



# Procedimiento de Ejecución Sika® Comfortfloor®

FEBRERO 2023 / VERSIÓN 2 / SIKA S.A.U. / DEPARTAMENTO TÉCNICO

# ÍNDICE

<b>1. OBJETIVO</b> .....	<b>9</b>
<b>2. PRODUCTOS Y DESCRIPCIÓN</b> .....	<b>9</b>
<b>3. SISTEMAS SIKA®-COMFORTFLOOR®</b> .....	<b>10</b>
<b>4. REQUISITOS DEL SOPORTE</b> .....	<b>11</b>
4.1. RESISTENCIA A COMPRESIÓN Y TRACCIÓN (ARRANCAMIENTO) .....	11
4.2. CONTENIDO EN HUMEDAD .....	11
4.3. TEMPERATURA AMBIENTAL Y SUPERFICIAL.....	12
<b>4. PREPARACIÓN DEL SOPORTE</b> .....	<b>13</b>
<b>5. IMPRIMACIÓN Y NIVELACIÓN DEL SOPORTE</b> .....	<b>14</b>
<b>6. MEZCLADO DEL SIKAFLOOR-150/-151</b> .....	<b>15</b>
<b>7. IMPRIMACIÓN CON SIKAFLOOR-150/-151</b> .....	<b>16</b>
<b>8. MEZCLADO Y APLICACIÓN DE LA CAPA DE NIVELACIÓN</b> .....	<b>17</b>
<b>9. APLICACIÓN/INSTALACIÓN DEL SIKA® COMFORTFLOOR® PS-22</b> .....	<b>18</b>
9.1 IMPRIMACIÓN DEL SOPORTE Y NIVELACIÓN, VER PUNTOS 5 A 8 .....	18
9.2 MEZCLADO DEL SIKAFLOOR-3310.....	18
9.3 APLICACIÓN DEL SIKAFLOOR-3310.....	19
9.4 MEZCLADO DEL SIKAFLOOR-305 W .....	20
9.5 APLICACIÓN DEL SIKAFLOOR-305 W .....	21
<b>10. APLICACIÓN DEL SIKA COMFORTFLOOR PS-65</b> .....	<b>22</b>
10.1 IMPRIMACIÓN DEL SOPORTE Y NIVELACIÓN, VER CAPÍTULOS 5 A 8.....	22
10.2 MEZCLADO DEL SIKAFLOOR®-COMFORT ADHESIVE Y POREFILLER .....	22
10.3 APLICACIÓN DEL SIKAFLOOR®-COMFORT ADHESIVE, SIKAFLOOR®-COMFORT REGUPOL 6015H Y SIKAFLOOR®-COMFORT POREFILLER .....	23
10.4 MEZCLADO Y APLICACIÓN DEL SIKAFLOOR-305 W VEA PUNTOS 9.4 Y 9.5. ....	24
<b>11. HERRAMIENTAS Y EQUIPOS</b> .....	<b>25</b>
<b>12. LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO POSTERIOR</b> .....	<b>26</b>
<b>13. RECOMENDACIONES ADICIONALES</b> .....	<b>27</b>
<b>14. NOTAS LEGALES</b> .....	<b>28</b>

## 1. OBJETIVO

Este Método de Ejecución describe el procedimiento de aplicación de los sistemas Sika® Comfortfloor®. Es un extracto del método de ejecución general (Mezcla y aplicación de sistemas de pavimentos) que cubre exclusivamente los sistemas decorativos Comfort.

## 2. PRODUCTOS Y DESCRIPCIÓN

### **Sikafloor®-150:**

Resina epoxi bicomponente, de baja viscosidad y libre de disolventes.

### **Sikafloor®-151:**

Ligante epoxi 100% sólidos para imprimir morteros de nivelación y revestimientos. Contiene carga de árido.

### **Sikafloor®-Comfort Adhesive:**

Adhesivo bicomponente de poliuretano, 100% sólidos, con bajo contenido en VOC, utilizado para adherir el Sikafloor-Comfort Regupol 6015H

### **Sikafloor®-Comfort Regupol 6015H**

Lámina de amortiguación prefabricada, elaborada con caucho triturado con un ligante de poliuretano.

### **Sikafloor®-Comfort Porefiller**

Poliuretano bicomponente, libre de disolventes, de bajo VOC, empleado para el sellado y nivelación de superficies

### **Sikafloor®-3310:**

Resina de poliuretano aromática, bicomponente, autonivelante, elástica y libre de disolventes, que puede ser mezclada con carga de árido.

