BUILDING TRUST

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-691

Adhesivo sellador multiusos

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (PARA VALORES ADICIONALES, CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD)

Base química		poliuretano de 1 componente (Purform®)
Color (CQP001-1)		Blanco, gris, negro
Mecanismo de curado		Curado por humedad
Densidad	depende del color	1.3 kg/l
Propiedades de no descuelgue		Buenas
Temperatura de aplicación	ambiente	5 – 40 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)		45 minutos [A]
Tiempo abierto (CQP526-1)		35 minutos [A]
Velocidad de curado(CQP048-1)		(ver diagrama)
Contracción (CQP014-1)		1 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		35
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)		1.4 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)		600 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)		-50 – 90 °C
	24 horas	120 °C
	1 hora	140 °C
Vida útil		12 meses [B]

CQP = Corporate Quality Procedure

[A] 23 °C / 50 % r.h.

[B] almacenado por debajo de 25 °C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-691 es un sellador adhesivo multiusos para aplicaciones de pegado y sellado en el sector marítimo. Es apto para uso en interiores y, en exteriores, únicamente en juntas no visibles.

Sikaflex®-691 es un sellador adhesivo de poliuretano elástico monocomponente que cura al entrar en contacto con la humedad atmosférica.

Está basado en Purform®, un poliuretano líder en el sector con menos del 0,1 % de diisocianato monomérico, lo que garantiza una mayor protección de la salud y la seguridad laboral.

VENTAJAS

- Proceso de trabajo rápido y eficaz: buena adherencia a la mayoría de los sustratos con una preparación mínima de la superficie
- Fórmula respetuosa con la salud: menos del 0,1 % de diisocianato monomérico y bajas emisiones
- Versátil para uso en interiores y exteriores (juntas no visibles): buena resistencia al envejecimiento y a la intemperie
- Por encima y por debajo de la línea de flotación: adecuado para aplicaciones por debajo de la línea de flotación en embarcaciones
- Se puede pintar: para conseguir un aspecto homogéneo y uniforme en zonas visibles, por ejemplo, en los camarotes

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-691 es compatible con los sustratos utilizados habitualmente en la industria marina. En general, presenta una buena adhesión sobre una amplia variedad de sustratos, como metales, madera, plásticos y recubrimientos de pintura, requiriendo una preparación mínima de la superficie.

Se deben realizar ensayos con los sustratos reales y en las condiciones de aplicación reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad de los materiales.

APPROVAL / CERTIFICATES
Sikaflex®-691 cumple con el Reglamento de Ejecución (UE) 2025/1533 de la Directiva sobre Equipos Marinos (MED), para el elemento n.º MED/3.18e.

MECANISMO DE CURADO
Sikaflex®-691 cura al reaccionar con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua del aire suele ser menor y la reacción de curado se produce con cierta lentitud (ver diagrama 1).

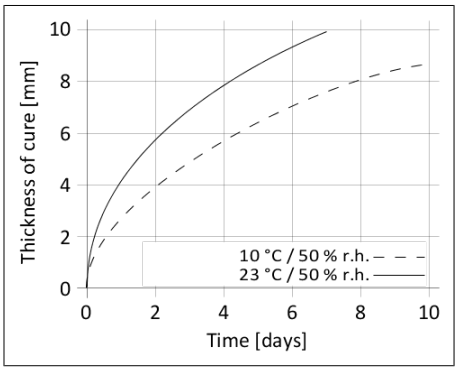


Diagrama 1: Velocidad de curado del Sikaflex®-691

RESISTENCIA QUIMICA
Sikaflex®-691 en general, es resistente al agua dulce, al agua de mar, a los ácidos diluidos y a las soluciones cáusticas diluidas; es resistente de forma temporal a los combustibles, los aceites minerales y las grasas y aceites vegetales y animales; no es resistente a los ácidos orgánicos, al alcohol glicólico, a los ácidos minerales concentrados, a las soluciones cáusticas y a los disolventes.

METODO DE APLICACIÓN
Preparacion del Soporte
Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes.
El tratamiento de la superficie depende de las características específicas de los sustratos y es fundamental para lograr una adhesión duradera.
En la edición actual de la Tabla de Pretratamientos correspondiente de Sika® se pueden encontrar recomendaciones para la preparación de la superficie. Hay que tener en cuenta que estas recomendaciones se basan en la experiencia y que, en cualquier caso, deben verificarse mediante ensayos en los sustratos originales.

Aplicación
Sikaflex®-691 puede aplicarse a temperaturas comprendidas entre 5 °C y 40 °C (dependiendo del clima y del producto), pero hay que tener en cuenta los cambios en la reactividad y las propiedades de aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el material de aplicación se sitúa entre 15 °C y 25 °C. Sikaflex®-691 puede aplicarse con pistolas manuales, neumáticas o eléctricas.

Herramientas y acabado
El alisado y acabado deben realizarse dentro del tiempo de formación de piel del producto. Se recomienda utilizar el agente de alisado Sika® Tooling Agent N. Antes de su uso, deben comprobarse la idoneidad y la compatibilidad de otros agentes de alisado.

Eliminación
El Sikaflex®-691 sin curar puede eliminarse de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro disolvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede eliminarse mecánicamente.
Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas para manos, como Sika® Cleaner-350H o con un limpiador industrial adecuado para manos y agua.
No utilice disolventes sobre la piel.

Pintabilidad
Sikaflex®-691 se puede pintar una vez ha formado piel. Si la pintura requiere un proceso de horneado, se obtiene un mejor rendimiento dejando que el sellador cure por completo primero. Las pinturas a base de 1C-PUR y acrílico 2C suelen ser adecuadas. Todas las pinturas deben someterse a pruebas preliminares en condiciones de fabricación.
La elasticidad de las pinturas suele ser inferior a la de los selladores. Esto podría provocar el agrietamiento de la pintura en la zona de la junta.

Limitaciones de Aplicación
Solicite consejo al fabricante y realice pruebas en los sustratos originales antes de utilizar Sikaflex®-691 en materiales propensos a la fisuración por tensión.

INFORMACION ADICIONAL
La información aquí contenida se ofrece únicamente a título orientativo. Si lo solicita, el Departamento Técnico de Sika le proporcionará asesoramiento sobre aplicaciones específicas.
Se pueden solicitar copias de las siguientes publicaciones:
- Hojas de datos de seguridad
- Sika Pre-treatment Chart for 1-component Polyurethane
- General Guideline Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

PRESENTACION
Cartucho	300 ml
Unipac	400 ml 600 ml

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO
Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestrocontrol.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE
Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL
Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidadde acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro.Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA
Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75