

Sikaflex®-296

Adhesivo para el pegado y acristalamiento aislantes en ventanas en la construcción naval

Datos Técnicos del Producto

Base Química	Poliuretano monocomponente
Color (CQP ¹ 001-1)	Negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad (sin curar) (CQP 006-4)	1.2 kg/l aprox.
Propiedades tixotrópicas (CQP 061-1)	Muy buenas
Temperatura de aplicación	ambiente 10 - 35°C (50 - 95°F)
Tiempo de formación de piel ² (CQP 019-1)	45 min. aprox.
Tiempo abierto ² (CQP 526-1)	30 min. aprox.
Velocidad de curado (CQP 049-1)	(ver diagrama)
Contracción (CQP 014-1)	1%
Dureza Shore-A (CQP 023-1 / ISO 868)	45 aprox.
Resistencia a tracción (CQP 036-1 / ISO 37)	6 N/mm ² aprox.
Alargamiento de rotura (CQP 036-1 / ISO 37)	450% aprox.
Resistencia a la propagación del desgarro (CQP 045-1 / ISO 34)	10 N/mm aprox.
Resistencia a cortadura por tracción (CQP 046-1 / ISO 4587)	4.5 N/mm ² aprox.
Temperatura de transición vítrea (CQP 509-1 / ISO 4663)	-45°C (-50°F) aprox.
Resistencia eléctrica (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)	10 ⁶ Ω cm aprox.
Temperatura de trabajo (CQP 513-1)	-40 - 90°C (-40 - 195°F)
Vida del producto (almacenado por debajo de 25°C) (CQP 016-1) cartucho / unipack	9 meses
bidón	6 meses

¹) CQP = Procedimiento de calidad corporativo ²) 23°C/ 50% h.r.

Descripción

Sikaflex®-296 es un adhesivo de poliuretano monocomponente elástico de altas prestaciones con buena capacidad de relleno de huecos formulado para el pegado directo de acristalamientos que cura por reacción con la humedad atmosférica para formar un elastómero de alta durabilidad.

Sikaflex®-296 responde a los requisitos del Organismo Marítimo Internacional (IMO).

Sikaflex®-296 se fabrica de acuerdo con el sistema de aseguramiento de calidad ISO 9001/14001 y con arreglo a un programa de Seguridad responsable.

Ventajas Del Producto

- Formulación monocomponente.
- Poco olor.
- Excelente características de trabajo.
- Resistente al envejecimiento y a la intemperie
- Libre de disolventes y PVC
- Igualmente adecuado aplicaciones manuales o a partir de bidones.
- Posible para aplicaciones sin imprimaciones.

Áreas de Aplicación

Sikaflex®-296 está diseñado para aplicaciones de pegado directo de cristales tanto en fabricación como en reparación en el sector Marino y es adecuado para todo tipo de cristales minerales.

Antes de instalar vidrios laminados de seguridad que incorporen equipos de calentamiento en el sándwich vidrio-PVB, recomendamos ponerse en contacto con el Departamento Técnico de Sika de Industria.

Sikaflex®-296 puede ser espatulado para obtener un acabado muy fino, y es adecuado para juntas expuestas al exterior.

Este producto está indicado únicamente para usuarios profesionales experimentados. Deben realizarse ensayos con los sustratos y condiciones originales para asegurar la adhesión y la compatibilidad del material.



Mecanismo de curado

Sikaflex®-296 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el agua contenida en el aire es menor y la reacción de curado es más lenta (ver diagrama 1).

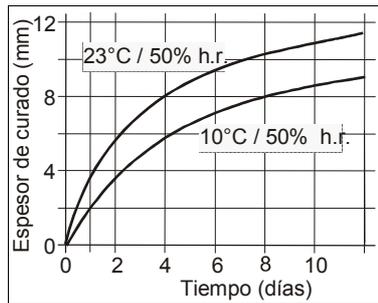


Diagrama 1: Velocidad de curado del Sikaflex®-296

Resistencia Química

Sikaflex®-296 es resistente al agua dulce, agentes de limpieza acuosos (neutros, ácidos o alcalinos, libre de cloro en concentraciones normales); resiste temporalmente a carburantes, aceites minerales, aceites y grasas animales y vegetales; no resiste a ácidos orgánicos, ácidos minerales concentrados, soluciones cáusticas fuertes y disolventes.

La información facilitada es sólo orientativa. Consejos sobre aplicaciones específicas se facilitan bajo petición.

Método de Aplicación

Preparación superficial

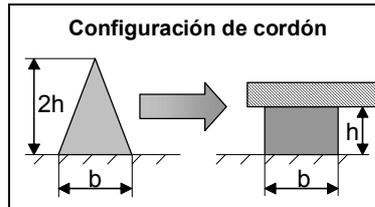
Las superficies deben estar limpias, secas y limpias de cualquier traza de grasa, aceite y polvo. Para tratamientos superficiales adicionales, depende de la naturaleza de los sustratos y el proceso de fabricación. Por tanto, los ensayos preliminares son muy recomendables.

Para consejos sobre aplicaciones específicas, pónganse en contacto con el Departamento Técnico de Sika Industria.

Aplicación

Cortar la extremidad de la boquilla para adaptarla a la anchura de la junta. Para obtener resultados satisfactorios, el adhesivo debe ser aplicado con una pistola (manual, tipo pistón o de aire comprimido) o con una bomba de extrusión en el caso de bidones.

Para asegurar un espesor uniforme de adhesivo, se recomienda que el adhesivo se aplique en forma de cordón triangular (ver dibujo).



No aplicar a temperaturas inferiores a 10°C ni por encima de los 35°C. La temperatura óptima para el sustrato y el adhesivo está comprendida entre los 15°C y los 25°C.

Consejos para establecer y elegir el adecuado sistema de extrusión por bomba, así como sus técnicas de funcionamiento, por favor contactar con el Departamento Técnico de Sika Industria.

Alisado y acabado

Rellenar completamente las juntas expuestas y sin huecos hasta que rebose ligeramente; a continuación, eliminar el exceso de adhesivo con una espátula. Para acabados lisos utilizar Sika® Tooling Agent N.

Limpieza

El Sikaflex®-296 no curado puede ser eliminado de las herramientas y equipamiento con Sika® Remover-208 u otro adecuado disolvente. Una vez curado, el producto sólo puede ser eliminado mecánicamente.

Las manos y la piel expuestas deben lavarse inmediatamente empleando Sika® Handclean o un adecuado limpiador de manos industrial y agua. ¡No usar disolventes!

Información adicional

Existe a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:

- Hoja de Seguridad e Higiene del producto
- Tabla de pre-tratamientos para el sector Marino.
- Directrices para el pegado y sellado de productos Sikaflex®.

Tipos de envase

Cartucho	300 ml
Unipac	400 ml 600 ml
Cubo	23 l
Bidón	195 l

Base de Valor

Todos los datos técnicos dados en esta hoja técnica se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.

Información sobre salud y seguridad

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenaje y traspaso de productos químicos usados debe remitirse a la actual Hoja de Seguridad del producto la cual contiene datos de seguridad físicos, ecológicos y toxicológicos.

Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quien las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".

Información adicional disponible en:
www.sika.es
www.sika.com

Sika S.A.U.
C/ Aragoneses, 17
28108 Alcobendas. Madrid
Tel. +34 91 657 23 75
Fax +34 91 662 19 38