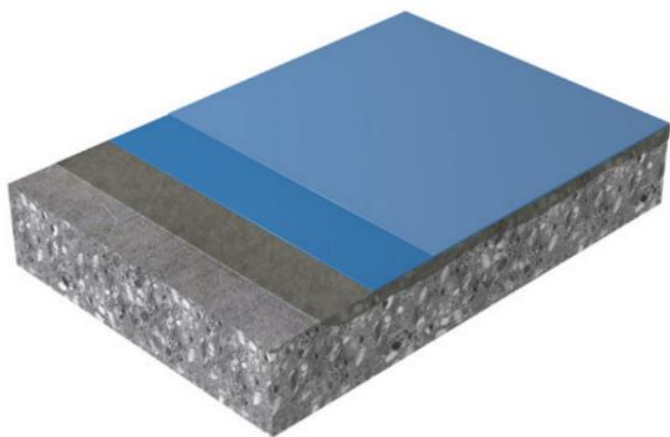
### **Sikafloor®-305 W:**

Revestimiento de sellado mate coloreado de poliuretano en base agua, bicomponente, bajo en VOC.

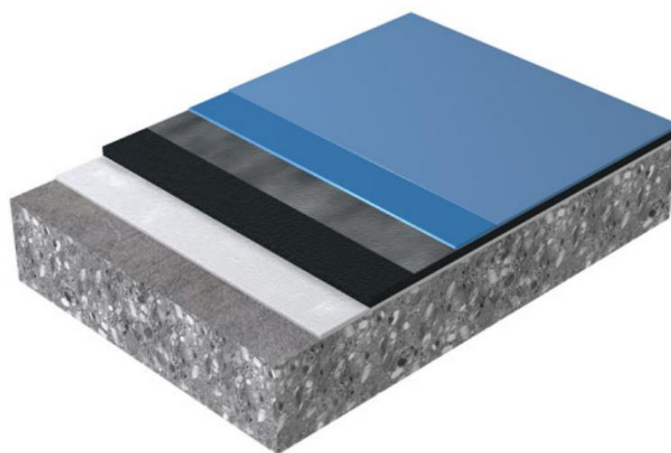
### 3. SISTEMAS SIKA®-COMFORTFLOOR®

Sika® Comfortfloor® PS-22		
Sistema de revestimiento	Producto	Consumo
Imprimación	Sikafloor®-150/-151	~ 0,3 - 0,5 kg/m <sup>2</sup>
Nivelación (opcional)	Sikafloor®-150/-151 mortero de nivelación	Consulte HDP del producto
Capa base autonivelante (espesor de capa 2 mm)	1 x Sikafloor®-3310	~ 2,8 kg/m <sup>2</sup> (2 mm)
Sellado	1-2 x Sikafloor®-305 W	~ 0,15 kg/m <sup>2</sup> por capa

Sika Comfortfloor PS-65		
Sistema de revestimiento	Producto	Consumo
Adhesivo	Sikafloor® Comfort Adhesive	~ 0,9 kg/m <sup>2</sup>
Manta	Sikafloor® Comfort Regupol-6015H	~ 4 mm
Sellador de poros	Sikafloor® Comfort Porefiller	~ 0,5 kg/m <sup>2</sup>
Capa base autonivelante	Sikafloor®-3310	~ 2,6 - 2,8 kg/m <sup>2</sup> (2 mm)
Sellador	1-2 x Sikafloor®-305 W	~ 0,13 kg/m <sup>2</sup> por capa



Sika ComfortFloor PS-22



Sika ComforFloor PS-65

## 4. REQUISITOS DEL SOPORTE

### 4.1. Resistencia a compresión y tracción (arrancamiento)

Los soportes de hormigón deben ser firmes y tener suficiente resistencia a compresión (mínimo 25 N/mm<sup>2</sup>) con una resistencia al arrancamiento mínima de 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

El soporte debe estar limpio, seco y libre de contaminantes como suciedad, aceite, grasa, revestimientos y tratamientos superficiales, etc.

En caso de duda, realice una prueba previa.

### 4.2. Contenido en humedad

Antes de la aplicación, compruebe el contenido de humedad del soporte, la humedad relativa y el punto de rocío.

Si el contenido de humedad en peso es > 4%, se deberá aplicar el Sikafloor® EpoCem® como una barrera temporal de humedad.



Medición de la humedad del soporte:  
Contenido de humedad < 4% en peso  
P.e. medidor Sika Tramex



Medidor de humedad Tramex.

No debe existir humedad ascendente según la norma ASTM D-4263 (lámina de polietileno).



