

## SikaForce® -7712 L80

Adhesivo bicomponente de baja viscosidad para el pegado de panel sandwich

### Datos Técnicos del Producto

Propiedades	Componente A SikaForce® -7712 L80	Componente B SikaForce® -7010
Base química	Poliolios, cargados	Derivados de Isocianato
Color (CQP <sup>1</sup> 001-1)	Beige	Marrón
Color mezcla	Beige	
Mecanismo de curado	Poliadición	
Densidad <sup>2</sup> (CQP 006-5)	1.45 g/cm <sup>3</sup> aprox.	1.2 g/cm <sup>3</sup> aprox.
Densidad de la mezcla (calculado)	1.4 g/cm <sup>3</sup> aprox.	
Relación de mezcla	100 : 30	
en volumen	100 : 26	
en peso		
Contenido en sólidos	100%	
Viscosidad <sup>2</sup> (CQP 538-2)	Brookfield RVT 6/20 Brookfield RVT 2/20	9'500 mPa·s aprox. 250 mPa·s aprox.
Viscosidad (mezcla)	Brookfield RVT 4/20	4'000 mPa·s aprox.
Temperatura de aplicación	15 - 30°C (60 - 85°F)	
Vida de la mezcla <sup>2</sup> (CQP 536-3)	80 minutos aprox.	
Tiempo abierto <sup>2</sup> (CQP 590-3)	110 minutos aprox.	
Tiempo de prensa <sup>2</sup> (CQP 590-3)	160 minutos aprox.	
Dureza Shore D <sup>3</sup> (DIN 53505, CQP 537-2)	55 aprox.	
Resistencia a tracción (CQP 545-2 / ISO 527)	6 MPa aprox.	
Elongación a rotura (CQP 545-2 / ISO 527)	34% aprox.	
Resistencia a cortadura por tracción (CQP 546-2/ISO 4587)	12 MPa aprox.	
Vida del producto en envase cerrado	6 meses	9 meses

<sup>1)</sup> CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo <sup>2)</sup> 23°C (73°F) / 50% h.r. <sup>3)</sup> Curado de acuerdo con CQP 542-2

### Descripción

SikaForce®-7712 L80 es la base de un adhesivo de poliuretano bicomponente utilizado con el endurecedor SikaForce® 7010. SikaForce®-7712 L80 está desarrollado en acuerdo con la norma ISO 9001 / 14001 asegurando la calidad del sistema y con arreglo a un programa de cuidado responsable.

### Ventajas del Producto

- Curado a temperatura ambiente.
- Libre de disolventes.
- Baja viscosidad.

### Áreas de Aplicación

SikaForce®-7712 L80 se utiliza para el pegado de metal, fibrocemento, madera, PVC rígido y poliéster reforzado con fibra de vidrio a espuma de poliestireno expandido y extruido, espuma de poliuretano y lana de roca utilizados en los paneles tipo sándwich y otros elementos de construcción. Este producto está indicado únicamente para usuarios profesionales experimentados.

Deben realizarse ensayos con los sustratos y condiciones originales para asegurar la adhesión y la compatibilidad del material.



### Mecanismo de curado

El curado de SikaForce® -7712 L80 tiene lugar por la reacción química entre los dos componentes.

Altas temperaturas aseguran el proceso de curado, bajas temperaturas prolongan el proceso de curado.

### Resistencia Química

En caso de suponer agentes químicos o exposición a altas temperaturas, se recomienda realizar ensayos previos.

Para consejo contactar con el Departamento Técnico de Sika Industria.

### Método de aplicación

#### Preparación superficial

Normalmente es necesario preparar el sustrato para asegurar una unión duradera y resistente. Asegúrese de tener una superficie limpia y seca. Un pretratamiento físico o químico suele ser requerido, basado en la superficie y el tipo de material. El tipo de pretratamiento debe ser determinado mediante ensayos.

Consejos sobre aplicaciones específicas y métodos de pretratamiento de las superficies son facilitados el Departamento Técnico de Sika Industria.

#### Aplicación

El gramaje de adhesivo recomendado es de 150-250 g/m<sup>2</sup> en función del tipo de sustrato. El gramaje adecuado para una aplicación específica debe determinarse mediante ensayos. El procedimiento para aplicaciones manuales es el siguiente: Agitar la parte de la base completamente antes de su uso, añadir el endurecedor y mezclar los dos componentes hasta que se consiga una mezcla homogénea. Aplicar con espátula antes de alcanzar la mitad del tiempo de vida de la mezcla y pegar los sustratos antes de que finalice el tiempo abierto.

Más detalles sobre la aplicación son facilitados por el Departamento Técnico de Sika Industria.

Para aplicaciones automáticas, contactar con el Departamento de System Engineering de Sika Industria.

### Prensado

Es necesario aplicar una presión adecuada para asegurar un buen contacto entre los sustratos. La presión específica, sin embargo, depende del material del núcleo y debe ser determinada mediante ensayos. La presión debe ser siempre menor que la máxima resistencia a compresión del núcleo. Las partes pegadas no deben moverse durante el proceso de prensado.

### Limpieza

El SikaForce® -7712 L80 sin curar puede ser eliminado de las herramientas y equipos con SikaForce® 7260 Cleaner. Una vez curado, el material sólo puede ser eliminado mecánicamente. Las manos y la piel expuestas deben ser lavadas inmediatamente empleando toallitas Sika® Handclean o con un limpiador de manos industrial adecuado y agua.

¡No utilice disolventes!

### Condiciones de almacenamiento

SikaForce® -7712 L80 debe ser almacenado entre 10°C y 30°C en lugar fresco y seco, protegido contra la luz directa del sol y del frío. Después de abrir el envase, el contenido debe ser protegido contra la humedad del aire.

La temperatura mínima durante el transporte es de -20°C durante un máximo de 7 días.

### Información adicional

Existen a su disposición copias de las siguientes publicaciones bajo petición:

- Hoja de Seguridad e Higiene

### Base de Valor

Todos los datos técnicos dados en esta Hoja Técnica de Datos de Producto se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.

### Información sobre salud y seguridad

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenaje y traspaso de productos químicos usados debe remitirse a la actual Hoja de Seguridad del producto la cual contiene datos de seguridad físicos, ecológicos y toxicológicos.

### Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".

Información adicional disponible en:

[www.sika.es](http://www.sika.es)  
[www.sika.com](http://www.sika.com)

Sika S.A.U.  
C/ Aragoneses, 17  
28108 Alcobendas. Madrid  
Tel. +34 91 657 23 75  
Fax +34 91 662 19 38

