

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-260 N

Adhesivo multiusos para paneles, lunas y parabrisas

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (PARA VALORES ADICIONALES, CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD)

Base química	Poliuretano monocomponente
Color (CQP001-1)	Negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad	1.2 kg/l
Propiedades de no descuelgue	Muy bueno
Temperatura de aplicación	5 – 35 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)	40 minutos ^A
Tiempo abierto (CQP526-1)	30 minutos ^A
Velocidad de curado(CQP048-1)	(ver diagrama)
Contracción (CQP014-1)	2.5 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	50
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)	7 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)	300 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)	8 N/mm
Resistencia a cortadura por tracción (CQP046-1 / ISO 4587)	4 MPa
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)	-40 – 90 °C
Vida útil	cartucho / unipac bidón
	12 meses ^B 9 meses ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % r. h.^B) almacenado por debajo de 25 °C
DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-260 N es un adhesivo multiusos monocomponente para el montaje de lunas y parabrisas, así como de grandes componentes en la fabricación de vehículos. Es adecuado para el pegado de metal revestido, GRP, materiales cerámicos y plásticos. Sikaflex®-260 N proporciona un largo tiempo abierto y garantiza una aplicación segura incluso en condiciones cálidas.

VENTAJAS

- Amplio rango de adherencia
- Buen comportamiento de aplicación y trabajabilidad
- Corta rotura de hilo
- Buena estabilidad del cordón y tixotropía

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-260 N es adecuado para diversas aplicaciones, como el pegado de paneles, lunas o parabrisas en el sector de la fabricación de vehículos. Los materiales adecuados son la madera, los metales, en particular el aluminio (incluidos los componentes anodizados), las chapas de acero (incluidos los componentes fosfatados, cromados y galvanizados), las imprimaciones metálicas y los revestimientos de pintura (sistemas de 2 componentes), los materiales cerámicos y los plásticos. Consulte al fabricante y realice pruebas en sustratos originales antes de utilizar Sikaflex®-260 N en materiales propensos a agrietarse por tensión. Sikaflex®-260 N es adecuado únicamente para usuarios profesionales experimentados. Deben realizarse pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adherencia y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-260 N cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua del aire suele ser menor y la reacción de curado es algo más lenta (véase el diagrama 1).

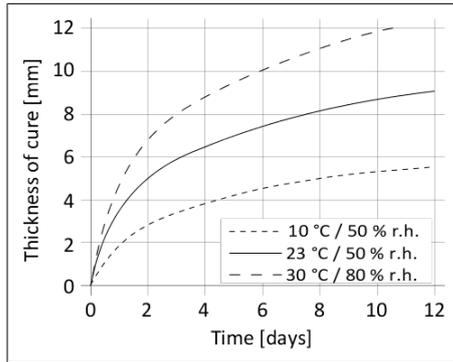


Diagrama 1: Velocidad de curado Sikaflex®-260 N

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-260 N es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; temporalmente resistente a los combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no resistente a los ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o disolventes.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes. El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Las sugerencias para la preparación de la superficie se pueden encontrar en la edición actual de la Tabla de Pretratamiento (Sika® Pre-treatment Chart) correspondiente. Tenga en cuenta que estas sugerencias se basan en la experiencia y, en cualquier caso, tienen que ser verificadas mediante pruebas en sustratos originales.

Aplicación

Sikaflex®-260 N puede aplicarse entre 5 °C y 35 °C (ambiente y producto), pero deben tenerse en cuenta los cambios en la reactividad y las propiedades de aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el adhesivo está entre 15 °C y 25 °C.

Tenga en cuenta que la viscosidad aumentará a baja temperatura. Para facilitar la aplicación, acondicione el adhesivo a temperatura ambiente antes de utilizarlo. Para garantizar un espesor uniforme de la línea de unión, se recomienda aplicar el adhesivo en forma de cordón triangular (véase la figura 1).

Figure 1: Configuración de cordón recomendada

Sikaflex®-260 N puede aplicarse con pistolas manuales, neumáticas o eléctricas, así como con equipos de bombeo. El tiempo abierto es significativamente más corto en climas cálidos y húmedos. Las piezas deben instalarse siempre dentro del tiempo abierto. Nunca se deben unir las piezas si el adhesivo ha formado una piel.

Para obtener asesoramiento sobre la selección y el montaje de un sistema de bombeo adecuado, póngase en contacto con Sika.

Eliminación

Sikaflex®-260 N sin curar puede eliminarse de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro disolvente adecuado. Una vez curado, el material sólo puede eliminarse mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. No utilice disolventes en la piel.

INFORMACION ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece únicamente a título orientativo. Se puede solicitar asesoramiento sobre aplicaciones específicas al Departamento Técnico de Sika Industria.

Si lo desea, puede solicitar la siguiente documentación:

- Hoja de datos de seguridad
- Sika Pre-treatment Chart For 1-component Polyurethanes
- General Guidelines Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

PRESENTACION

Cartucho	300 ml
Unipac	600 ml
Bidón pequeño	23 l
Bidón grande	195 l

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.