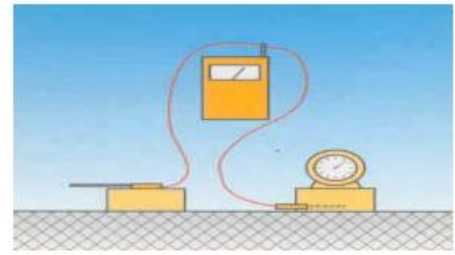
< 4% partes en peso, si se imprima con Sikafloor®-150 / -151

> 4% partes en peso, aplicación de una barrera temporal de humedad con el Sikafloor®-81 EpoCem (por favor consulte la correspondiente hoja técnica).

### 4.3. Temperatura ambiental y superficial

#### Temperatura ambiental y superficial:

- Mínimo +15°C (y al menos 3°C por encima del punto de rocío)
- Máximo +30°C



Condiciones climáticas limitadoras:  
Temp. del soporte > 3°C sobre punto de rocío  
p.ej. termómetro, higrómetro, tabla de punto de rocío.

#### Temperatura del soporte:



Temperatura del soporte > 15°C.



#### Temperatura ambiente:



Temperatura ambiente por debajo de 30°C

#### Temperatura relativa del aire:



Máxima humedad relativa 80%

**Notas:** La velocidad de cualquier reacción química depende de la temperatura. En general, cuanto más alta la temperatura, más rápida es la reacción.

¡Cuidado con la condensación! El soporte debe de estar al menos 3°C por encima del punto de rocío

## 4. PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Los soportes de hormigón se deben preparar mecánicamente usando equipos de granallado o de escarificado para eliminar la lechada superficial y revestimientos existentes y conseguir una superficie texturada, que sea limpia, seca y libre de lechadas, polvo, grasa, aceite y cualquier otra forma de contaminación superficial. Decapado al vacío o técnicas similares son especialmente idóneas.

Se debe eliminar el hormigón débil y los defectos superficiales como coqueras se deberán dejar vistos.

Las reparaciones en el soporte, relleno de coqueras y nivelación de la superficie se deberán realizar con los productos adecuados de las gamas Sikafloor®, SikaDur® y SikaGard®.

El hormigón o revestimiento de nivelación debe de ser imprimado o igualado para alcanzar una superficie plana.

Cualquier elemento sobresaliente se debe eliminar, por ejemplo, mediante lijado. Todo el polvo y elementos sueltos se deberán eliminar completamente de la superficie antes de la aplicación del producto, preferiblemente mediante un cepillo y/o aspiradora.

El método seleccionado de preparación dependerá de la condición en que esté el soporte, limitaciones medioambientales y disponibilidad de servicios. El método seleccionado debe serlo en función de áreas de prueba, aprobadas por el administrador del contrato.



Preparación del soporte:  
Limpieza a presión u otro medio mecánico  
P E. Blastrac.



Granallado al vacío

Los soportes de hormigón se deben preparar mecánicamente usando equipos de granallado o de escarificado para eliminar la lechada superficial y revestimientos existentes y conseguir una superficie texturada.

Todo el polvo, material suelto o débil debe de ser completamente eliminado de la superficie antes de la aplicación del producto, preferiblemente mediante cepillado y aspirado.



Limpieza de la superficie



Soporte limpio

La superficie debe de estar limpia, seca y libre de lechadas, polvo, grasa, aceite y cualquier otra forma de contaminación superficial.

Las reparaciones en el soporte, relleno de coqueras y nivelación de la superficie se deberán realizar con los productos adecuados de las gamas Sikafloor®, SikaDur® y SikaGard®.

**En caso de duda, aplique un área de prueba previamente.**

## 5. IMPRIMACIÓN Y NIVELACIÓN DEL SOPORTE

### Imprimación:

Asegúrese que una capa continua, libre de poros cubre el soporte. Si es necesario, aplique dos capas de imprimación. Aplique Sikafloor®-150 / -151 con un consumo de 0.3 - 0.5 kg/m<sup>2</sup> mediante brocha, rodillo, haragán o rasqueta de goma

El consumo medio para capas de igualado e imprimación se indican en la tabla adjunta:

