

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

# Sikaflex®-221

Sellante adhesivo multiuso con un amplio rango de adhesión

**DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (PARA VALORES ADICIONALES, CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD)**

Base química		Poliuretano Monocomponente
Color (CQP001-1)		Blanco, gris, negro, marrón
Mecanismo de curado		Curado por humedad
Densidad	depende del color	1.3 kg/l
Propiedades de no descuelgue		Buena
Temperatura de aplicación	ambiente	5 – 40 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)		60 minutos <sup>A</sup>
Tiempo abierto (CQP526-1)		45 minutos <sup>A</sup>
Velocidad de curado(CQP048-1)		(ver diagrama)
Contracción (CQP014-1)		5 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 7619-1)		40
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)		1.8 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)		500 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)	24 horas 1 hora	-50 – 90 °C 120 °C 140 °C
Vida útil (CQP016-1)		12 meses <sup>B</sup>

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativa

<sup>A</sup>) 23 °C / 50 % h.r.<sup>B</sup>) almacenamiento por debajo de 25 °C
**DESCRIPCIÓN**

Sikaflex®-221 es un adhesivo / sellador multiuso a base de poliuretano de 1 componente que se adhiere bien a una amplia variedad de sustratos tales como metales, imprimaciones metálicas y recubrimientos de pintura (sistemas de 2 componentes), materiales cerámicos y plásticos. Es adecuado para la fabricación de juntas elásticas permanentes.

**VENTAJAS**

- Se adhiere bien a una amplia variedad de sustratos
- Resistente al envejecimiento
- Puede ser lijado y pintado
- Clasificado EN45545-2 R1/R7 HL3
- No corrosivo
- Bajo olor

**AREAS DE APLICACIÓN**

Sikaflex®-221 se adhiere bien a una amplia variedad de sustratos y es adecuado para hacer sellados elásticos permanentes. Sustratos adecuados son metales, imprimaciones metálicas y recubrimientos de pintura (sistemas de 2 componentes), materiales cerámicos y plásticos. Se utiliza idealmente para sellados internos y aplicaciones sencillas de pegado.

Busque el consejo del fabricante y realice pruebas en sustratos originales antes de usar Sikaflex®-221 en materiales propensos a agrietarse por tensiones internas. Este producto es adecuado solo para usuarios profesionales con experiencia.

Se deben realizar ensayos con sustratos y en condiciones reales para garantizar la adherencia y la compatibilidad del material.

## MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-221 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es generalmente menor y la velocidad de curado es algo más lenta (ver diagrama 1).



Diagrama 1: Velocidad de curado del Sikaflex®-221

## RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-221 es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; temporalmente resistente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no es resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas.

## METODO DE APLICACIÓN

### Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de restos de grasa, aceite y polvo.

El tratamiento superficial depende de la naturaleza de los sustratos y es crucial para un pegado duradero. Pueden encontrar recomendaciones sobre preparación superficial en la edición actualizada de la Tabla de Pretratamientos de Sika®. Tenga en cuenta que estas recomendaciones están basadas en la experiencia y deben ser verificadas mediante ensayos en los sustratos originales.

### Aplicación

Sikaflex®-221 puede extruirse entre 5 °C y 40 °C, pero deben considerarse los cambios en la reactividad y las propiedades de la aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador es entre 15 °C y 25 °C.

Sikaflex®-221 se puede extruir con pistolas de pistón manuales, neumáticas o eléctricas, así como con equipos de bombeo. Para obtener consejos sobre cómo seleccionar y configurar un sistema de extrusión adecuado comuníquese con el Departamento de Ingeniería de Sistemas en Sika Industry.

## Herramientas y acabado

El alisado y el acabado deben realizarse dentro del tiempo de formación de piel del producto. Se recomienda el uso de Sika® Tooling Agent N. En caso de utilizar otro agente de alisado se debe ensayar previamente la compatibilidad con el producto.

## Eliminación

El Sikaflex®-221 no curado puede ser eliminado de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro disolvente adecuado. Una vez curado, el producto sólo puede ser eliminado mecánicamente. Las manos y la piel expuestas deben lavarse inmediatamente empleando toallitas Sika® Hand Clean o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. ¡No use disolventes sobre la piel!

## Pintabilidad

Sikaflex®-221 se puede pintar después del tiempo de formación de la piel. Si la pintura requiere un proceso de horneado, se logra el mejor rendimiento al permitir que el sellador cure por completo primero. Las pinturas a base de acrílico 1C-PUR y 2C suelen ser adecuadas. Todas las pinturas deben probarse mediante ensayos preliminares en condiciones de fabricación. La elasticidad de las pinturas es usualmente más baja que la de los selladores, lo que podría provocar el agrietamiento de la película de pintura en el área de la junta.

## INFORMACION ADICIONAL

La información contenida en este documento sirve únicamente como guía. El departamento técnico de Sika Industry puede aconsejarle, mediante petición, sobre aplicaciones concretas.

Existe a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:

- Hojas de Seguridad del Producto
- Tabla de Pretratamiento Sika Poliuretano
- Pautas Generales de Unión y Sellado con Sikaflex® y SikaTack®

## PRESENTACION

Cartucho	300 ml
Unipack	400 ml 600 ml
Cubo	23 l
Bidón	195 l

## DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

## NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-221  
Versión 04.01 (07 - 2021), es\_ES  
012001202210001000

