

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaFast®-5211 NT

Adhesivo estructural de 2 componentes de curado rápido y flexibilizado

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (PARA VALORES ADICIONALES, CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD)

Propiedades	Componente A SikaFast®-5211 NT	Componente B SikaFast®-5200
Base química	Acrilato	
Color (CQP001-1)	Blanco	Negro
	mezcla	Gris
Mecanismo de curado	Polimerización de radicales	
Densidad	1.15 kg/l	1.5 kg/l
	mezcla (calculado)	1.19 kg/l
Relación de mezcla	por volumen	10 : 1
	por peso	10 : 1.3
Consistencia	Pasta tixotrópica	
Temperatura de aplicación	5 – 40 °C	
Tiempo abierto (CQP526-2)	3 minutos ^A	
Tiempo de fijación	tiempo para alcanzar el 80% de la resistencia a la torsión	
	9 minutos ^A	
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	90	
Dureza Shore D (CQP023-1 / ISO 48-4)		
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)	10 MPa ^A	
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)	200 % ^A	
Módulo- E (CQP036-1 / ISO 37)	250 MPa ^A	
Resistencia a cizalladura (CQP046-6 / ISO 4587)	10 MPa	
Temperatura de transición vítrea (CQP509-1 / ISO 6721-2)	60 °C	
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)	-40 – 80 °C	
Vida útil	jeringuilla	15 meses ^B
	cartucho	9 meses ^B
	cubo/ bidón	12 meses ^B
		9 meses ^B

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

^A) 23 °C / 50 % h.r.^B) almacenado por debajo de 25 °C y no expuesto directamente a la luz solar

DESCRIPCIÓN

SikaFast®-5211 NT es un sistema adhesivo de dos componentes, flexible, de rápido curado que se basa en la tecnología ADP, derivada de la química acrílica y desarrollada por Sika.

El SikaFast®-5211 NT no curado es una pasta, que no descuelga, no es inflamable y permite aplicaciones rápidas y precisas.

SikaFast®-5211 NT se fabrica de acuerdo con el sistema de aseguramiento de la calidad ISO 9001/14001 y con arreglo a un programa de pro-tección del medio ambiente.

VENTAJAS

- Desarrollo de fuerza minutos después de la aplicación
- Adhiere a una amplia gama de sustratos sin o con limitada preparación de la superficie
- Alta resistencia y fuerza al impacto
- Libre de ácidos y solventes
- Menor olor que los productos que contienen MMA
- Fácil de mezclar

AREAS DE APLICACIÓN

SikaFast®-5211 NT es un adhesivo estructural flexibilizado de curado rápido diseñado para reemplazar fijaciones mecánicas como remaches, tornillos o soldaduras. Es adecuado para la fijación de alta resistencia de juntas ocultas y presenta una muy buena adherencia en diferentes tipos de sustratos, incluidos metales, top coats, plásticos, vidrio, madera, etc.

Este producto es adecuado solo para usuarios profesionales experimentados. Deben realizarse pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

SikaFast®-5211 NT cura de acuerdo con la polimerización de cadena de radicales.

El tiempo abierto y de fijación está influenciado por las desviaciones de la proporción de mezcla, así como por la temperatura, por ejemplo, cuanto mayor es la temperatura, más corto es el tiempo abierto y de fijación y viceversa.

El ajuste del ensamble unido solo es posible dentro del tiempo abierto.

RESISTENCIA QUIMICA

En vista de la posible exposición química o térmica, se requiere realizar una prueba relacionada con el proyecto.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo. Elimine todas las partículas sueltas o residuos limpiándolo a fondo, por ejemplo, con una toallita IPA.

Para obtener el mejor rendimiento de adhesión en sustratos no porosos, trate previamente el área de unión con Sika® ADPrep antes del proceso de unión. Debido a la diversidad de materiales, son necesarias pruebas preliminares con sustratos originales.

Aplicación

SikaFast®-5211 NT se aplica con una proporción de mezcla de 10:1 en volumen a través de un mezclador estático de 24 elementos. Si se aplica en grandes masas, la reacción exotérmica genera calor. Para evitar un aumento excesivo de la temperatura, el grosor de la línea de unión se limita a 3 mm, pero debe medir al menos 0,5 mm. La temperatura óptima para el proceso de unión es entre 15 °C y 25 °C. El rango de temperatura aprobado para sustratos y adhesivos está entre 5 °C y 40 °C. Debe respetarse la influencia de la reactividad por cambios de temperatura.

Una vez transcurrido el tiempo abierto, las piezas unidas no deben moverse más entre sí. Cuando se alcanza el tiempo de fijación, las piezas se pueden mover si no se distribuye tensión adicional a la línea de unión. Para obtener ayuda en la evaluación del equipo de aplicación apropiado, comuníquese con el Departamento de Sistemas de Ingeniería de Sika Industry.

Eliminación

El exceso sin curar de SikaFast®-5211 NT puede eliminarse fácilmente antes de curar con un paño seco, con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez que el adhesivo está curado, solo se puede quitar mecánicamente.

Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallas Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua.

No use solventes en la piel.

INFORMACION ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece solo como orientación general. Puede solicitar asesoramiento sobre aplicaciones específicas en el Departamento Técnico de Sika Industry.

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles bajo a petición:

- Hojas de seguridad

PRESENTACION

SikaFast®-5211 NT

Jeringuilla	10 ml
Cartucho dual	250 ml

SikaFast®-5211 NT (A)

Cubo	20 l
Bidón	169 l

SikaFast®-5200

Cubo	18 l
------	------

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaFast®-5211 NT
Versión 03.01 (04 - 2023), es_ES
012905020070001000

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75