Sikafloor-150 / -151	0.3 - 0.5 kg/m <sup>2</sup>
<p>Nivelación (Opcional. En caso de que la rugosidad superficial sea &gt; 0.5 mm)</p> <p><u>Rugosidad superficial &lt; 1 mm</u> Sikafloor-150 / -151</p> <p>1 p peso Sikafloor-150 / -151 + 0.5 p peso arena de cuarzo F34* + 0.015 p peso Extender T sólo cuando use el Sikafloor-150</p> <p>Consumo total</p>	<p>1.0 kg/m<sup>2</sup> 0.5 kg/m<sup>2</sup> 0.015 kg/m<sup>2</sup></p> <p>1.4 - 1.5 kg/m<sup>2</sup>/mm</p>
<p><u>Rugosidad superficial hasta 2 mm</u> Sikafloor -150</p> <p>1 p peso Sikafloor-150 + 0.5 p peso arena de cuarzo F34* + 0.015 p peso</p> <p>Extender T Consumo total</p>	<p>1.0 kg/m<sup>2</sup> 0.5 kg/m<sup>2</sup> 0.015 kg/m<sup>2</sup></p> <p>1.4 - 1.5 kg/m<sup>2</sup>/mm</p>
<p><u>Rugosidad superficial hasta 2 mm</u> Sikafloor -151</p> <p>1 p peso Sikafloor-151 + 1 p peso arena de cuarzo F34*</p> <p>Consumo total</p>	<p>1.0 kg/m<sup>2</sup> 1.0 kg/m<sup>2</sup></p> <p>1.6 - 1.7 kg/m<sup>2</sup>/mm</p>
<p>* Todos los valores han sido determinados con arena de cuarzo de 0.1-0.3 mm de Quarzwerke GmbH Frechen. Otros tipos de arena de cuarzo tendrán un efecto en el producto, tal como la proporción árido-resina, capacidad de nivelación y estética. En general, a menor temperatura, mayor relación árido-resina.</p>	



## 6. MEZCLADO DEL SIKAFLOOR-150/-151

Mezcle los componentes A y B del Sikafloor-150 / -151 utilizando un agitador eléctrico (300 - 400 rpm) durante al menos 3 minutos o más, hasta alcanzar una mezcla uniforme y homogénea.

La relación de mezcla en peso p.e. de Sikafloor-151 es A : B = 79 : 21

Transfiera el material mezclado a otro recipiente y mezcle durante otro minuto.



Antes de mezclar, agite el componente A (resina) y añada todo el componente B (endurecedor).



Asegurese que todo el endurecedor se vierte en el componente resina.



Mezcle ambos componentes a fondo con un agitador eléctrico de baja velocidad (300 - 400 rpm).



Mezcle durante al menos 3 minutos hasta que se alcance una mezcla homogénea.



Transfiera el material mezclado a otro recipiente limpio.



Mezcle durante otro minuto más.

## 7. IMPRIMACIÓN CON SIKAFLOOR-150/-151

Asegúrese que todos los requisitos del soporte se cumplen, como temperatura, contenido de humedad de la superficie preparada, etc. (por favor vea la sección 5). Aplique el Sikafloor®-150/-151, si la humedad superficial es menor que 4%, (método de ensayo: Sika-Tramex, o método CM, método de horno de secado; ausencia de humedad ascendente según ASTM D- 4263 (lámina de polietileno)). Si el contenido de humedad es mayor que 4%, aplique el sistema Sikafloor® -EpoCem® como sistema de barrera temporal de humedad – por favor consulte la hoja técnica).

Aplique el material mezclado usando un rodillo, teniendo cuidado de asegurar una buena cobertura del soporte, pero evitando los charcos en la superficie. Trabaje dentro del tiempo de vida de la mezcla (15 minutos a 30°C).

Limpie todas las herramientas y equipos con Diluyente C inmediatamente tras su uso. El material curado o endurecido sólo puede ser eliminado mecánicamente.

El Sikafloor®-150/-151 recién aplicado debe de ser protegido de la humedad, condensación y el agua durante al menos 24 horas. Un mortero de revestimiento con Sikafloor®-150/-151 no es adecuado para un contacto frecuente o permanente con agua, salvo que sea sellado.



Aplique con brocha, rodillo o con rasqueta de goma o haragán e introduzca bien en el soporte.



Cuando se crea que se van a superar los tiempos máximos de espera, espolvoree ligeramente con arena de cuarzo secada al horno de (0.4 - 0.7 mm) hasta un máximo de 1.0 kg/m<sup>2</sup>.

No espolvoree bajo el Sikafloor -3310. Ver punto 9.3

## 8. MEZCLADO Y APLICACIÓN DE LA CAPA DE NIVELACIÓN

Asegúrese que la aplicación de la capa a llana de igualado se realiza durante el tiempo abierto de la imprimación.

