

SikaForce® -7710 L100

Adhesivo de uso general para el pegado de panel sándwich

Datos Técnicos del Producto

Propiedades	Componente A SikaForce®-7710 L100	Componente B SikaForce®-7010
Base química	Poliolios, cargados	Derivados de Isocianato
Color (CQP ¹ 001-1)	Beige	Marrón
Color mezcla	Beige	
Mecanismo de curado	Poliadición	
Densidad (CQP 006-5)	1.6 g/cm ³ aprox.	1.2 g/cm ³ aprox.
Densidad de la mezcla (calculado)	1.5 g/cm ³ aprox.	
Contenido en sólidos	100%	100%
Relación de mezcla	en volumen 100 : 25 en peso 100 : 19	
Viscosidad ² (CQP 538-2)	Brookfield - RVT 6/20 Brookfield - RVT 2/50	30'000 mPa·s aprox. 250 mPa·s aprox.
Viscosidad (mezcla)	Brookfield - RVT 6/20 10'000 mPa·s aprox.	
Temperatura de aplicación	15 - 30°C (60 - 85°F)	
Vida de la mezcla ² (CQP 536-3)	100 min. aprox.	
Tiempo abierto ² (CQP 590-1)	(ver diagrama 1)	
Tiempo de prensa ² (CQP 590-1)	(ver diagrama 1)	
Dureza Shore D ² (CQP 537-2)	80 D aprox.	
Resistencia a tracción ³ (CQP 545-2 / ISO 527)	13 N/mm ² aprox.	
Alargamiento a rotura ³ (CQP 545-2 / ISO 527)	8% aprox.	
Resistencia a cizalladura ³ (CQP 546-2 / ISO 4587)	9 N/mm ² aprox.	
Vida Útil (almacenado entre 10°C y 30°C)	IBC pequeños envases	6 meses 12 meses 9 meses

¹⁾ CQP = Procedimiento de calidad corporativo ²⁾ 23°C (73°F) / 50% h.r. ³⁾ Curado de acuerdo a CQP 542-2

Descripción

SikaForce®-7710 L100 es la base de un adhesivo de poliuretano bicomponente utilizado con el endurecedor SikaForce® 7010. SikaForce®-7710 L100 está desarrollado en acuerdo con la norma ISO 9001 / 14001 asegurando la calidad del sistema y con arreglo a un programa de seguridad responsable.

Ventajas del Producto

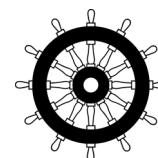
- Curado a temperatura ambiente
- Libre de solventes
- Largo tiempo abierto/corto tiempo de prensa.

Áreas de Aplicación

SikaForce® 7710 L100 se utiliza para el pegado de metal, fibrocemento, madera y poliéster reforzado con fibra de vidrio, a poliéstereno, espuma de poliuretano y lana de roca utilizados en la industria de los paneles tipo sandwich y otros elementos de construcción.

Este producto está indicado únicamente para usuarios profesionales experimentados.

Deben realizarse ensayos con los sustratos y condiciones originales para asegurar la adhesión y la compatibilidad del material.



Industry

Mecanismo de curado

El curado de SikaForce®-7710 L100 tiene lugar por la reacción química entre los dos componentes. Altas temperaturas aseguran el proceso de curado, bajas temperaturas prolongan el proceso de curado.

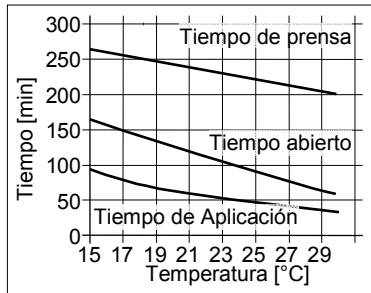


Diagrama 1: Tiempo de prensa, tiempo abierto y tiempo de aplicación para el SikaForce 7710 L100

Resistencia Química

En caso de exposición a agentes químicos o a altas temperaturas, se recomienda realizar ensayos relacionados con el proyecto.

Para consejos, por favor contactar con el Departamento Técnico de Sika Industria.

Método de Aplicación

Preparación superficial

Preparar los sustratos a unir para asegurar una unión duradera y resistente. Asegurarse de tener una superficie limpia y seca. Algunos sustratos pueden requerir un pretratamiento físico o químico. El tipo de pretratamiento debe ser determinado mediante ensayos.

Consejos sobre aplicaciones específicas son facilitados por el Departamento Técnico de Sika Industria.

Aplicación

El gramaje a aplicar es entre 150 y 350 g/m² en función del tipo de sustrato a unir. El gramaje específico para una combinación dada de un sustrato debe determinarse mediante ensayos.

El procedimiento para aplicaciones manuales es el siguiente: Agitar la parte de la base completamente antes de su uso, añadir el endurecedor en la proporción fijada y mezclar constantemente hasta que se consiga una mezcla homogénea. Aplicar con espátula antes de alcanzar la mitad del tiempo de vida de la mezcla y pegar los sustratos antes de que finalice el tiempo abierto.

Más detalles son facilitados por el Departamento Técnico de Sika Industria.

Para aplicaciones automáticas, contactar con el Departamento System Engineering de Sika Industria.

Prensado

Es necesario aplicar una presión adecuada para asegurar un buen contacto entre los sustratos. La presión específica, sin embargo, depende del material del núcleo y debe ser determinada mediante ensayos. La presión debe ser siempre menor que la máxima resistencia a compresión del núcleo. Después de iniciar el proceso de prensado no liberar la presión hasta que haya transcurrido el tiempo de la prensa.

Limpieza

El SikaForce®-7710 L100 sin curar puede ser eliminado de las herramientas y equipos con SikaForce® 7260 Cleaner. Una vez curado, el material sólo puede ser eliminado mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben ser lavadas inmediatamente empleando toallitas Sika® Handclean o con un limpiador de manos industrial adecuado y agua.

¡No utilizar disolventes!

Condiciones de almacenamiento

SikaForce®-7710 L100 debe ser almacenado entre 10°C y 30°C en lugar seco. No exponer a la luz directa del sol o las heladas. Después de abrir el envase, el contenido debe ser protegido contra la humedad del aire. La temperatura mínima durante el transporte es de -20°C hasta un máximo de 7 días.

Información adicional

Existen a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:

-Hojas de Seguridad e Higiene.

Base de Valor

Todos los datos técnicos dados en esta Hoja Técnica de los Datos del Producto se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.

Información sobre salud y seguridad

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenaje y traspaso de productos químicos usados debe remitirse a la actual Hoja de Seguridad del producto la cual contiene datos de seguridad físicos, ecológicos y toxicológicos.

Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".

Información adicional disponible en:

www.sika.es
www.sika.com

Sika S.A.U.
C/ Aragoneses, 17
28108 Alcobendas. Madrid
Tel. +34 91 657 23 75
Fax +34 91 662 19 38

