

# SikaFast®-5215

Adhesivo estructural de rápido curado bicomponente,  
diseñado para pegado de vidrio (Tiempo abierto: 5 min.)

## Datos Técnicos del Producto

Propiedades	Component A SikaFast®-5215	Component B SikaFast®-5200
Base química	ADP Acrílico Bicomponente	
Color (CSQP <sup>1)</sup> 001-1)	Blanco	Negro
Color de la mezcla	Gris	
Mecanismo de curado	Polimerización	
Densidad (CSQP 006-4)	1,14 g/cm <sup>3</sup> aprox.	1,46 g/cm <sup>3</sup> aprox.
Relación de mezcla	10 : 1 10 : 1,28	
Consistencia	Pasta tixotrópica	
Temperatura de aplicación	+10° a +40°C (50° - 105°F)	
Tiempo abierto <sup>2)</sup> (CSQP 526-1), (mezclador estático) 23°C (73°F)	5 min. aprox. (ver figura 1)	
Velocidad de curado	Ver figura1	
Dureza Shore A (CSQP 023-1 / ISO 868)	90 aprox.	
Dureza Shore D	50 aprox.	
Resistencia a tracción <sup>2)</sup> (CSQP 036-1 / ISO 527)	10 N/mm <sup>2</sup> aprox.	
Alargamiento de rotura <sup>2)</sup> (CSQP 036-1 / ISO 527)	150% aprox.	
Resistencia a cortadura por tracción <sup>2)</sup> (CSQP 546-1 / ISO 4587)	8 N/mm <sup>2</sup> aprox.	
Temperatura de transición vítrea (CSQP 509-1 / ISO 4663)	52°C aprox.	
Resistencia eléctrica (CSQP 079-2 / ASTM D 257-99)	1,6 x 10 <sup>13</sup> Ω cm aprox.	
Temperatura de trabajo (CSQP 513-1)	-40° - +80°C (-40° - +175°F)	
Vida de producto y almacenamiento <sup>3)</sup> (CSQP 016-1) Cartucho	12 meses	
Cubo	12 meses	12 meses

<sup>1)</sup> CSQP = Procedimiento de Calidad Corporativo Sika <sup>2)</sup> 23°C (73°F) / 50% h.r. <sup>3)</sup> Almacenado por debajo de 25°C (77°F) y no expuesto a la radiación solar.

### Descripción

SikaFast®-5215 es un sistema adhesivo de dos componentes, flexible, de rápido curado. Está basado en la nueva tecnología ADP desarrollada por Sika, derivada de la química acrílica. En su estado no curado SikaFast®-5215 es una pasta, que no descuelga, no es inflamable permitiendo una aplicación rápida y sencilla. SikaFast®-5215 se fabrica de acuerdo con el sistema de aseguramiento de la calidad ISO 9001/14001 y con arreglo a un programa de protección del medio ambiente.

### Ventajas del Producto

- Rápido desarrollo de la resistencia en pocos minutos después de su aplicación
- Adhesión en un amplio rango de metales y plásticos, así como en cristal, con o sin tratamiento superficial previo
- Alta resistencia
- Capacidad de relleno de huecos, lo que permite compensar tolerancias de fabricación (hasta de 3 mm).
- Flexible, amortigua las vibraciones
- Libre de disolventes y ácidos
- Fácil mezcla
- Ausencia de olores
- Aprobado por NSF R2 (contacto accidental con alimentos)

### Áreas de Aplicación

La tecnología ADP ofrece una nueva generación de adhesivos de rápido curado, flexibles, diseñados para sustituir o complementar a la soldadura, remachado, atornillado o cualquier otro sistema de fijación mecánica. SikaFast®-5215 es adecuado para pegado estructural y semiestructural, en un amplio rango de sustratos incluyéndose operaciones de ensamblado, también es adecuado para fijaciones altamente resistentes en diferentes tipos de sustratos incluidos cristales, pinturas de acabado, plásticos, etc.

Industry



## Mecanismo de curado

SikaFast®-5215 contiene el monómero reactivo y SikaFast®-5200 (componente B) actúa como iniciador. La reacción de polimerización comienza al mezclarse los dos componentes en un mezclador estático.

SikaFast®-5215 posee un tiempo abierto relativamente largo, además de un rápido curado, resultando una óptima relación entre tiempo de aplicación y desarrollo de la resistencia apropiada para su manipulación ver figura 1 (el tiempo de curado varía ligeramente con la temperatura ambiente). A pesar de la rápida resistencia inicial, una exposición prematura a esfuerzos puede destruir el adhesivo. Dejar que el adhesivo cure durante 15 minutos (desde la mezcla), antes de que ninguna carga afecte a la unión. El ajuste de las partes unidas es posible sólo dentro del tiempo abierto (5 minutos desde la mezcla).

