

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-522

Sellador STP multiusos de baja emisión resistente a la intemperie

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (PARA VALORES ADICIONALES, CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD)

Base química	Polímero con grupo terminal silano	
Color (CQP001-1)	Blanco	
Mecanismo de curado	Curado por humedad	
Densidad	1.4 kg/l	
Propiedades de no descuelgue	Buena	
Temperatura de aplicación	5 – 40 °C	
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)	30 minutos ^A	
Velocidad de curado(CQP048-1)	(ver diagrama)	
Contracción (CQP014-1)	2 %	
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	40	
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)	1.8 MPa	
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)	400 %	
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)	7.5 N/mm	
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)	4 horas	-50 – 90 °C
	1 hora	140 °C
		150 °C
Vida útil (CQP016-1)	Unipack / Cartucho	12 meses ^B
	Bidón	9 meses ^B

CQP = Procedimiento de calidad corporativa

^A) 23 °C / 50 % h.r.^B) Almacenaje inferior a 25 °C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-522 es un sellador / adhesivo de polímero de silano terminado (STP) de 1 componente y baja emisión. Tiene una alta resistencia a la intemperie y resistencia al moho. Sikaflex®-522 cumple con los más altos estándares de EHS. Se adhiere bien a una amplia gama de sustratos con un pretratamiento mínimo.

VENTAJAS

- Alta resistencia al envejecimiento y a la intemperie.
- Alta resistencia fungicida
- Muy baja emisión y olor
- Se adhiere bien a una amplia variedad de sustratos sin la necesidad de un tratamiento previo especial.
- Alta estabilidad del color bajo UV
- Isocianato, solvente, libre de ftalato
- Cumple con los requisitos de higiene para sistemas y unidades de ventilación y aire acondicionado según VDI 6022 Blatt 1: 2011-07
- Certificado ISEGA para uso en el área de alimentos
- Certificado EC1 +

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-522 se adhiere bien a una amplia variedad de sustratos y es adecuado para aplicaciones de sellado y unión elásticas interiores y exteriores. Es adecuado para aplicaciones en áreas de ventilación de aire y contacto incidental con alimentos.

Los materiales de sustrato adecuados incluyen madera, vidrio, metales, imprimaciones metálicas y revestimientos de pintura (sistemas de 2 partes), materiales cerámicos y plásticos.

Busque el consejo del fabricante y realice ensayos en sustratos originales antes de usar Sikaflex®-522 en materiales propensos a agrietarse por tensión.

Este producto es adecuado solo para usuarios profesionales experimentados. Se debe realizar un ensayo con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-522 cura por reacción con humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua del aire es generalmente más bajo y la reacción de curado es algo más lenta (ver diagrama 1).

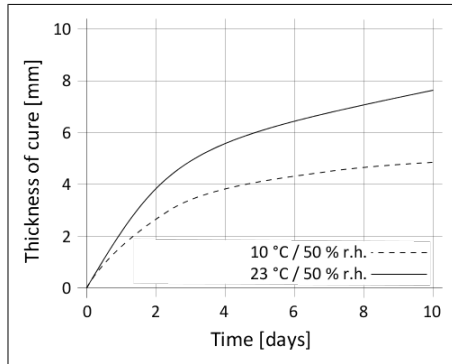


Diagrama 1: Velocidad del curado del Sikaflex®-522

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-522 es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; temporalmente resistente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o solventes.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo. El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Se pueden encontrar sugerencias para la preparación de la superficie en la edición actual de la Tabla de pretratamiento Sika® apropiada. Tenga en cuenta que estas sugerencias se basan en la experiencia y, en cualquier caso, deben verificarse mediante ensayos en sustratos originales.

Aplicación

Sikaflex®-522 puede extruirse entre 5°C y 40°C (clima y producto), pero deben considerarse los cambios en la reactividad y las propiedades de aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador está entre 15°C y 25°C.

Tenga en cuenta que la viscosidad aumentará a baja temperatura. Para una fácil aplicación, acondicione el adhesivo a temperatura ambiente antes de usarlo.

Sikaflex®-522 puede extruirse con pistolas de pistón manuales, neumáticas o eléctricas, así como con equipos de bombeo. El tiempo de la piel es significativamente más corto en climas cálidos y húmedos.

Para obtener asesoramiento sobre cómo seleccionar y configurar un sistema de bomba adecuado, comuníquese con el Departamento de Ingeniería de Sistemas de Sika Industry.

Herramientas y acabado

El alisado y el acabado deben realizarse dentro del tiempo de formación de piel del sellador. Se recomienda usar Sika® Tooling Agent N. Otros agentes de acabado deben ser probados para determinar su idoneidad y compatibilidad antes del uso.

Eliminación

El Sikaflex®-522 sin curar se puede eliminar de herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede eliminarse mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas para manos, como las toallas de limpieza Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua.

No use solventes en la piel.

Pintabilidad

Sikaflex®-522 se puede pintar mejor dentro del tiempo de formación de la piel. Si el proceso de pintura se lleva a cabo después de que el sellador haya formado piel, la adhesión podría mejorarse tratando la superficie de la junta con Sika® Aktivator-100 o Sika® Aktivator-205 antes del proceso de pintura. Si la pintura requiere un proceso de horneado (> 80 °C), se logra el mejor rendimiento al permitir que el sellador se cure completamente primero. Todas las pinturas deben probarse mediante ensayos preliminares en condiciones de fabricación. La elasticidad de las pinturas suele ser inferior a la de los selladores. Esto podría provocar grietas en la pintura en el área de la junta

INFORMACION ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece solo como guía general. El departamento técnico de Sika Industry puede proveer asesoramiento sobre aplicaciones específicas.

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles bajo petición:

- Hojas de Datos de Seguridad
- Cuadro de pretratamiento de Sika® para polímeros con grupo terminal silano (STP)
- Pautas generales de pegado y sellado con Sikaflex®

PRESENTACION

Cartucho	300 ml
Unipack	600 ml
Bidón	195 l

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-522

Versión 04.01 (04 - 2022), es_ES
012201205220001000

