

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

# SikaMelt<sup>®</sup>-881

(formerly SikaMelt<sup>®</sup>-9181)

Hot melt de poliolefina reactiva para el pegado de laminados

**DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (PARA VALORES ADICIONALES, CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD)**

Base química	Poliolefina
Color (CQP001-1)	Transparente-nublado, lechoso
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad	0.9 kg/l
Contenido de sólidos	100 %
Viscosidad (por Brookfield)	a 180 °C 8 000 mPa·s
Temperatura de ablandamiento (CQP538-5)	146 °C
Temperatura de aplicación	150 – 200 °C
Tiempo abierto (CQP559-1)	Corto
Tiempo de curado (CQP558-1)	20 h
Resistencia inicial (CQP557-1)	0.6 MPa
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 7619-1)	57
Resistencia a la tracción (CQP036-3)	2 MPa
Vida útil	9 meses

CQP = Procedimiento corporativo de calidad

**DESCRIPCIÓN**

SikaMelt<sup>®</sup>-881 es un adhesivo reactivo de fusión en caliente basado en la tecnología de las poliolefinas que cura al exponerse a la humedad atmosférica. Presenta un buen rendimiento de adhesión sobre polipropileno con alta durabilidad. SikaMelt<sup>®</sup>-881 tiene un corto tiempo abierto y permanece flexible después del curado.

**VENTAJAS**

- Muy buena adhesión al polipropileno sin tratamiento previo
- Corto tiempo abierto
- Flexible después del curado
- Alta resistencia en verde

**AREAS DE APLICACIÓN**

SikaMelt<sup>®</sup>-881 está especialmente diseñado para aplicaciones de laminación de materiales de polipropileno. También es adecuado para pegar sobre madera, textiles, materiales no tejidos y espumas. SikaMelt<sup>®</sup>-881 se utiliza principalmente para la laminación en prensa de revestimientos interiores de automóviles. Este producto es adecuado sólo para usuarios profesionales experimentados. Deben realizarse pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad de los materiales.

## MECANISMO DE CURADO

SikaMelt®-881 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua en el aire es menor, lo que se traduce en una menor velocidad de curado (véase el diagrama 1).

Cuando se pegan sustratos hidrofóbicos (por ejemplo, PP) y/o impermeables a la humedad, hay que tener en cuenta un tiempo de curado significativamente mayor. Esto se aplica especialmente en aplicaciones de montaje con un espesor de adhesivo > 100 µm. Para aplicaciones de laminación de sustratos hidrofóbicos y/o impermeables a la humedad, la capa de adhesivo no debe superar los 100 µm. En estos casos es obligatorio realizar pruebas relacionadas con el proyecto con los sustratos y condiciones originales.

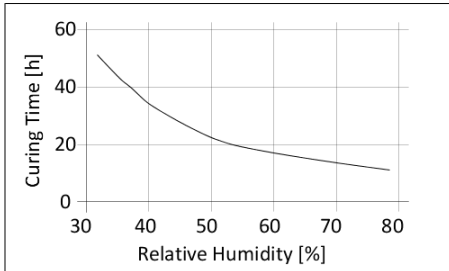


Diagrama 1: Tiempo de curado para una película de 500 µm

## RESISTENCIA QUIMICA

SikaMelt®-881 es resistente a los tensioactivos acuosos, a las soluciones alcalinas/ácidas débiles y temporalmente a los combustibles, disolventes y aceites minerales.

La resistencia química depende de varios factores, como la composición química, la concentración, el periodo de exposición y la temperatura. Por lo tanto, se requiere una prueba relacionada con el proyecto en caso de exposición química o térmica.

## METODO DE APLICACIÓN

### Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo.

## Aplicación

Con un equipo de procesamiento adecuado, SikaMelt®-881 puede aplicarse en forma de película, punto, cordón o spray. Para aplicaciones automatizadas se requiere un sistema de filtrado adecuado.

Para cumplir con las propiedades de aplicación requeridas, la viscosidad del adhesivo puede ajustarse adaptando la temperatura de aplicación (véase la tabla Datos típicos del producto).

Durante las roturas SikaMelt®-881 se debe procesar de la siguiente manera:

Para roturas  $\geq 1$  h es necesario bajar el calentamiento a 80 °C y para roturas  $\geq 4$  h es necesario apagar el calentamiento.

Para asegurar una calidad constante durante todo el proceso de producción es obligatorio proteger el adhesivo en el tanque de fusión con nitrógeno, dióxido de carbono o aire seco (para evitar la posible reacción del producto con la humedad). En las pausas o paradas sumergir la boquilla en aceite seco para evitar que la humedad cure el adhesivo (evitar el bloqueo).

Para el asesoramiento sobre la selección y el montaje de los equipos de procesamiento adecuados, póngase en contacto con el Departamento de Ingeniería de Sistemas de Sika Industria.

## Eliminación

El equipo y las herramientas de aplicación pueden limpiarse con SikaMelt®-005 (ver también las instrucciones de limpieza).

El nombre del producto puede eliminarse de las herramientas y el equipo con Sika® Remover-208 u otro disolvente adecuado.

Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua.

No utilizar disolventes sobre la piel.

## CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

SikaMelt®-881 debe almacenarse a una temperatura inferior a 40 °C en un lugar seco.

Para el transporte, la temperatura de almacenamiento puede superarse durante un periodo máximo de 2 semanas hasta los 60 °C.

## INFORMACION ADICIONAL

La información contenida en este documento se ofrece sólo como orientación general. El asesoramiento sobre aplicaciones específicas está disponible a petición del Departamento Técnico de Sika Industria.

Se pueden solicitar copias de las siguientes publicaciones:

- Hojas de seguridad
- Instrucciones de limpieza manual para SikaMelt®-88x (Hot Melts reactivos de APAO)

## PRESENTACION

Bolsa	1.5 kg
Cubo	15 kg
Bolsa (cartón)	18 kg
Bidón	150 kg

## DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

## NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.