

Nuevas instalaciones fabricación champú R&G



Elite Revestimientos Continuos ha ejecutado los pavimentos en las nuevas instalaciones de Procter & Gamble para la fabricación de champú en Urlati, situada a aproximadamente a 85 Km de Bucarest. Esta región se encuentra a los pies de los Cárpatos por su lado sur, a medio camino entre la capital del país y la ciudad de Brasov, principal ciudad de Transilvania.

P&G (Procter & Gamble) es una compañía multinacional presente en 180 países. Tiene cerca de 135.000 empleados y cada día sirve sus productos a 4,2 millones de consumidores de todo el mundo. 50 de sus marcas están dentro del Ranking Mundial de Marcas con más prestigio. Su actividad de marketing y producción se engloba en tres divisiones: Belleza – con marcas como HS, Pantene, Gillette o Max Factor – Hogar - Ariel, Fairy, Don Limpio – y Salud y Bienestar – con enseññas como Oral B, Vicks Spray nasal, Pringles-.

La fábrica de Urlati está dedicada a la fabricación de su gama de champús (HS, Pantene Pro-V, Wash&Go). Desde esta factoría se abastecen los mercados de Europa Central y Europa del Este.

Se han ejecutado los pavimentos en las distintas zonas principales de la fábrica como la "dilution room" (donde se tratan y diluyen los diferentes componentes químicos de los champús), la "making floor" y "making mezanine" (zonas de producción donde se realiza el champú mezclando todos sus componentes), la "paking mezanine" (depósitos con producto final para aprovisionar las cabeceras de embotellado y empaquetado del producto final).

También se han llevado a cabo revestimientos en otros lugares de la factoría como las zonas de máquinas donde se sitúan las diferentes bombas para trasladar el champú desde los tanques de producción a los tanques de alimentación de líneas de embotellado, el almacén de producto terminado a la espera de su expedición, los muelles de expedición de producto final, y en zonas auxiliares como las cámaras de bombas contra incendio, zonas para la limpieza de útiles auxiliares de uso manual y la zona de carga de baterías de las carretillas.

Élite ha colocado 1850 m² de pavimento continuo semielástico con autonivelante de poliuretano, con previa barrera de humedad Epocem y acabado alifático y 2170 m² de pavimento continuo con autonivelante epoxi - también con previa barrera de humedad Epocem -y acabado con sellado epoxi texturado con piel de naranja. Asimismo, se han instalado 120 m² de pavimento continuo conductivo mediante autonivelante conductivo, Sikafloor® 220 Conductive.

DATOS DE LA OBRA

Empresa aplicadora	Elite Revestimientos Continuos, S.L.
Propiedad	P&G Balcani
Fecha inicio	Enero y Febrero de 2010
Fecha finalización	Agosto de 2010
Contratista	Mep Construction Internacional (Constructora turca)