

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-228

Adhesivo autonivelante para pegado de grandes áreas

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (PARA VALORES ADICIONALES, CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD)

| | |
|--|---|
| Base química | Poliuretano 1-C |
| Color (CQP001-1) | Blanco grisáceo |
| Mecanismo de curado | Curado por humedad |
| Densidad | 1.5 kg/l |
| Temperatura de aplicación | ambiente 5 – 35 °C |
| Tiempo de formación de piel (CQP019-1) | 60 minutos ^A |
| Velocidad de curado(CQP048-1) | (ver diagrama) |
| Contracción (CQP014-1) | 10 % |
| Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4) | 35 |
| Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527) | 1 MPa |
| Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37) | 400 % |
| Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34) | 4 N/mm |
| Resistencia a cortadura por tracción (CQP046-1 / ISO 4587) | 1 MPa |
| Vida útil | cartucho / unipack 12 meses ^B cubo / bidón 9 meses ^B |

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

^{A)} 23 °C / 50 % h. r.^{B)} almacenaje inferior a 25 °C
DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-228 es un adhesivo para paneles, elástico autonivelante de 1 componente adecuado para pegar una variedad de materiales incluidas espumas resistentes a los disolventes (PUR), hojas de acero inoxidable, hojas de aluminio, tableros de construcción a base de madera y placas de yeso.

VENTAJAS

- Ideal para la unión de grandes áreas
- Autonivelación / baja viscosidad
- Comportamiento elástico

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-228 es adecuado para pegar una variedad de materiales tipo paneles, que incluyen espumas resistentes a los disolventes (PUR), hojas de acero inoxidable, hojas de aluminio, paneles de construcción a base de madera y placas de yeso. También se puede usar para sellar juntas y juntas de solape o para rellenar juntas de construcción en pisos. Para aplicaciones de sellado exterior, las capas delgadas de Sikaflex®-228 deben protegerse de la luz solar (por ejemplo, mediante pintura o recubrimiento).

Busque el consejo del fabricante y realice pruebas en sustratos originales antes de usar Sikaflex®-228 en materiales propensos a agrietarse por tensiones internas.

Este producto es adecuado solo para usuarios profesionales con experiencia. Se deben realizar pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adherencia y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-228 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es generalmente menor y la velocidad de curado es algo más lenta (ver diagrama 1).

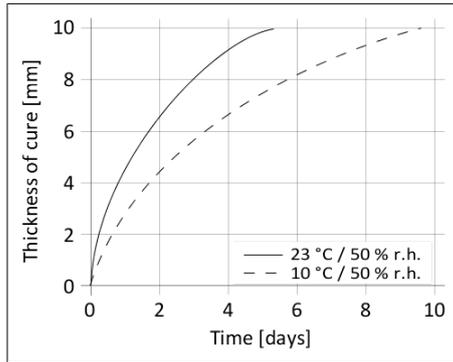


Diagrama 1: Velocidad de curado del Sikaflex®-228

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-228 es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; temporalmente resistente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no es resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de restos de grasa, aceite y polvo. El tratamiento superficial depende de la naturaleza de los sustratos y es crucial para un pegado duradero. Puede encontrar recomendaciones sobre preparación superficial en la edición actualizada de la Tabla de Pretratamientos de Sika®. Tenga en cuenta que estas recomendaciones están basadas en la experiencia y deben ser verificadas mediante ensayos en los sustratos originales.

Aplicación

Sikaflex®-228 puede procesarse entre 5° C y 35 ° C (clima y producto), pero deben considerarse los cambios en la reactividad y las propiedades de la aplicación. La temperatura óptima para sustratos y adhesivos es entre 15 ° C y 25 ° C.

Si el adhesivo se aplica sobre grandes superficies, utilice un esparcidor con muescas (muesca de aproximadamente 3 mm de profundidad). El consumo es de aprox. 0.6 - 1.2 l por m². Si los sustratos a adherir son impermeables a la humedad o si se requiere una velocidad de curado acelerada, el adhesivo podría rociarse ligeramente con una neblina de agua poco antes de que los sustratos se unan entre sí (use un aerosol o una pistola de pulverización para aplicar aproximadamente 10 g de agua por m²). Evite el atrapamiento de aire al unir las piezas o rellenar las juntas. Aplique una presión firme al juntar los componentes y mantenga la unión bajo presión durante al menos 3 horas hasta que el adhesivo se haya endurecido.

Para obtener consejos sobre cómo seleccionar y configurar un sistema de bomba adecuado, comuníquese con el Departamento de Ingeniería de Sistemas de Sika Industry.

Eliminación

Sikaflex®-228 no curado puede ser eliminado de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro disolvente adecuado. Una vez curado, el producto sólo puede ser eliminado mecánicamente.

Las manos y la piel expuestas deben lavarse inmediatamente empleando toallitas Sika® Handclean o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. ¡No use disolventes sobre la piel!

INFORMACION ADICIONAL

La información contenida en este documento sirve únicamente como guía. El departamento técnico de Sika Industry puede aconsejarle, mediante petición, sobre aplicaciones concretas. Existe a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:

- Hojas de Seguridad del Producto
- Cuadro de tratamiento previo de Sika para poliuretanos de 1 componente
- Pautas generales de unión y sellado con Sikaflex® y SikaTack®

PRESENTACION

| | |
|----------|--------|
| Cartucho | 300 ml |
| Unipack | 600 ml |
| Cubo | 23 l |
| Bidón | 195 l |

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-228
Versión 04.01 (04 - 2023), es_ES
012001212280001000

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75

