

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikadur®-300

Resina de impregnación / laminación epoxi para tejidos de refuerzo estructural SikaWrap®.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikadur®-300 es una resina de impregnación bicomponente, en base epoxi, para los tejidos de refuerzo estructural SikaWrap®.

USOS

Sikadur®-300 puede ser usado solamente por profesionales con experiencia.

- Como resina de impregnación / laminación para el método de aplicación en húmedo del refuerzo textil SikaWrap®
- Como imprimación del soporte para el método de aplicación en húmedo
- Por favor, tenga en cuenta que el producto sólo puede ser utilizado por profesionales experimentados

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Fácil de mezclar
- Aplicación mediante rodillo de impregnación
- Formulado para métodos de saturación manual o mecánica
- Buena adherencia a numerosos soportes
- Altas propiedades mecánicas
- Vida útil extra larga

INFORMACION AMBIENTAL

- Conforme con el crédito LEED v4: Building product disclosure and optimization — Environmental Product Declarations (option 1)
- Conforme con el crédito LEED v4: Building product disclosure and optimization — Material ingredients (option 2)
- Declaración ambiental de producto (DAP) de acuerdo a EN 15804. EPD independientemente verificado por el Institut für Bauen und Umwelt e.V. (IBU)

CERTIFICADOS / NORMAS

- Czech Republic: Technical Approval, ITC, Nr. STO-AO 224-1012/2020
- Technical Approval, CSTB, Avis Technique 3.3/19-1005_v1
- Certificate of Technical Valuation, CSLPP, No. 209/2019
- National Technical Assessment Sika CarboDur® kit, ITB, No. ITB-KOT-2019/0415 v.1
- National Technical Assessment Sika CarboDur® kit, ITB, Approval No. ITB-KOT-2018/0414 v.2
- Technical Approval Sika CarboDur, Nr. IBDiM-KOT-2019-0361 v.2
- Technical Agreement, CTPC, No. 016-011401-2019
- Slovakia: Technical Assessment, TSUS, No. SK04-ZSV-2669
- Technical Approval, DIT, No. N604R/19
- Test Report, Ministry of Regional Development (Ukraine), No. 3HT-219-2167.13-001

INFORMACION DEL PRODUCTO

Declaración de Producto	EN 1504-4: Adhesión estructural	
Base Química	Resina epoxy	
Presentación	Componente A	14.88 kg predosificado
	Componente B	5.12 kg predosificado
	Revise la tarifa vigente para corroborar el envase	
Conservación	24 meses a partir de la fecha de producción	
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe almacenarse en su envase original, sin abrir y sin daños, en condiciones secas y a temperaturas entre +5 °C y +30 °C. Consulte siempre el embalaje.	
Color	Componente A	ambar / líquido
	Componente B	amarillo pálido / líquido
	Mezcla A + B	amarillento / líquido
Densidad	Resina mezclada ~1.16 kg/l Valor a +23 °C.	
Viscosidad	Temperatura	Viscosidad
	+15 °C	~2000 mPa·s
	+23 °C	~700 mPa·s
	+40 °C	~200 mPa·s

INFORMACION TECNICA

Módulo de Elasticidad	~2800 N/mm ² (7 días a +23 °C)	(DIN EN 1465)		
Resistencia a Tracción	~45 N/mm ² (7 días a +23 °C)	(EN ISO 527-2)		
Módulo de Elasticidad a Tracción	~3500 N/mm ² (7 días a +23 °C)	(EN ISO 527-2)		
Elongación a Rotura	1.5 % (7 días a +23 °C)	(EN ISO 527-2)		
Adherencia bajo tracción	Rotura del hormigón (> 4 N/mm ²)	(EN ISO 4624)		
Coefficiente de Expansión Térmica	~6.0 × 10 ⁻⁵ (± 0.2 × 10 ⁻⁵) 1/K (Expansión lineal entre -20 °C y +40 °C)	(EN 1770)		
Temperatura de Servicio	Máximo	+45 °C		
	Mínimo	-40 °C		
Temperatura de transición vítrea	Tiempo de curado	Temperatura de curado	TG	(EN 12614)
	30 días	+30 °C	+53 °C	
Temperatura de deflexión térmica	Tiempo de curado	Temperatura de curado	TDT	(ASTM D648)
	7 días	+15 °C	+43 °C	
	7 días	+23 °C	+49 °C	
	3 días	+40 °C	+60 °C	
	7 días	+40 °C	+66 °C	
	Resistente a la exposición continua a +45 °C.			