Mezcle los componentes A y B del Sikafloor®-150 / -151 utilizando un agitador eléctrico o de bajas revoluciones (300 - 400 rpm) durante al menos 2 minutos o más, hasta conseguir un color homogéneo.

La proporción de mezcla en peso del Sikafloor®-151 es A : B = 79 : 21.

Una vez las partes A y B han sido mezcladas, añada la arena de cuarzo seca, y si es necesario el Extender T y mezcle durante otros 2 minutos hasta que se consiga una mezcla homogénea.

### *Rugosidad superficial < 1 mm*

1 p peso Sikafloor®-150 / -151  
+ 0.5 p peso de arena de cuarzo F34\*  
+ 0.015 p peso Extender T sólo cuando se use el Sikafloor®-150

### *Rugosidad superficial hasta 2 mm*

1 p peso Sikafloor®-150  
+ 0.5 p peso arena de cuarzo F34\*  
+ 0.015 p peso Extender T

### *Rugosidad superficial hasta 2 mm*

1 p peso Sikafloor®-151  
+ 1 p peso arena de cuarzo F34\*

\* Todos los valores han sido determinados con arena de cuarzo de 0.1-0.3 mm de "Quarzwerke GmbH Frechen". Otros tipos de arena de cuarzo tendrán un efecto en el producto, tal como la proporción árido resina, capacidad de igualado y estética.

Transfiera a un recipiente limpio y mezcle de nuevo brevemente.

Vierta sobre el suelo y reparta con llana de doble hoja o con rastra de goma en el espesor requerido. Trabaje dentro de la vida de la mezcla del material (15 minutos a 30°C).

Limpie todas las herramientas y equipos con Diluyente C inmediatamente tras su uso. El material curado o endurecido sólo puede ser eliminado mecánicamente.

Una vez curado, se recomienda lijar toda la superficie para eliminar los puntos sobresalientes.



Aplicación de la capa de igualado con lana / rastra de goma al espesor requerido – de rodillas o bien ...



.... de pié.

## 9. APLICACIÓN/INSTALACIÓN DEL SIKA® COMFORTFLOOR® PS-22

### 9.1 Imprimación del soporte y nivelación, ver puntos 5 a 8

### 9.2 Mezclado del Sikafloor-3310



Área de mezclado:

Asegúrese que todos los materiales están disponibles y fácilmente accesibles para que durante la aplicación el "borde fresco" se pueda mantener siempre.

#### PROCEDIMIENTO DE MEZCLADO DE 2 PARTES + ÁRIDO

Mezclar el comp A (resina) durante unos 10 segundos con un mezclador eléctrico de doble paleta (300-400 rpm, > 700 W).

Añadir el comp B (endurecedor) al comp A.

Mientras se mezclan los componentes A + B, añadir gradualmente el relleno o los áridos necesarios.

**IMPORTANTE** No mezclar en exceso. Mezclar durante 2 minutos más hasta conseguir una mezcla uniforme.

Para asegurar una mezcla completa, verter los materiales en otro recipiente y mezclar de nuevo para conseguir una mezcla suave y uniforme.

Durante la fase final de la mezcla, raspar los lados y el fondo del recipiente de mezcla con una paleta plana o de

borde recto al menos una vez para asegurar una mezcla completa.

#### PROCEDIMIENTO DE MEZCLA EN DOS PARTES

Mezclar el comp A (resina) hasta que el pigmento coloreado esté disperso y se consiga un color uniforme.

Añadir el comp B (endurecedor) al comp A.

**IMPORTANTE** No mezclar en exceso. Mezclar continuamente los componentes A + B durante unos 3 minutos hasta conseguir una mezcla de color uniforme.

Para asegurar una mezcla completa, verter los materiales en otro recipiente y mezclar de nuevo para conseguir una mezcla suave y uniforme.

Durante la fase final de la mezcla, raspe los lados y el fondo del recipiente de mezcla con una paleta plana o de borde recto al menos una vez para asegurar una mezcla completa.

### **9.3 Aplicación del Sikafloor-3310**

¡No espolvoree la imprimación bajo el Sikafloor®-3310!

Asegúrese que la aplicación del Sikafloor®-3310 está todavía dentro del tiempo abierto de la imprimación.

*Capa base lisa:*

El Sikafloor®-3310 se vierte y reparte mediante una llana dentada. Pase el rodillo de púas (antes de 10 minutos desde la aplicación) en dos direcciones para asegurar un espesor parejo y eliminar cualquier aire atrapado.

Limpie todas las herramientas y equipos con Diluyente C inmediatamente tras su uso. El material curado o endurecido sólo puede ser eliminado mecánicamente.

