

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

# Sikaflex®-558

Adhesivo base STP para acristalamiento y montaje con posibilidad de ser acelerado

**DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (PARA VALORES ADICIONALES, CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD)**

Base química	Polímero de Silano Terminado
Color (CQP001-1)	Negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad	1.5 kg/l
Propiedades de no descuelgue (CQP061-1)	Muy buena
Temperatura de aplicación	5 – 40 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)	30 minutos <sup>A</sup>
Tiempo abierto (CQP526-1)	20 minutos <sup>A</sup>
Velocidad de curado(CQP048-1)	(Ver diagrama 1)
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	55
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)	3 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)	300 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)	20 N/mm
Resistencia a cortadura por tracción (CQP046-1 / ISO 4587)	2.3 MPa
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)	-50 – 90 °C
Vida útil	unipack 9 meses <sup>B</sup> cubo / bidón 6 meses <sup>B</sup>

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

<sup>A</sup>) 23 °C / 50 % h. r.<sup>B</sup>) almacenaje por debajo de 25 °C
**DESCRIPCIÓN**

Sikaflex®-558 es un adhesivo elástico de ensamblaje y acristalamiento directo con capacidades de relleno de huecos basado en la tecnología Sika Silane Terminated Polymer (STP). Sikaflex®-558 es texturado de color negro mate y esta textura permanece visible tras el curado. Sikaflex®-558 puede ser acelerado con el sistema Power Cure de Sika.

**VENTAJAS**

- Libre de solventes y PVC y Ptalatos
- Puede ser acelerado con el sistema Sika Power Cure
- Excelente estabilidad a la intemperie
- Válido para pegado y sellado
- Bajo módulo y alta elasticidad
- Muy buenas características de extrusión y alisado

**AREAS DE APLICACIÓN**

The Sikaflex®-558 está diseñado para aplicaciones de montaje y acristalamiento directo en el mercado de vehículos comerciales. Presenta excelentes propiedades de intemperie, alisado y aplicación y, por lo tanto, es adecuado para juntas exteriores.

Ver consejos del fabricante y se deben ensayar substratos y condiciones reales sobre substratos que sean sensibles a tensiones internas.

Este producto es adecuado para profesionales y sólo usuarios experimentados. Se deben hacer ensayos sobre los substratos y condiciones reales para asegurar la adhesión y compatibilidad del material

## MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-558 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua del aire es generalmente más bajo y la reacción de curado es algo más lenta (ver diagrama 1).

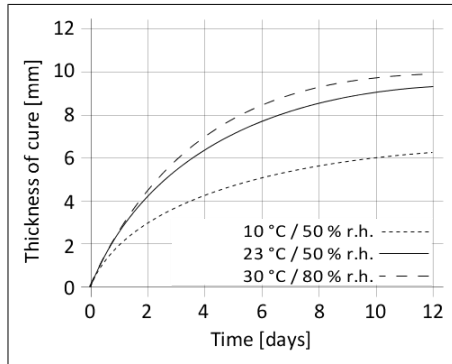


Diagrama 1: Velocidad de curado del Sikaflex®-558

## RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-558 es resistente al agua dulce, agentes de limpieza acuosos (tipos neutros, ácidos o alcalinos, libres de cloro en concentraciones normales); temporalmente resistente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no resistente a ácidos orgánicos, concentrados ácidos minerales y soluciones cáusticas y solventes.

## METODO DE APLICACIÓN

### Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo. El tratamiento superficial depende de la naturaleza de los sustratos y es crucial para un correcto pegado. Sugerencias sobre preparación superficial se pueden encontrar en la edición actualizada de la Carta de tratamientos Previos de Sika® de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y del proceso de fabricación. Estas sugerencias están basadas en nuestra experiencia y deben ser corroboradas por pruebas preliminares

### Aplicación

Sikaflex®-558 puede procesarse entre 5 °C y 40 °C, pero deben considerarse los cambios en la reactividad y las propiedades de aplicación. La temperatura óptima del proceso (sustratos, clima y producto) está entre 15 °C y 25 °C.

Considerar el incremento de viscosidad a bajas temperaturas. Para facilitar la aplicación se debe acondicionar el producto a temperatura ambiente antes de su uso.

Para garantizar un espesor uniforme de cordón adhesivo, recomendamos aplicar el adhesivo en cordón triangular (ver figura 1).

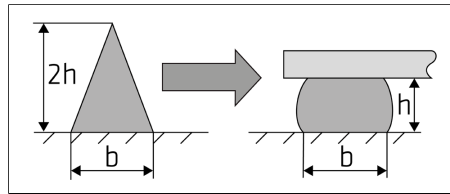


Figura 1: Configuración recomendada de cordones

Sikaflex®-558 puede ser extruido de forma manual con pistolas manuales, eléctricas o neumáticas así como con equipos de extrusión adecuados. Para obtener asesoramiento sobre cómo seleccionar y configurar un sistema de bomba adecuado, comuníquese con el Departamento de Ingeniería de Sistemas de Sika Industria.

El tiempo abierto es significativamente más corto en climas cálidos y húmedos. Se deben pegar los elementos siempre dentro del tiempo abierto. Nunca pegar piezas si el adhesivo ha empezado a curar.

### Eliminación

El Sikaflex®-558 sin curar se puede eliminar de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede ser removido mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas para manos como Sika® HHandclean o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. No utilice disolventes sobre la piel.

### Limitaciones de Aplicación

Pumpability of Sikaflex®-558 is limited and requires special attention i.e. pump equipment needs to be carefully selected (see also indications above).

## INFORMACION ADICIONAL

La información contenida en este documento sirve únicamente como guía. El departamento técnico de Sika Industry puede aconsejarle, mediante petición, sobre aplicaciones concretas.

Existe a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:

- Hojas de Seguridad del Producto
- Pautas generales de unión y sellado con Sikaflex® de un componente
- Cuadro de tratamientos previos de Sika para poliuretanos híbridos STP

## PRESENTACION

Unipack	600 ml
Cubo	23 l
Bidón	195 l

## DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

## NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.