

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikasil® WT-66 PowerCure

Adhesivo de curado acelerado para pegado de ventanas

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (PARA VALORES ADICIONALES, CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD)

Base química	Silicona
Color (CQP001-1)	Negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad ^A
Tipo de curado	Neutro
Densidad	1.41 kg/l
Propiedades de no descuelgue (CQP061-4 / ISO 7390)	Buenas
Temperatura de aplicación	5 – 40 °C
Tiempo abierto (CQP526-1)	12 minutos ^B
Resistencia inicial a cortadura por tracción (CQP046-1)	(ver tabla 1)
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	42
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)	1.7 MPa
Módulo 100 % (CQP036-1 / ISO 37)	1.1 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)	250 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)	3.8 N/mm
Temperatura de servicio	-40 – 150 °C
Vida útil	9 meses ^C

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} facilitado por PowerCure^{B)} 23 °C / 50 % r.h.^{C)} almacenado por debajo de 25 °C**DESCRIPCIÓN**

Sikasil® WT-66 PowerCure es un adhesivo de silicona monocomponente de curado acelerado para el pegado de unidades de vidrio aislante o paneles de vidrio en marcos de ventanas y para aplicaciones de relleno. Sikasil® WT-66 PowerCure se aplica utilizando la pistola PowerCure y cura en gran medida independientemente de las condiciones atmosféricas.

VENTAJAS

- Velocidad de curado acelerada
- Buena resistencia a los rayos UV y a la intemperie
- Buenas propiedades mecánicas
- Se mantiene flexible en un amplio rango de temperaturas
- Adecuado para el pegado de ventanas clasificadas según la norma DIN EN 1627, clases de resistencia al robo RC 2 y RC 3
- Cumple los requisitos según RAL®GZ 716 parte 2, tabla 3 (PVC y vidrio) y la directriz ift VE®08/4, parte 1, tabla A4

AREAS DE APLICACIÓN

Sikasil® WT-66 PowerCure tiene un amplio rango de adhesión en muchos sustratos, como vidrio, metal (recubierto), PVC y otros. Sikasil® WT-66 PowerCure se utiliza para aplicaciones de relleno y unión de unidades de vidrio aislante en marcos de ventanas. Sus capacidades estructurales permiten reforzar la hoja de la ventana. También es adecuado para aplicaciones industriales de unión y sellado. Este producto solo es adecuado para usuarios profesionales con experiencia. Se deben realizar pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad de los materiales.

MECANISMO DE CURADO

Sikasil® WT-66 PowerCure cura principalmente por reacción con la pasta aceleradora. La velocidad de la reacción depende principalmente de la temperatura, es decir, cuanto mayor sea la temperatura, más rápido será el proceso de curado. El calentamiento por encima de 50 °C podría provocar la formación de burbujas y, por lo tanto, no está permitido.

Para conocer los valores aproximados de aumento de resistencia, consulte la siguiente tabla.

Tiempo [días]	Resistencia a cizalladura por tracción [MPa]
0.3	0.2
1	0.6
2	0.7
7	0.9
28	1.0

Tabla 1: Resistencia a cizalladura por tracción a 23 °C / 50 % r. h.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo. El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera.

Aplicación

La temperatura óptima para el sustrato y el sellador es entre 15 °C y 25 °C.

Configure la pistola PowerCure según el manual de usuario de PowerCure. Si la aplicación se interrumpe durante más de 10 minutos, es necesario sustituir el mezclador.

Las juntas deben tener las dimensiones adecuadas.

La base para el cálculo de las dimensiones necesarias de las juntas son los valores técnicos del adhesivo y los materiales de construcción adyacentes, la exposición de los elementos constructivos, su construcción y tamaño, así como las cargas externas.

Herramientas y acabado

El alisado y el acabado deben realizarse dentro del tiempo abierto del adhesivo. Al alisar el Sikasil® WT-66 PowerCure recién aplicado, presione el adhesivo contra los lados de la unión para conseguir una buena humectación de la superficie de unión. No se deben utilizar agentes de alisado.

Eliminación

El Sikasil® WT-66 PowerCure sin curar puede eliminarse de herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro disolvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede eliminarse mecánicamente.

Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas para manos, como las toallas limpiadoras Sika® Cleaner-350H o con un limpiador industrial adecuado para manos y agua.

No utilice disolventes sobre la piel.

Pintabilidad

Sikasil® WT-66 PowerCure no se puede pintar.

INFORMACION ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece únicamente a título orientativo. Si desea asesoramiento sobre aplicaciones específicas, póngase en contacto con el Departamento Técnico de Sika Industria.

Si lo solicita, le facilitaremos copias de las siguientes publicaciones:

- Hojas de Datos de Seguridad
- General Guideline
Window Bonding Sikasil® WT Adhesives
- PowerCure User Manual
- PowerCure Quick Reference Guide

PRESENTACION

PowerCure pack	600 ml
----------------	--------

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.