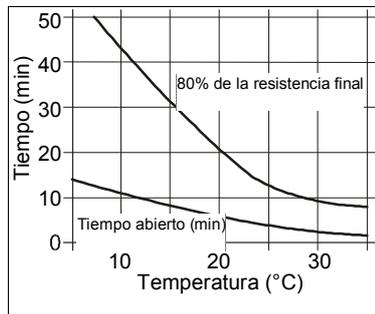


Figura 1: Tiempo abierto y velocidad de curado del SikaFast®-5215

## Resistencia química

Para información contactar con el Departamento Técnico de Sika Industria.

## Resultados de adhesión

La siguiente tabla resume los valores obtenidos en los ensayos de resistencia a cortadura por tracción con distintos sustratos. Estos resultados son orientativos. Debido a la diversidad en los sustratos, se recomienda realizar ensayos preliminares. Tener en cuenta que las propiedades mecánicas dependen de la temperatura (bajo petición).

Tabla de adhesión

Material		Valor
Aluminio Al Mg3	C	8 N/mm <sup>2</sup>
Acero St 32	C	8 N/mm <sup>2</sup>
Acero inoxidable	C	8 N/mm <sup>2</sup>
Acero galvanizado	A	6 N/mm <sup>2</sup>
Poliéster reforzado con fibra de vidrio	S	6 N/mm <sup>2</sup>
Pintura acrílica	S	6 N/mm <sup>2</sup>
Vidrio	C	9 N/mm <sup>2</sup>
ABS (Terulan)	C	6 N/mm <sup>2</sup>
PVC (Köradur ES)	C	9 N/mm <sup>2</sup>
Policarbonato	S	8 N/mm <sup>2</sup>

Tabla 1: Probetas a solape con espesor 1,5 mm según ISO 4587

Tipo de rotura: Adhesiva, Cohesiva, Substrato

## Métodos de Aplicación

### Preparación superficial

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de restos de polvo, aceite y grasa. Deben eliminarse todas las partículas sueltas y residuos. Las áreas contaminadas deben limpiarse completamente antes de su aplicación. En combinación con SikaFast®-5215 Sika recomienda energicamente el uso de Sika® ADPrep-5901, el agente de preparación superficial universal de los sistemas adhesivos Sika® ADP.

Para consejos sobre aplicaciones específicas está disponible el Departamento Técnico de Sika Industria.

### Aplicación

A partir de un cartucho bicomponente o mediante bomba de una relación de mezcla de 10:1 a través de un mezclador estático. El tiempo abierto puede variarse ligeramente, adaptándose a los parámetros del proceso (método bajo petición). Si se aplica en grandes masas se genera gran cantidad de calor puesto que es una reacción exotérmica.

Para evitar una temperatura excesiva el espesor de cordón adhesivo no debe exceder los 3 mm.

Para consejos sobre los equipos requeridos para la aplicación del producto, por favor contactar con el Departamento de System Engineering de Sika Industria.

### Limpieza

El exceso de material es mejor que se elimine antes de curar con un trapo seco. El SikaFast®-5215 no curado puede ser eliminado de las herramientas y equipos con Sika® Remover 208 u otro disolvente adecuado.

Una vez curado, el producto sólo puede ser eliminado mecánicamente. Las manos y la piel expuestas deben lavarse inmediatamente empleando toallitas Sika® Handclean o un limpiador industrial adecuado de manos y agua.  
¡No usar disolventes!

## Información adicional

Existe a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:  
- La Hoja de Seguridad e Higiene del producto.  
-Tabla de Imprimitaciones de SikaFast®-5000.

## Tipos de envases

Cubo (Comp. A )	20 l
Cubo (Comp. B)	18 l
Cartucho dual	250 ml
	50 ml

## Importante

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenamiento y eliminación de productos químicos deben remitirse a la actual Hoja de Seguridad del producto, la cual contiene datos de seguridad físicos, ecológicos y toxicológicos

## Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".

Información adicional disponible en:  
[www.sika.es](http://www.sika.es)  
[www.sika.com](http://www.sika.com)



Sika S.A.U.  
C/ Aragoneses, 17  
28108 Alcobendas. Madrid  
Tel. +34 91 657 23 75  
Fax +34 91 662 19 38

