

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaFast®-331 L05

Adhesivo estructural bicomponente, tenaz y de curado rápido

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (PARA VALORES ADICIONALES, CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD)

Propiedades	SikaFast®-331 L05 (A)	SikaFast®-331 (B)
Base química	Metacrilato	
Color (CQP001-1)	Natural	Blanco
	Paja	
Mecanismo de curado	Polimerización radicalaria	
Densidad	0.99 kg/l	1.38 kg/l
	1.03 kg/l mezcla (calculada)	
Relación de mezcla	en volumen 10 : 1	
Consistencia	Pasta tixotrópica	
Temperatura de aplicación	10 – 35 °C	
Tiempo abierto (CQP526-2)	5 minutos ^A	
Tiempo de manipulación	20 minutos ^A	
Tiempo de pico exotérmico tiempo / temperatura	11 minutos / 130 °C ^A	
Dureza Shore D (CQP023-1 / ISO 48-4)	55	
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)	17 MPa ^{A, B}	
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)	100 % ^{A, B}	
Módulo- E (CQP036-1 / ISO 37)	600 MPa ^{A, B}	
Resistencia a cizalladura (CQP046-6 / ISO 4587)	24 MPa ^{A, B, C}	
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)	-40 – 90 °C	
Vida útil	6 meses ^D	

CQP = Corporate Quality Procedure

^C) Capa adhesiva: 25 x 12.5 x 1.5 mm / en aluminio^A) 23° C / 50 % r.h.^D) almacenado entre 13 y 27 °C^B) curado 1 semana a 23 °C

DESCRIPCIÓN

SikaFast®-331 L05 es un adhesivo estructural de dos componentes, de base acrílica, curado rápido y flexibilizado.

Está indicado para aplicaciones que requieren una fijación rápida con el fin de aumentar la productividad.

SikaFast®-331 L05 está diseñado para transferir eficazmente cargas elevadas y distribuir uniformemente las tensiones, al tiempo que proporciona una excelente adhesión sobre diversos sustratos. Es adecuado para sustituir a la fijación mecánica.

VENTAJAS

- Desarrollo de la resistencia a los pocos minutos de la aplicación
- Flexibilidad superior a bajas temperaturas en comparación con otros adhesivos estructurales
- Adhesión a una amplia gama de sustratos sin preparación previa de la superficie o con una preparación mínima
- Alta elongación y ductilidad
- Buena resistencia mecánica y resistencia al impacto

AREAS DE APLICACIÓN

SikaFast®-331 L05 está diseñado para una unión rápida y puede sustituir o complementar fijaciones mecánicas como remaches, tornillos o soldaduras.

Es adecuado para fijaciones de alta resistencia en uniones ocultas y presenta una muy buena adherencia sobre diferentes tipos de sustratos, incluyendo aluminio, acero inoxidable o galvanizado y polímeros reforzados con fibra. Este producto está destinado exclusivamente a usuarios profesionales con experiencia. Es necesario realizar pruebas con los sustratos y en las condiciones reales de uso para garantizar la adherencia y la compatibilidad de los materiales.

MECANISMO DE CURADO

SikaFast®-331 L05 cura mediante polimerización por cadena radicalaria (o de radical libre).

Para que el proceso de curado sea óptimo, es necesario mezclar homogéneamente ambos componentes en la proporción definida.

El tiempo abierto y el tiempo de curado se ven afectados tanto por las desviaciones en la proporción de mezcla como por la temperatura. Cuanto mayor es la temperatura, más cortos son el tiempo abierto y el tiempo de curado, y viceversa. A pesar del rápido desarrollo de la resistencia, debe evitarse la exposición a tensiones prematuras, ya que esto puede provocar una reducción de las propiedades mecánicas y una pérdida de adherencia.

RESISTENCIA QUIMICA

En vista de una posible exposición química o térmica, es necesario realizar ensayos relacionados con el proyecto.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo. Elimine todas las partículas sueltas o residuos limpiándolas a fondo.

Debido a la diversidad de materiales, es necesario realizar pruebas previas con los sustratos originales.

Aplicación

SikaFast®-331 L05 se aplica con una proporción de mezcla de 10:1 en volumen, ya sea desde cartuchos o envases a granel. Si se aplica en grandes cantidades, la reacción exotérmica genera calor. Para evitar un aumento excesivo de la temperatura, el espesor de la unión se limita a 3 mm, pero debe ser de al menos 0,5 mm.

La temperatura óptima para el proceso de unión se sitúa entre 15 °C y 25 °C. El rango de temperatura admisible para los sustratos y el adhesivo es de 10 °C a 35 °C. Debe tenerse en cuenta la influencia de los cambios de temperatura en la reactividad.

Las piezas deben unirse siempre dentro del tiempo abierto.

SikaFast®-331 L05 se aplica mediante pistolas de pistón neumáticas o eléctricas, así como mediante equipos de bombeo.

Para obtener asesoramiento sobre la selección y la instalación de un sistema de bombeo adecuado, póngase en contacto con el Departamento de Ingeniería de Sistemas de Sika Industria.

Eliminación

El exceso de SikaFast®-331 L05 sin curar se puede eliminar fácilmente antes del curado con una toallita seca, con Sika® Remover-208 u otro disolvente adecuado. Una vez curado el adhesivo, solo se puede eliminar mecánicamente.

Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas para manos, como Sika® Cleaner-350H, o con un limpiador industrial adecuado para manos y agua. No utilice disolventes sobre la piel.

INFORMACION ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece únicamente a título orientativo. Si lo solicita, el Departamento Técnico de Sika le proporcionará asesoramiento sobre aplicaciones específicas.

Si lo solicita, puede obtener copias de las siguientes publicaciones:

- Hojas de datos de seguridad
- AT1: Mixer alternatives for cartridges

PRESENTACION

SikaFast®-331 L05 (A+B)

Cartucho doble	50 ml 490 ml
Mexclador:	
Sulzer MixPac™ MBHX 05-16T (50 ml)	
Sulzer MixPac™ MFHX 10-18T (490 ml)	

SikaFast®-331 L05 (A)

Cubo	20 l
------	------

SikaFast®-331 (B)

Cubo	20 l
------	------

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaFast®-331 L05
Versión 01.01 (05 - 2026), es_ES
012805303310001000

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75