El se vierte, y reparte utilizando una llana dentada, bien de pie o de rodillas.





### *Sikafloor®-3310*

Pase un rodillo de púas inmediatamente (antes de 10 minutos desde la aplicación) en dos direcciones para asegurar un espesor parejo y eliminar el aire atrapado.



Detalle de uso de rodillo:

Nota: Para obtener el más alto nivel de acabado estético, pase el rodillo en dos direcciones en un ángulo de 90°, pasando solo una vez en cada dirección.

## **9.4 Mezclado del Sikafloor-305 W**

Antes de mezclar, agite mecánicamente la parte A. Cuando toda la parte B haya sido añadida a la parte A, mezcle continuamente durante 3 minutos hasta conseguir una mezcla uniforme.

Para alcanzar una superficie más lisa, puede añadirse un 5 % de agua a la mezcla del Sikafloor®-305 W.

Tras la adición del agua, mezcle continuamente durante 1 minuto. Espere un minuto y vuelva a mezclar durante otro minuto.

La adición de agua debe de ser la misma en cada amasada, de lo contrario podría influir ligeramente en la textura y en la ausencia de brillo.

Verifique los resultados de la mezcla y la ausencia de grumos de aglomerados en la hoja de la batidora.

Para asegurar un mezclado a fondo de los materiales, viértalo en otro recipiente y mezcle de nuevo hasta conseguir una mezcla homogénea.



Mezclado del Sikafloor®-305 W

## 9.5 Aplicación del Sikafloor-305 W

Divida el área a ser revestida en partes correspondientes al número de unidades A + B disponibles, para tener el consumo bajo control y para saber hasta dónde pintar con cada mezcla de A + B.

Los rodillos deben de ser humedecidos en la primera zona, lo cual debe de tenerse en cuenta para verter algo más de material. El rodillo absorberá aproximadamente 0.3-0.5 kg de revestimiento. Con una pequeña cantidad del producto mezclado, marque los bordes de las áreas con una brocha y un rodillo pequeño. Nunca vaya más allá de 5 minutos de aplicación con rodillo para obtener la menor visibilidad de las marcas.

Dentro de la vida de la mezcla (lo antes posible) dependiendo de la temperatura, 20 minutos (30°C) – 40 minutos (10°C) el producto se vierte y reparte sobre el soporte manteniendo un consumo de +/- 130 g/m<sup>2</sup>. Atención: ¡el fin de la vida de la mezcla no es detectable!

Sikafloor® -305 W cambia de viscosidad repentinamente cuando llega al final de la vida de la mezcla y no es ya utilizable.

Tras verterlo, el material debe de ser repartido en la dirección de vertido con el rodillo y con el mismo rodillo, en la dirección transversal, cubriendo unos 1.35 m de ancho, sin solapar con la banda previa, y hacia atrás cubriendo uno 1.45 m con un solape de menos de 5 cm. Zonas más porosas donde la piel de la capa inferior ha sido “abierto” por lijado (como en el caso de reparaciones) deben de revestirse previamente unos minutos antes de llegar a la zona con el revestimiento corriente para minimizar su visibilidad. Entonces, cambie a un rodillo de pelo fino y extienda el solape, de forma pausada hasta aproximadamente 10 – 20 cm. Asegúrese que no quedan puntos brillantes en la zona completada de pintura debido al levantamiento de la pintura de la superficie por el rodillo.

Se puede obtener un acabado sin solapes si se mantiene el “borde húmedo” durante la aplicación.



Revista las zonas de borde con una brocha y un rodillo pequeño.



Vertido de Sikafloor®-305 W (color).



El producto se reparte sobre el soporte en la dirección del vertido con un rodillo de pelo largo...



...y con el mismo rodillo en la dirección perpendicular.



Cambie a un rodillo de pelo corto y extienda el solape.

## 10. APLICACIÓN DEL SIKAFLOOR PS-65

### 10.1 Imprimación del soporte y nivelación, ver capítulos 5 a 8

### 10.2 Mezclado del Sikafloor®-Comfort Adhesive y Porefiller

¡No espolvoree la imprimación debajo del Sikafloor®-Comfort Adhesive!

Antes de mezclar, agite la parte A mecánicamente. Cuando toda la parte B haya sido vertida sobre la parte A, mezcle de forma continua durante 2 minutos hasta obtener una mezcla uniforme.

Para asegurar un mezclado a fondo de los materiales, vierta el producto en otro recipiente y mezcle de nuevo hasta conseguir una mezcla homogénea.