INFORMACION DEL SISTEMA

Estructura del Sistema	<ul style="list-style-type: none">Imprimación del soporte: Sikadur®-300 / Sikadur®-330Resina de impregnación: Sikadur®-300Tejido: SikaWrap® acorde a las necesidades de proyecto
------------------------	--

INFORMACION DE APLICACIÓN

Proporción de la Mezcla	Componente A : Componente B = 100 : 34,5 en peso		
Consumo	Consulte el método de ejecución de Aplicación en húmedo de tejidos SikaWrap®		
Temperatura del Producto	Máximo	+40 °C	
	Mínimo	+15 °C	
Temperatura Ambiente	Máximo	+40 °C	
	Mínimo	+15 °C	
Punto de Rocío	Cuidado con la condensación. El soporte y la resina aplicada sin curar deben estar al menos +3 °C por encima del punto de rocío para reducir el riesgo de condensación o floración en la superficie de la resina.		
Temperatura del Soporte	Máximo	+40 °C	
	Mínimo	+15 °C	
Humedad del Soporte	≤ 4 % partes en peso		
Vida de la mezcla	Temperatura	Tiempo de empleo	Tiempo abierto (ISO 9514)
	+15 °C	~3 horas	~6 horas
	+23 °C	-	~4 horas
	+40 °C	~60 minutos	~90 minutos
El tiempo de empleo comienza cuando se mezclan los componentes A+B. Es más corto a altas temperaturas y más largo a bajas temperaturas. Cuanto mayor sea la cantidad mezclada, menor será el tiempo de vida útil. Para obtener una mayor trabajabilidad a altas temperaturas, el adhesivo mezclado puede dividirse en cantidades más pequeñas. Otro método consiste en enfriar las partes A+B antes de mezclarlas (no por debajo de +5 °C).			

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

DOCUMENTOS ADICIONALES

Método de ejecución: Aplicación en húmedo de tejidos SikaWrap®

LIMITACIONES

- Las resinas Sikadur® están formuladas para tener una baja fluencia bajo carga permanente. Sin embargo, debido al comportamiento de fluencia de todos los materiales poliméricos bajo carga, la carga de diseño estructural a largo plazo debe tener en cuenta la fluencia. Por lo general, la carga de diseño estructural a largo plazo debe ser inferior al 20-25 % de la carga de fallo. Se debe consultar a un ingeniero estructural para que calcule la carga para la aplicación específica.
- Proteger de la lluvia durante al menos 24 horas después de la aplicación. Asegúrese de que la colocación

del tejido y el laminado con rodillo se realicen dentro del tiempo abierto.

- Para la aplicación en condiciones de frío o calor, precondicionar el material durante 24 horas en instalaciones de almacenamiento con temperatura controlada para mejorar los límites de mezcla, aplicación y vida útil.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener información y asesoramiento sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación segura de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otras cuestiones relacionados con la seguridad.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

CALIDAD DEL SOPORTE

Los soportes deben ser estructuralmente sólidos y tener una resistencia a la tracción suficiente para proporcionar una resistencia mínima a la tracción de 1,0 N/mm² o como se requiera en la especificación de diseño.

Revise el método de ejecución correspondiente

PREPARACION DEL SOPORTE

Revise el método de ejecución correspondiente

MEZCLADO

- Mezclar sólo la cantidad que pueda utilizarse dentro de su vida útil.
- Antes de mezclar los componentes, mezcle brevemente el componente A (resina) utilizando un eje mezclador conectado a una batidora eléctrica de baja velocidad (máx. 300 rpm).
- Añadir el componente B (endurecedor) al A y mezclar A+B de forma continua durante al menos 3 minutos hasta conseguir una mezcla de color uniforme y consistencia suave.
- Para asegurar una mezcla completa, verter los materiales en un recipiente limpio y mezclar de nuevo durante aproximadamente 1 minuto. Se debe evitar el exceso de mezcla para minimizar el arrastre de aire. Mezclar sólo unidades completas. Tiempo de mezcla para A+B = 4,0 minutos.

APLICACIÓN

Revise el método de ejecución correspondiente

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpia todas las herramientas y equipos de aplicación inmediatamente después de su uso con Sika® Colma Cleaner. El material endurecido sólo puede eliminarse mecánicamente.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para pro-

pósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38



Hoja De Datos Del Producto

Sikadur®-300

Septiembre 2022, Versión 04.01
020206040010000006

Sikadur-300-es-ES-(09-2022)-4-1.pdf