

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sarnacol®-2142 S

Adhesivo para las membranas de impermeabilización de cubiertas Sarnafil® con geotextil en la cara inferior

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sarnacol®-2142 S es un adhesivo de poliuretano, monocomponente y de curado por humedad.

USOS

Pegado de las membranas tipo Sarnafil® G Felt y Sarnafil® T Felt a los soportes de cubierta.

Soportes adecuados

- Hormigón, hormigón ligero y escayola
- Paneles de fibras orientadas, paneles de contrachapado de madera
- Paneles de fibrocemento
- Membranas bituminosas con pizarra/ gravilla mineral; nuevas y antiguas
- Paneles de fibra mineral: productos con aprobación específica con suficiente resistencia a la compresión y superficie adecuada para la adhesión.
- Paneles de aislamiento PUR/PIR con laminación (velo de fibra de vidrio, fibra mineral o aluminio): productos con aprobación específica (por ej. Kingspan TR 26/27)
- Paneles de aislamiento de EPS: resistencia a la compresión ≥ 100 kPa
- Paneles de acero: productos con aprobación específica (por ej. Brucha Panels WP)
- Chapas metálicas (por ej. galvanizadas)

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Poliuretano de curado por humedad	
Presentación	Bote	5 kg, 15 kg
	Unidad de embalaje	Europalet o envase individual
Consultar la tarifa actual por si hubiese alguna variación.		
Apariencia / Color	Azul	
Conservación	9 meses desde su fecha de fabricación.	

Condiciones de Almacenamiento	El producto se debe almacenar en su envase original, sin abrir y sin dañar, en condiciones secas y a temperaturas entre +5 °C y +30 °C. Consultar siempre la información de la etiqueta.	
Densidad	~1,00 kg/l (+20 °C)	
Conrenido de compuestos orgánicos volátiles (COV)	VOC-CH	18,8 %
	VOC-EU	18,8 %
Consistencia	Líquida	

INFORMACION DEL SISTEMA

Compatibilidad	Soportes incompatibles: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Membranas de impermeabilización sin geotextil en la cara interior ▪ Membranas bituminosas con recubrimiento de talco
-----------------------	--

INFORMACION DE APLICACIÓN

Consumo	El consumo depende de la rugosidad y la absorción del soporte. Consumo recomendado del adhesivo Sarnacol®-2142 S sobre diferentes soportes (+20 °C / 50 % r.h.)		
	Soporte	1st Coat g/m²	2nd Coat g/m²
	Panel de fibra mineral: superficie lisa del table-ro estándar	No adecuado	No adecuado
	Panel de fibra mineral: superficie rugosa del Flumroc "Mega"	800	400
	Panel de fibra mineral: Bondrock MV	400	-
	Membrana bituminosa: nueva: superficie de pizarra/mineral	450	-
	Membrana bituminosa: antigua: superficie de pizarra/mineral	400	-
	PUR/PIR: Tipo Kingspan TR 27 con velo de fibra de vidrio Kingspan TR 26 aluminio	400	-
	Madera: OSB 3	350	-
	EPS: Slab stock foaming cut: por ej. ISOBOUW	250	-
	Estos valores son teóricos y no tienen en cuenta ningún material adicional debido a la porosidad de la superficie, el perfil de la superficie, las variaciones de nivel o el desperdicio, etc.		
Temperatura Ambiente	+5 °C mín		
Temperatura del Soporte	+5 °C mín		
Ajuste de tiempo	~1–5 horas. El endurecimiento se prolonga a bajas temperaturas y se acelera a altas temperaturas. La resistencia final se alcanza después de una semana. Estos tiempos pueden verse afectados por las condiciones ambientales		

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

DOCUMENTOS ADICIONALES

- Manuales de instalación: Sarnafil® G 410-EL Felt o Sarnafil® TG 76 Felt sistema totalmente adherido para cubiertas expuestas.

LIMITACIONES

- La instalación de algunos productos auxiliares, por ejemplo, adhesivos de contacto / limpiadores, está limitada a temperaturas superiores a +5 °C. Por favor, tenga en cuenta la información proporcionada en las Hojas de Datos del Producto.
- Pueden ser obligatorias medidas especiales para la instalación por debajo de los +5 °C de temperatura ambiente debido a requisitos de seguridad de acuerdo con la normativa nacional.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener información y asesoramiento sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación segura de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otras cuestiones relacionados con la seguridad.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

CALIDAD DEL SOPORTE

La superficie debe tener la suficiente resistencia y adhesión para resistir las fuerzas generadas por las tensiones de la succión del viento.

PREPARACION DEL SOPORTE

El soporte debe ser compacto, estar limpio, seco o ligeramente húmedo, libre de aceite, grasa, polvo y agentes antiadherentes. El agua encharcada se debe secar. La arena o gravilla suelta de las membranas bituminosas se debe eliminar.

APLICACIÓN

Siga estrictamente los procedimientos de instalación definidos en los métodos de ejecución, los manuales de aplicación y las instrucciones de trabajo, que siempre deben ajustarse a las condiciones del lugar de trabajo.

Información general

Sarnacol®-2142 S debe agitarse cuidadosamente antes de su uso. Mantenga el bote cerrado siempre que no se utilice el adhesivo para evitar la formación de piel en la superficie.

Para mejorar la trabajabilidad del adhesivo a bajas temperaturas, el bote cerrado puede se puede meter en agua caliente (máx. +40 °C).

Los restos de adhesivo sobre la membrana Sarnafil® G Felt se deben limpiar con Sarna Cleaner.

Los restos de adhesivo sobre la membrana Sarnafil® T Felt, se deben limpiar con Sarnafil® T Clean.

Procedimiento general de pegado - Pegado en húmedo

El adhesivo se extiende uniformemente sobre el soporte directamente del bote, utilizando un rodillo de aplicación sintético y asegurándose de que no haya grumos en las capas aplicadas.

Pegado de membranas de PVC

Aplique el adhesivo sobre el soporte. No aplique el adhesivo en un área mayor de la que puede cubrirse en 15 minutos. No vierta el adhesivo y pase el rodillo en una segunda etapa. Una vez que la superficie del adhesivo se haya vuelto "pegajosa", coloque la membrana sobre el adhesivo. Presione firmemente la membrana con un rodillo de presión adecuado, como un rodillo de acero pesado de 40 a 50 kg

Pegado sobre placas de aislamiento de EPS

Aplique una capa fina de adhesivo sobre el aislamiento (~250 g/m²).

Pegado sobre soportes muy absorbentes (panel de fibra mineral)

Aplique 2 capas de adhesivo. La primera capa con un consumo ~800 g/m². Deje secar completamente el adhesivo. Aplique una segunda capa con un consumo ~400 g/m² máx.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y equipos de aplicación con Sarna Cleaner o Sarnafil® T inmediatamente después de su uso. El material endurecido sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38



Diseño y producción en instalaciones de Alcobendas (Madrid)



El compromiso de la industria química con el Desarrollo Sostenible

Hoja De Datos Del Producto

Sarnacol®-2142 S

Diciembre 2020, Versión 04.01
020945072000000005

Sarnacol-2142S-es-ES-(12-2020)-4-1.pdf