

## SikaForce® 7110 L14

Adhesivo monocomponente y resistente para el pegado de panel sándwich

### Datos Técnicos:

Base química	Poliuretano monocomponente
Color (CQP <sup>1</sup> 001-1)	Marrón
Mecanismo de reacción	Curado por humedad
Densidad (CQP 006-5)	1,4 kg/l aprox.
Consistencia	Líquida
Contenido en sólidos	100%
Viscosidad <sup>2</sup> (CQP 538-2) Brookfield - RVT 4/10	10 Pas aprox. (puede incrementar aprox. hasta un máximo de 20 después de 3 meses)
Temperatura de aplicación	15 - 30 °C
Tiempo abierto <sup>2</sup> (CQP 591-1)	Ver diagrama 1
Tiempo de curado <sup>2</sup> (CQP 591-1)	Ver diagrama 1
Tiempo de prensa <sup>2</sup> (CQP 590-2)	Ver diagrama 2
Vida del producto (almacenado entre 10 - 30 °C)	2 meses

<sup>1</sup>) CQP = Procedimiento de calidad corporativo    <sup>2</sup>) 23 °C/50% H. R.

### Descripción

SikaForce®-7110 L14 es un adhesivo de poliuretano monocomponente. En el proceso de endurecimiento se produce una ligera espumación que tiene un efecto nivelador en superficies desiguales. SikaForce®-7110 L14 cumple los requerimientos de la International Maritime Organisation (IMO) y es fabricado de acuerdo con el sistema de aseguramiento de la calidad ISO 9001/14001.

### Ventajas

- Bajo contenido en isocianato.
- Corto tiempo de prensa.
- Aprobado de acuerdo a IMO Res. A653 (16).

### Áreas de aplicación

Principalmente para la construcción de panel sándwich con pieles de materiales como por ejemplo acero, aluminio o madera y con núcleos de lana de roca, poliestireno, poliuretano o madera.

Este producto está indicado únicamente para usuarios profesionales experimentados.

Deben realizarse ensayos con los sustratos y condiciones originales para asegurar la adhesión y la compatibilidad del material.

### Mecanismo de curado

El curado del SikaForce®-7110 L14 tiene lugar por la reacción química entre el adhesivo y la humedad. Altas temperaturas aseguran el proceso de curado, bajas temperaturas prolongan el proceso de curado.

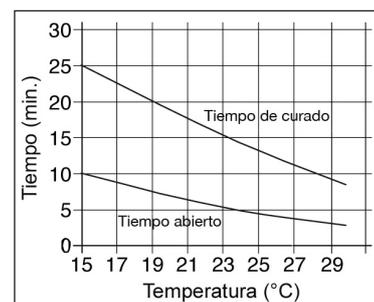


Diagrama 1: tiempo abierto y tiempo de curado para el SikaForce® 7110 L14

Industry



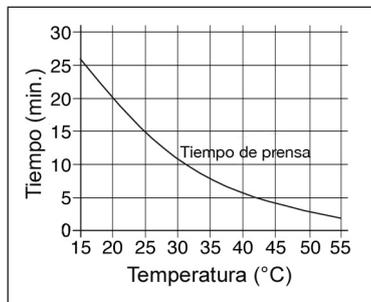


Diagrama 2: tiempo de prensa para el SikaForce® 7110 L14

### Resistencia química

En caso de suponer agentes químicos o exposición a altas temperaturas, se recomienda realizar ensayos previos.

Por favor póngase en contacto con el Departamento Técnico de Sika Industria.

### Método de aplicación

#### Preparación superficial

Normalmente es necesario preparar el sustrato para asegurar una unión duradera y resistente. Después del proceso de limpieza, un pretatamiento físico o químico suele ser requerido, basado en la superficie y el tipo de material. Durante el proceso de curado, se desprende dióxido de carbono del adhesivo. Si ninguno de los sustratos es poroso, es necesario realizar medidas para permitir el escape del dióxido de carbono (por ejemplo cavidades en la superficie de unión).

Consejos sobre aplicaciones específicas y métodos de pretratamiento de las superficies son facilitados el Departamento Técnico de Sika Industria.

#### Aplicación

El gramaje de adhesivo recomendado es de 150-350 g/m<sup>2</sup> en función del tipo de sustrato. El gramaje adecuado para una aplicación específica debe determinarse mediante ensayos.

SikaForce®-7110 L14 es un adhesivo que cura con la humedad, y se recomienda aplicar agua en una cantidad aproximada del 10% pulverizándola sobre el adhesivo o sobre el material. SikaForce®-7110 L14 es adecuado para aplicaciones automáticas.

Para aplicaciones manuales, aplicar espátula, pulverizar el agua sobre la superficie y prensar todo el conjunto antes de que finalice el tiempo abierto. Para más detalles sobre la aplicación por favor póngase en contacto con el departamento técnico de Sika Industria.

Consejos para establecer y elegir el adecuado sistema de extrusión por bomba, así como sus técnicas de funcionamiento, serán facilitadas por el Departamento Técnico de Sika Industria.

#### Prensado

Es necesario aplicar una presión adecuada para asegurar un buen contacto entre los sustratos. La presión específica, sin embargo, depende del material del núcleo y debe ser determinada mediante ensayos. La presión debe ser siempre menor que la máxima resistencia a compresión del núcleo. Las partes pegadas no deben moverse durante el proceso de prensado.

#### Limpieza

El SikaForce® 7110 L14 sin curar puede ser eliminado de las herramientas y equipos con SikaForce® 7260 Cleaner. Una vez curado, el material sólo puede ser eliminado mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben ser lavadas inmediatamente con Sika® Handclean Towel o con un limpiador de manos industrial adecuado y agua.

¡No utilice disolventes!

#### Condiciones de almacenamiento

SikaForce® 7110 L14 debe ser almacenado entre 10 y 30 °C en lugar fresco y seco, protegido contra la luz directa del sol y del frío. Después de abrir el envase, el contenido debe ser protegido contra la humedad del aire mediante un absorbente de la humedad.

La temperatura mínima durante el transporte es de 0 °C durante un máximo de 6 horas.

#### Más información

Existen a su disposición copias de las siguientes publicaciones:

– Hoja de Seguridad e Higiene

### Tipos de envase

Bidón	25 kg
Bidón	275 kg
Bolsas	1350 kg

### Bases

Todos los datos técnicos dados en esta hoja técnica se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

### Información sobre salud y seguridad

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenaje y traslado de productos químicos usados debe remitirse a la actual Hoja de Seguridad del producto la cual contiene datos de seguridad físicos, ecológicos y toxicológicos.

### Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".



Sika, S.A.U.  
C/ Aragoneses, 17  
28108 Alcobendas (Madrid)  
Tel. 91 657 23 75  
Fax 91 661 69 80

