



Pavimentos en Robert Bosch



Élite Revestimientos Continuos ejecuta en las plantas de la multinacional Robert Bosch de Aranjuez y Pamplona dedicadas a la fabricación de elementos auxiliares para el sector de automoción una serie de sistemas de pavimentos industriales.

En Aranjuez se lleva a cabo un pavimento sobre solera de acabado de 7 cm de espesor con mortero semiseco de altas resistencias mecánicas de curado rápido, previa imprimación de resina acrílica. Esta solera presenta mucha fisuración. En Pamplona, se realiza un revestimiento sobre solera de hormigón pulida en verde con cierto deterioro.

Se requieren una terminación epoxi para obtener superficies antipolvo, continuas sin juntas y resistentes al paso constante de carretillas y un pavimento impermeable para que aceites de procesos de engrase de maquinarias de líneas de montaje, no penetren en el suelo y puedan limpiarse con facilidad.

El mortero autonivelante epoxi de 3 mm, aplicado sobre solera de 7 cm de mortero semiseco, se realiza llevando a cabo previamente la preparación del soporte con diamantado, ya que la superficie es muy porosa, y con un refuerzo de las juntas de retracción, mediante mortero epoxi en relación 1:6. A continuación se imprima con Sikafloor® 94 Primer más árido de cuarzo aplicado a llana dentada y se termina con una capa base autonivelante con Sikafloor® 263 SL y árido de cuarzo aplicado a llana dentada y desaireado con rodillo de púas.

Para el mortero seco epoxi con espesor de 4 mm, aplicado sobre soporte de terrazo, se prepara el soporte mediante fresado, para la apertura de poro y detección de zonas de terrazo en mal estado. Se reparan también las zonas de terrazo levantadas y se imprima con Sikafloor® 94 Primer. La capa base se lleva cabo con mortero epoxi seco confeccionado con Sikafloor® 94 Primer y árido de cuarzo de granulometría seleccionada, en relación 1:6 aplicado a llana y helicóptero. Se jecutan finalmente las capas de sellado y acabado con resina epoxi Sikafloor® 261 en colores amarillo Ral 7023 en puestos de trabajo y en gris Ral 7001 en pasillos.

En la Planta de Aranjuez se ejecutan aproximadamente 9000 m² con pavimento continuo con mortero epoxi autonivelante (3 mm de espesor) previa imprimación epoxi, acabado en color gris Ral 7038 y en diferentes zonas de producción y talleres un pavimento continuo con mortero seco Elite (4-5 mm espesor) aplicado a llana y/o helicóptero acabado con resina epoxi en diferentes colores.

En La Planta de Pamplona se llevan a cabo aproximadamente 7000 m² de pavimento continuo con mortero epoxi autonivelante con acabado en color crema Ral 1015.

DATOS DE LA OBRA

Nombre	BOSCH. Rehabilitación naves 101 y 103 planta Aranjuez, Madrid, para el traslado de producción de Alcalá de Henares.
Empresa aplicadora	Élite Revestimientos Continuos, S. L. L.
Fecha inicio y finalización	Junio, Julio de 2008
Nombre	BOSCH PAMPLONA. Rehabilitación de los pavimentos de producción de planta de Pamplona (Navarra)
Empresa aplicadora	Élite Revestimientos Continuos, S. L. L.
Fecha inicio y finalización	A lo largo de 2008 ejecutando pavimentos en periodos de fiestas y fines de semana para no interrumpir en su producción.