

SikaMelt®-9603 IS

HM de PUR de curado rápido con resistencia inicial alta para laminación textil

Datos Típicos del Producto

Base Química	Poliuretano
Color	Transparente
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad (CQP ^a 006-7)	1.2 kg/l
Viscosidad a 90°C (194 °F)	Brookfield Thermosel 7'000 mPa·s
Temperatura de reblandecimiento (CQP 538-5)	45 °C (113 °F)
Temperatura de Aplicación	70 - 140 °C(160 - 285 °F) Periodo corto ^b máx. 1h 160 °C (320 °F)
Tiempo de curado (CQP 558-1)	2.5 h
Vida del Producto (almacenar por debajo de 30 °C (85°F) en envase cerrado)	18 meses

^aCQP = Procedimiento Corporativo de Calidad ^b Sólo es válido para la boquilla**Descripción**

SikaMelt®-9603 IS es un adhesivo hotmelt de poliuretano reactivo. Cura por efecto de la humedad atmosférica para formar un elastómero duradero.

Ventajas del Producto

- Resistencia inmediata alta
- Curado rápido
- Excelente resistencia al lavado y limpiezas
- Alta flexibilidad
- Amplio rango de adhesión.

Áreas de Aplicación

SikaMelt®-9603 IS es adecuado para pegados permanentes de espumas y membranas para textiles con alta repelencia al agua. SikaMelt®-9603 IS está especialmente indicado para satisfacer los requisitos de los acabados laminados en la industria textil. Este producto está indicado únicamente para usuarios profesionales experimentados. Deben realizarse ensayos con los sustratos y condiciones originales para asegurar la adhesión y la compatibilidad del material.



* Este producto se encuentra actualmente en fase de prueba y no ha sido finalmente lanzado. Los Datos Técnicos indicados en este documento se basan en las pruebas preliminares y la experiencia y está sujeto a cambios. El producto sólo es adecuado para usuarios experimentados y sólo después de los ensayos preliminares adecuados. Con sujeción a las disposiciones legales obligatorias, la responsabilidad de Sika se limita a la sustitución de los productos defectuosos.

Mecanismo de curado

SikaMelt®-9603 IS cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas la humedad del aire es menor y la velocidad de la reacción de curado transcurre algo más lentamente (ver diagrama 1).

Para las zonas de aplicación sustratos impermeables a la humedad, asegurarse de que la humedad es suficiente para curar adecuadamente. En estos casos, los ensayos relacionados con el proyecto son obligatorios y la capa adhesiva no debe superar los 100 µm.

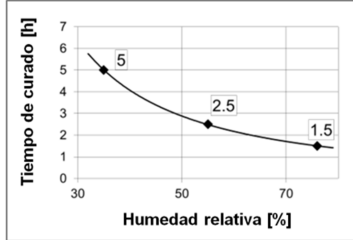


Diagrama 1: Tiempo de curado del SikaMelt®-9603 IS para un film adhesivo de 500 µm

Resistencia Química

SikaMelt®-9603 IS es resistente a soluciones acuosas surfactantes, ácidos débiles y soluciones alcalinas y resiste temporalmente al fuel, disolventes y aceites.

La resistencia química depende de muchos factores tales como el tipo y condiciones del sustrato, concentración química, duración de exposición y temperatura. Por tanto, se recomienda hacer ensayos de adhesión para cada proyecto en caso de exposición a productos químicos o térmicos.

La información facilitada es sólo una guía general. Consejos sobre aplicaciones específicas serán facilitados bajo petición.

Método de Aplicación

Preparación superficial

Las superficies deben estar limpias, secas y limpias de cualquier traza de grasa, aceite y polvo.

Basándose en la superficie y el tipo de material, puede ser necesario un pretratamiento físico o químico. El tipo de pretratamiento se debe determinar mediante ensayos.

Metales: se recomienda el montaje del sustrato a 40°C (105 °F) (temperatura de sustrato).

Consejos sobre aplicaciones específicas serán facilitados por el Departamento Técnico de Sika Industria.

Aplicación

Con los equipos de aplicación adecuados SikaMelt®-9603 IS puede ser aplicado en film, por puntos, en cordón o a spray. Para su uso en aplicaciones automatizadas se recomienda un adecuado sistema de filtro.

Para satisfacer las propiedades de aplicación requeridas la viscosidad del adhesivo se puede ajustar cambiando la temperatura de aplicación.

Durante las pausas SikaMelt®-9603 IS tiene que ser procesado como sigue:

≥1 h Bajar la temperatura a 60 °C (140 °F)

≥4 h Apagar la calefacción

Para garantizar una calidad constante durante todo el proceso de producción es obligatorio proteger el adhesivo en el tanque de fusión con nitrógeno, dióxido de carbono o aire seco (para evitar una posible reacción del producto con la humedad). En roturas o cierres sumergir la boquilla en el aceite de secado con el fin de evitar que la humedad cure el adhesivo (evitar el bloqueo).

Consejos sobre la elección del tipo de aplicación más adecuado serán facilitados por el Departamento de System Engineering de Sika Industria.

Limpieza

Los equipos de aplicación pueden ser eliminados con SikaMelt®-9900. Una vez curado el adhesivo dentro de los equipos de aplicación se pueden reblandecer los restos con SikaMelt®-9901 y retirar mecánicamente dichos restos (ver también instrucciones de limpieza).

Los restos sin curar de SikaMelt®-9603 IS pueden eliminarse de las herramientas y de los equipos con Sika® Remover 208 u otro disolvente adecuado.

Las manos y la piel expuestas deben lavarse inmediatamente empleando toallitas Sika® Handclean o un limpiador de manos industrial y agua. ¡No utilizar disolventes!

Condiciones de almacenaje

SikaMelt®-9603 IS tiene que ser almacenado a temperatura inferior a 30 °C (85°F) en un lugar seco.

Para transporte, está permitida la exposición a temperaturas desde 35 °C (95°F) hasta los 60 °C (140°F) durante un periodo de tiempo máximo de 2 semanas.

Información adicional

Existen a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:

- Hoja de Seguridad e Higiene del producto
- Manual de Instrucciones de Limpieza
- Para equipos PUR reactivos Sika-Melt®

Tipos de envases

Saco (cartón)	22 kg
Bidón	200 kg

Bases de los Datos del Producto

Todos los datos técnicos dados en esta Hoja Técnica de Datos de Producto se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

Información sobre salud y seguridad

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenaje y traspaso de productos químicos usados debe remitirse a la actual Hoja de Seguridad del producto la cual contiene datos de seguridad físicos, ecológicos y toxicológicos.

Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".

Información adicional disponible en:

www.sika.es
www.sika.com



Sika S.A.U.
C/ Aragoneses, 17
28108 Alcobendas. Madrid
Tel. +34 91 657 23 75
Fax +34 91 662 19 38

