

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

## SikaPower®-1200

Adhesivo de ensamblaje de curado rápido, resistente y de alta resistencia

## DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (PARA VALORES ADICIONALES, CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD)

Propiedades	Componente A SikaPower®-1200	Componente B SikaPower®-1040
Base química	Epoxi	Amina
Color (CQP001-1)	Amarillo	Azul
	mezcla Verde	
Densidad	1.15 g/cm <sup>3</sup>	1.25 g/cm <sup>3</sup>
	mezcla, calculado	1.18 g/cm <sup>3</sup>
Relación de mezcla	A:B por volumen A:B por peso	100:50 100:54
Contenido de sólidos	100 %	
Viscosidad (CQP029-4)	a 10 s <sup>-1</sup> 120 Pa·s <sup>A</sup>	45 Pa·s <sup>A</sup>
Consistencia	Pasta tixotrópica	
Temperatura de aplicación	15 – 30 °C	
Tiempo abierto (CQP046-11 / ISO 4587)	45 min <sup>B, C, D</sup>	
Tiempo de curado (CQP046-9 / ISO 4587)	a 23 °C a 70 °C	48 horas 2 horas
Resistencia a tracción (CQP543-1 / ISO 527)	40 MPa <sup>C, E</sup>	
Módulo elástico (CQP543-1 / ISO 527)	2600 MPa <sup>C, E</sup>	
Alargamiento a rotura (CQP543-1 / ISO 527)	3.5 % <sup>C, E</sup>	
Resistencia a cizalladura (CQP046-9 / ISO 4587)	20 MPa <sup>C, D, E</sup>	
Factor de tensión crítica para intensidad de carga K <sub>lc</sub> (ISO 13586)	2.7 m <sup>1/2</sup> MPa <sup>C, E, F</sup>	
Tensión crítica para liberación de energía G <sub>lc</sub> (ISO 13586)	3.5 N/mm <sup>C, E, F</sup>	
Temperatura de transición vítrea (CQP509-1 / ISO 6721-2)	90 °C <sup>E</sup>	
Vida útil	24 meses <sup>G</sup>	

CQP = Procedimiento de calidad corporativa

C) 23 °C / 50 % h. r.

F) Especie-CT (Rastreo óptico de grietas)

A) Reómetro PP = 25, d = 1 mm

D) capa adhesiva: 25 x 10 x 3 mm / en GFRP

G) almacenado entre 10 y 30 °C

B) curado durante 7 días a 23 °C

E) curado durante 4 horas a 70 °C

## DESCRIPCIÓN

SikaPower®-1200 es un adhesivo epóxico resistente, de alta resistencia, libre de solventes, tixotrópico y de curado rápido. Está diseñado para unir rápidamente el ensamblaje de substratos compuestos estructurales, como los laminados GFRP y CFRP, y también puede unir substratos metálicos. El adhesivo se cura por poliadición de los dos componentes.

## VENTAJAS

- Alta resistencia a la fatiga y al impacto
- Tiempo de apertura prolongado a alta temperatura y humedad
- Cura a temperatura ambiente
- Curado acelerado y mayor resistencia mecánica con calor
- Buena adhesión a los plásticos reforzados con fibra
- No contiene solventes ni PVC

## AREAS DE APLICACIÓN

SikaPower®-1200 es adecuado para la unión rápida de componentes muy estresados, especialmente si se requieren propiedades de alta resistencia y alta fatiga.

Este producto es adecuado solo para usuarios profesionales con experiencia. Deben realizarse ensayos con substratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

## MECANISMO DE CURADO

SikaPower®-1200 cura por reacción química de los dos componentes a temperatura ambiente. Las temperaturas más altas aceleran el proceso de curado y las temperaturas más bajas ralentizan el proceso de curado. La temperatura final de transición vítrea, así como las resistencias a la tracción y al corte, pueden incrementarse con una temperatura de curado más alta.

## RESISTENCIA QUIMICA

En vista de la posible exposición química o térmica, se requiere realizar un ensayo relacionado con el proyecto.

## METODO DE APLICACIÓN

### Preparacion del Soporte

SikaPower®-1200 generalmente se adhiere bien a los plásticos reforzados con fibra si se aplica posteriormente después de quitar la capa protectora.

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo. El tratamiento de la superficie puede ser requerido dependiendo de la naturaleza específica de los substratos. Todos los pasos de pretratamiento deben confirmarse mediante pruebas preliminares en substratos originales considerando condiciones específicas en el proceso de ensamblaje.

### Aplicación

SikaPower®-1200 se distribuye desde cartuchos dobles con pistolas manuales o neumáticas adecuadas. Para lograr una calidad de mezcla adecuada, se requiere un Sulzer MixPac Quadro MGQ 08-24T. Extruya el adhesivo sin mezclador para igualar los niveles de llenado. Conecte la mezcladora y deseche los primeros cm del cordón antes de la aplicación.

Para la aplicación fuera de los bidones, consulte al Departamento Técnico de Sika Industria para obtener asesoramiento.

## Eliminación

El SikaPower®-1200 sin curar puede eliminarse de herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede eliminarse mecánicamente.

Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas para manos, como las toallas de limpieza Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua.

No use solventes en la piel.

## CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

SikaPower®-1200 debe almacenarse entre 10 °C y 35 °C en un lugar seco. No exponer a la luz solar directa ni a las heladas. Una vez abierto el envase, el contenido debe protegerse de la humedad.

## INFORMACION ADICIONAL

debe almacenarse entre 10 °C y 30 °C en un lugar seco. No exponer a la luz solar directa de las heladas. Después de abrir el embalaje, el contenido debe protegerse contra la humedad.

La información aquí contenida se ofrece solo como guía general. Bajo petición, el Departamento Técnico de Sika Industria puede proveer asesoramiento sobre aplicaciones específicas.

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles bajo petición:

- Hoja de Datos de Seguridad

## PRESENTACION

### SikaPower®-1200 (A)

Bidón	220 kg
-------	--------

### SikaPower®-1040 (B)

Bidón	240 kg
-------	--------

### SikaPower®-1200 (A+B)

Cartucho	400 ml
Mezclador: Sulzer MixPac™ MFH 10-24T	

Cartucho	450 ml
Mezclador: Sulzer MixPac™ MGQ 08-24T	

## DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

## NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaPower®-1200  
Versión 08.01 (04 - 2025), es\_ES  
013106122000001000

## OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72  
P. I. Alcobendas  
Madrid 28108 - Alcobendas  
Tels.: 916 57 23 75