Evite el sobremezclado para minimizar la incorporación de aire.



Mezclado de Sikafloor®-Comfort Adhesive y Sikafloor®-Comfort Porefiller.



### 10.3 Aplicación del Sikafloor®-Comfort Adhesive, Sikafloor®-Comfort Regupol 6015H y Sikafloor®-Comfort Porefiller

#### Sikafloor®-Comfort Adhesive:

El Sikafloor®-Comfort Adhesive se vierte y reparte uniformemente usando una llana dentada, de rodillas.

Limpie todas las herramientas y equipos con Diluyente C inmediatamente tras su uso. El material endurecido o curado sólo puede eliminarse mecánicamente.



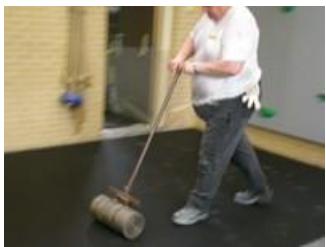
El Sikafloor®-Comfort Adhesive se vierte y reparte uniformemente usando una llana dentada, de rodillas.

#### Sikafloor®-Comfort Regupol 6015H

Las láminas Sikafloor®-Comfort Regupol 6015H deben cortarse a la longitud necesaria y enrolladas en el sentido contrario, para facilitar su manipulación.



Desenrolle la lámina sobre el adhesivo fresco.



Apriete la lámina con un rodillo para linóleo durante la fase pegajosa.

#### Sikafloor®-Comfort Porefiller

El Sikafloor®-Comfort Porefiller se vierte y reparte uniformemente usando una llana dentada, de rodillas.

Limpie todas las herramientas y equipos con Diluyente C inmediatamente tras su uso. El material endurecido o curado sólo puede eliminarse mecánicamente.



El Sikafloor® - Comfort Porefiller se vierte y reparte uniformemente usando una llana dentada, de rodillas.

Tras el curado del tapaporos (por favor consulte la hoja técnica) siga con los puntos 9 y 10 (Mezclado y aplicación del Sikafloor®-3310) dependiendo del sistema que esté utilizando.

#### **10.4 Mezclado y aplicación del Sikafloor-305 W vea puntos 9.4 y 9.5.**

## 11. HERRAMIENTAS Y EQUIPOS

Es necesario disponer de equipos profesionales para alcanzar acabados funcionales, tales como granalladora, aspiradora, lijadora, escarificadora, amasadora, etc.



Preparación del soporte:  
Granallado u otro medio mecánico.  
P.e. Blastrac



Aplicación pareja de capa de imprimación:  
Sikafloor®-150 / -151 con rodillo de pelo  
medio o brocha.  
P.e. Rodillo o brocha Polyplan



Reparto del Sikafloor®-3310 con llana  
dentada P.e. Lana dentada Polyplan 5/7  
mm.



Eliminación del aire ocluido  
Pasar inmediatamente el rodillo de  
púas. P. e. rodillo Polyplan.



Cúter profesional de hoja fija 'SHARK' - para  
cortar Sikafloor® Comfort Regupol 6015H



Rodillo para moqueta y linóleo  
para apretar la lámina de  
caucho al adhesive fresco

### Suministradores recomendados de herramientas:

PPW-Polyplan-Werkzeuge GmbH, Tel: +49 40/5597260, [www.polyplan.com](http://www.polyplan.com) TECHNO-Werkzeuge A.E; Vertriebs GmbH

Dieselstr. 44; 42579 Heiligenhaus, Phone: 02056) 9846-0

Info@Techno-Vertrieb.de; <http://www.techno-vertrieb.de/>

## 12. LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO POSTERIOR

Para asegurar que su sistema de pavimento Sika se mantiene en el mejor estado y le proporcione muchos años de satisfacción, debe utilizarse el programa de limpieza y mantenimiento adecuado.

Tras su instalación y una vez completamente curado, el pavimento debe de limpiarse con un limpiador apropiado usando el equipo adecuado para la zona en cuestión.



### Limpieza inicial:

En primer lugar, debe de barrerse la zona para eliminar elementos sueltos.

Debe realizarse una inspección de la zona para determinar si existen áreas concretas que requieran atención individual, tales como derrames de aceite, marcas de desgaste o neumáticos. La aplicación de detergentes limpiadores industriales en estas áreas, según se suministran o bien diluidos en agua, agitados posteriormente y dejados actuar durante unos 5 a 10 minutos ayudará a eliminarlas.

