



PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN

Grado de preparación de las superficies metálicas

MARZO 2020 / V1 / SIKA SAU / BORJA JIMENEZ.

TABLA DE CONTENIDOS


1	OBJETIVO	3
2	DESCRIPCIÓN DE LOS GRADOS DE PREPARACIÓN	3
3	NOTAS LEGALES	5
4	PALABRAS CLAVE	5

1 OBJETIVO

El Presente documento pretende describir los grados de preparación de las armaduras de acero (y demás superficies metálicas) embebidas en el hormigón, basándose para ello en la Normativa ISO 8501-1.

2 DESCRIPCIÓN DE LOS GRADOS DE PREPARACIÓN

Estado inicial	Ejemplo de la descripción
<p>Grado de óxido C</p> <p>Normalmente este es el grado que muestran las armaduras en las estructuras de hormigón.</p> <p>Se trata de una superficie de acero en la que el óxido o la corrosión han hecho saltar la totalidad de la cascarilla de laminación (o bien puede ser eliminada mediante raspado), y en la que se distinguen algunas picaduras visibles a simple vista.</p>	

Grado de Preparación	Ejemplo de la descripción
<p>St 2: Raspado manual o mecánico intenso</p> <p>Raspado cuidadoso con rasquetas de metal duro y cepillado con cepillo de alambre. El raspado y cepillado deben realizarse en primer lugar en una dirección y después en sentido perpendicular. Una vez eliminado el polvo, la superficie debe mostrar aspecto metálico, y estar exenta de aceites, grasas y suciedad visible, así como de cascarilla, óxido, capas de pintura, etc.</p> <p>No recomendado para armaduras de hormigón armado en las cuales se va a aplicar un revestimiento de protección contra la corrosión o un mortero de reparación.</p>	

Sa 1: Decapado ligero

La superficie debe estar libre de aceite, grasa, suciedad y sin calamina, óxido, ni revestimientos de pintura ni materias extrañas que presenten una escasa adherencia.

Para ello, se llevará a cabo una limpieza mediante chorreado abrasivo ligero.

No es un método recomendado para su empleo sobre armaduras de hormigón armado en las cuales se va a aplicar un revestimiento de protección contra la corrosión o un mortero de reparación.



Sa 2: Decapado intenso

La superficie debe estar libre de aceite, grasa, suciedad y sin la mayor parte de la calamina, ni óxido, ni revestimientos de pintura ni materias extrañas.

Para ello, se llevará a cabo una limpieza mediante chorreado abrasivo intenso.

Grado de limpieza normalizado para el Método 11.1 "Revestimientos con pigmento activo" según la UNE-EN 1504-9.



Sa 2½: Decapado a fondo

La superficie debe estar libre de aceite, grasa, suciedad, sin cascarilla, ni óxido, ni revestimientos de pintura ni materias extrañas. Únicamente se permitirán ligeras sombras o manchas en la superficie.

Para ello, se llevará a cabo una limpieza mediante chorreado abrasivo a fondo.

Grado de limpieza normalizado para el Método 11.2 "Revestimientos con barrera" según la UNE-EN 1504-9.



Sa 3: Decapado hasta dejar el acero visualmente limpio

La superficie debe estar libre de aceite, grasa, suciedad, sin cascarilla, ni óxido, ni revestimientos de pintura ni materias extrañas.

Para ello, se llevará a cabo una limpieza mediante chorreado abrasivo hasta que el acero quede visiblemente limpio, con color metálico uniforme (metal blanco).



3 NOTAS LEGALES

La información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y el uso final de los productos Sika, han sido dadas de buena fe basándose en los conocimientos y experiencia actuales de Sika cuando se almacenan, manipulan y aplican correctamente en condiciones normales de conformidad con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, los sustratos y las condiciones reales del sitio son tales que no se puede inferir ninguna garantía con respecto a la comerciabilidad o aptitud para un propósito particular, ni ninguna responsabilidad derivada de cualquier relación jurídica de esta información, de cualquier recomendación escrita, o de cualquier otro consejo ofrecido. El usuario del producto debe probar la idoneidad de los productos para la aplicación y propósito previstos. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceros deben ser tenidos en cuenta. Todas las órdenes son aceptadas sujeto a nuestras condiciones actuales de venta y entrega. Los usuarios siempre deben referirse al número más reciente de la Hoja de Datos de Producto local para el producto en cuestión, copias de las cuales serán suministradas bajo petición.