente limpiadas y niveladas, p. ej., retejado de viejas cubiertas planas. Sarnacol® 2142S El adhesivo PUR monocomponente está diseñado para adherir Sarnafil® TG 76-20 Felt PS con reverso de geotextil a aislamientos y soportes habituales. La adhesión de Sarnafil® TG 76-20 Felt PS mediante Sarnacol®-2142 S es especialmente adecuado para volver a impermeabilizar cubiertas sobre antiguas impermeabilizaciones bituminosas. (No apto para retejado sobre cubiertas sintéticas, de caucho o ECB).</p>

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

LIMITACIONES

Geográfica/ Climática

El uso de Sarnafil® TG 76-20 Felt PS La membrana está limitada a ubicaciones geográficas con temperaturas mínimas medias mensuales de -50 °C. La temperatura ambiente permanente durante el uso

está limitada a +50 °C.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

REGULACIÓN (EC) Nº 1907/2006 - REACH

Este producto es un artículo tal y como se define en el artículo 3 del Reglamento (CE) No. 1907/2006 (REACH). No contiene sustancias destinadas a ser liberadas, en condiciones de uso normales o razonablemente previsibles. No es necesaria una hoja de datos de seguridad conforme al artículo 31 del mismo reglamento para comercializar, transportar o usar el producto. Para un uso seguro, siga las instrucciones dadas en la hoja de datos del producto. Según nuestro cono-

cimiento actual, este producto no contiene SVHC (sustancias extremadamente preocupantes) como se enumera en el Anexo XIV del reglamento REACH o en la lista de sustancias candidatas publicada por la Agencia Europea de Sustancias Químicas en concentraciones superiores al 0,1% (p/p).

INSTRUCCIONES DE APLICACION

CALIDAD DEL SOPORTE

La superficie del soporte debe ser uniforme, lisa y sin salientes afilados, rebabas, etc.
La capa de soporte debe ser compatible con la membrana y estar libre de aceites y grasas. Cortar las ampollas de la antigua impermeabilización y repararlas. Debe garantizarse la seguridad del conjunto de la cubierta existente en términos de levantamiento por el viento. Cualquier sección o componente insuficientemente asegurado (por ejemplo, virutas, pizarra, etc.) debe ser eliminado para proporcionar una superficie lisa. El curado de Sarnacol®-2142 S requiere humedad. Por lo tanto, la capa de base puede estar ligeramente húmeda (sin charcos). Si la humedad relativa es inferior al 35%, humedecer el adhesivo después de su aplicación.

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Procedimiento de aplicación:

Según las instrucciones de aplicación válidas del fabricante para sistemas con Sarnafil® TG 76-20 Felt PS tipos para cubiertas totalmente adheridas.

Adhesión:

- Utilizar Sarnacol®-2142 S sólo a temperaturas superiores a +5 °C.
- Utilizar sólo en pendientes inferiores a 10°.
- Coloque y alinee Sarnafil® TG 76-20 Felt PS con el borde sin geotextil a lo largo de los solapes.
- Desde el final de la ejecución repliegue haciendo un rollo Sarnafil® TG 76-20 Felt PS hasta, aproximadamente, la mitad de la membrana extendida.
- Con un rodillo (longitud de pelo aprox. 15 mm), aplique Sarnacol®-2142 S uniformemente sobre la superficie expuesta por la lámina Sarnafil® doblada hacia atrás.
- Las superficies muy absorbentes, por ejemplo de fibra mineral, requieren dos capas de adhesivo. La primera capa de aproximadamente 300 g/m² debe estar completamente seca antes de aplicar la segunda.
- Desenrolle Sarnafil® TG 76-20 Felt PS (que previamente había hecho un rollo) inmediatamente en el adhesivo húmedo.
- Presione sobre la membrana Sarnafil® TG 76-20 Felt PS con un rodillo de, por lo menos, (50 kg) de peso.
- Enrolle nuevamente la otra mitad de la membrana Sarnafil® TG 76-20 Felt PS.
- Según las condiciones del lugar (geometría de la cubierta), una la siguiente lámina Sarnafil® al final de la membrana adherida para formar una junta a tope o coloque los siguientes rollos a lo largo con juntas solapadas. Debe proporcionarse protección antidesprendimiento en todos los montantes y penetraciones de la cubierta, a medida que avanzan los trabajos. La cubierta construida debe asegurarse mecánicamente mediante un tope antidesprendimiento en

todos los perímetros utilizando Sarnabar.

Soldaduras por aire caliente:

- La membrana adherida Sarnafil® TG 76-20 Felt PS sólo podrán soldarse entre sí cuando la unión adhesiva sea lo suficientemente fuerte.
- Las juntas a tope deben cubrirse con una banda de protección Sarnafil® TG 66-15 soldada a ambos lados.

Método de soldadura: Antes de soldar, las soldaduras se preparan con Sarnafil® T Prep. Las costuras solapadas se sueldan mediante equipos eléctricos de soldadura por aire caliente, como máquinas manuales de soldadura por aire caliente y rodillos de presión o máquinas automáticas de soldadura por aire caliente con temperatura controlada del aire caliente.

Tipo de equipo recomendado:

- Leister Triac PID para soldadura manual.
- Sarnamatic 661plus / 681 para soldadura automática.

Los parámetros de soldadura, incluidos la temperatura, la velocidad de la máquina, el caudal de aire, la presión y los ajustes de la máquina, deben evaluarse, adaptarse y comprobarse in situ en función del tipo de equipo y de la situación climática antes de proceder a la soldadura. La anchura efectiva de los solapes soldados por aire caliente debe ser de 20 mm como mínimo.

Las soldaduras deben probarse mecánicamente con un destornillador para garantizar la integridad / terminación de la soldadura. Cualquier imperfección debe rectificarse mediante soldadura por aire caliente.

APLICACIÓN

Los trabajos de aplicación deben ser llevados a cabo únicamente por contratistas instruidos por Sika para cubiertas.

La aplicación de algunos productos auxiliares, por ejemplo adhesivos de contacto / limpiadores, está limitada a temperaturas superiores a +5 °C. Observar las indicaciones de las fichas técnicas de los productos. La aplicación por debajo de +5 °C puede requerir medidas especiales debido a los requisitos de seguridad de acuerdo con las normativas nacionales.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presen-

te documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38



Hoja De Datos Del Producto

Sarnafil® TG 76-20 Felt PS
Junio 2025, Versión 02.01
020910052010201001

SarnafilTG76-20FeltPS-es-ES-(06-2025)-2-1.pdf