Entonces, el pavimento debe de ser limpiado con un agente alcalino suave o con uno de alcalino de altas prestaciones. El método y el equipo para la limpieza de la zona dependerá de la superficie y los medios disponibles. Evaluaciones in-situ deben llevarse a cabo por personal de una empresa profesional especializada en limpieza. Sus representantes tienen conocimiento de los productos de resina, así como los productos químicos y maquinaria adecuados para mantener el pavimento **Sikafloor®** en el más alto nivel en todo momento.

### Inspección previa al uso:

El pavimento debe de ser inspeccionado para asegurar que ha sido limpiado al nivel requerido y que todas las manchas han sido eliminadas.

### Precauciones:

Si a continuación va a colocar equipos, estanterías, bienes, muebles, archivadores, etc., sobre el pavimento, debe tomarse todas las precauciones para evitar o minimizar el marcado y rayado de la superficie. Arrastrar objetos pesados sobre el suelo puede dañar la superficie. Las carretillas elevadoras deben conducirse con cuidado para evitar el marcado producido por el patinado de las ruedas.

### Cuidando su suelo:

Si el programa correcto de limpieza y mantenimiento se utiliza, el aspecto del pavimento puede mantenerse fácilmente.

Para pisos con un acabado de alto brillo, es una práctica aceptable colocar una capa de barniz acrílico como capa de sacrificio, que mantendrá un acabado con alto brillo, dará un acabado resistente al uso, y tendrá la capacidad de permitir la eliminación de los rasguños y defectos, a la vez que aporta propiedades contra el deslizamiento.

Una vez tomada la decisión anterior o bien la de dejar el pavimento tal cual se suministra, entonces el pavimento requiere una limpieza periódica ya sea con un limpiador neutro o ligeramente alcalino dependiendo del tipo y nivel de suciedad que se tenga.

Si se ha decidido por una capa superficial de sacrificio, cualquier marca visible de desgaste puede ser recubierta con una nueva capa. Sin embargo, si se realizan capas sucesivas de forma continua, será necesario en algún momento proceder eliminar el barniz y comenzar de nuevo.

### Derrames:

Los derrames de cualquier líquido deben de ser limpiados, absorbidos y eliminados lo antes posible. No sólo es esto un acto responsable en lo que respecta a Seguridad e Higiene, sino que también mantendrá el pavimento en buenas condiciones. Una vez eliminado el derrame, la zona deberá ser limpiada con siempre con el limpiador habitual. Si una capa de sacrificio ha sido aplicada previamente, debe de inspeccionarse por si permanece o no. Si no permanece, deberá ser aplicada nuevamente lo antes posible.

### Recuerde:

Limpieza inicial antes de poner en servicio.

- Tenga cuidado al instalar equipos, muebles, etc.
- Aplique barniz de sacrificio si lo requiere.
- Limpieza con regularidad con el producto y equipo adecuado donde sea necesario.
- Limpie los derrames.

Y su Sikafloor® le dará años de resistencia al desgaste y mantendrá un buen aspecto.

### Suministradores recomendados de productos de limpieza:

Alfred Kärcher GmbH & Co. KG	<a href="http://www.kaercher.com">www.kaercher.com</a>
Wetrok AG	<a href="http://www.wetrok.de">www.wetrok.de</a>
JohnsonDiversey	<a href="http://www.johnsondiverse.com">www.johnsondiverse.com</a>
Johannes Kiehl KG	<a href="http://www.kiehl-group.com">www.kiehl-group.com</a>

## **13. RECOMENDACIONES ADICIONALES**

Lea la Hoja Técnica de Producto con atención, en particular las “Notas de Aplicaciones / Limitaciones” para mayor información sobre cómo prevenir errores de aplicación

## 14. NOTAS LEGALES

La información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y el uso final de los productos Sika, han sido dadas de buena fe basándose en los conocimientos y experiencia actuales de Sika cuando se almacenan, manipulan y aplican correctamente en condiciones normales de conformidad con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, los sustratos y las condiciones reales del sitio son tales que no se puede inferir ninguna garantía con respecto a la comerciabilidad o aptitud para un propósito particular, ni ninguna responsabilidad derivada de cualquier relación jurídica de esta información, de cualquier recomendación escrita, o de cualquier otro consejo ofrecido. El usuario del producto debe probar la idoneidad de los productos para la aplicación y propósito previstos. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceros deben ser tenidos en cuenta. Todas las órdenes son aceptadas sujeto a nuestras condiciones actuales de venta y entrega. Los usuarios siempre deben referirse al número más reciente de la Hoja de Datos de Producto local para el producto en cuestión, copias de las cuales serán suministradas bajo petición.