

SikaTherm®-4206

Adhesivo de Laminación de excelente resistencia a la hidrólisis

Datos Técnicos:

Base química	Poliuretano
Endurecedor	Tipo: SikaCure®-4900; -4901; -4901BL; -4902 BE o -4909
Color (CQP ¹ 001-1)	Blanco
Mecanismo de curado	Poliadición
Densidad (CQP006-6)	1.0 kg/l aprox.
Valor pH (CQP004-1)	7 – 8.5
Viscosidad, 20°C (Brookfield RVT, Sp. 4/5 Rpm)	13.000 mPa·s aprox.
Contenido en sólidos (CQP002-2)	46% aprox
Relación de mezcla (endurecedor por peso)	4 - 5%
Temperatura de Aplicación	15-25°C
Temperatura de Activación	Al menos 60°C
Vida de la mezcla (20°C)	Al menos 8 horas
Tiempo de secado (CQP565-1) en túnel de secado a una temp. máx. de 50°C	mínimo ² 30 min. aprox. 10 min. aprox.
Tiempo abierto (CQP567-1)	Al menos 3 horas después del secado
Resistencia final ²	3 días aprox.
Vida del producto (almacenado 5-25°C) SikaTherm® es sensible a las heladas, almacenar por encima de 5°C. Un exceso en la temperatura de almacenamiento durante el transporte no es un factor crítico.	6 meses

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedure

²⁾ A 23°C y 50% de humedad relativa

Descripción

SikaTherm®-4206 es un adhesivo de poliuretano en dispersión base agua, de dos componentes listo para su uso con una gran resistencia inicial y muy buena resistencia a la hidrólisis y a los plastificantes. SikaTherm®-4206 se utiliza en combinación con el endurecedor SikaCure®-4900; -4901; -4901BL; -4902 BE o -4909.

SikaTherm®-4206 está desarrollado en acuerdo con la norma ISO 9001/14001 asegurando la calidad del sistema.

Ventajas

- Libre de solventes.
- Muy buena resistencia a la hidrólisis.
- Muy buena resistencia al calor y a la intemperie.
- Alta resistencia inicial.
- Alta adhesión en madera y plásticos.

Mecanismo de curado

En el proceso de curado del SikaTherm®-4206 el primer paso que tiene lugar es el secado, debido a la evaporación del agua. A este proceso físico le sigue una reacción química (reacción de poliadición) con el agente de curado. A temperatura ambiente, el curado químico tiene lugar a las 72 horas. A altas temperaturas aumenta, y a bajas temperaturas disminuye la velocidad de secado y de la reacción química.

Industry



Áreas de aplicación

Los usos más destacados son la Industria del Automóvil (paneles de puerta, forros, cubiertas, instrumentos de paneles, etc) o en la fabricación de muebles (partes frontales, paneles) en el laminado en procesos 3D.

Los sustratos más adecuados son plásticos, madera, fibra vulcanizada de densidad media (MDF), espumas decorativa de PVC, ABS, ASA, TPO, o poliéster y también para espumas de textiles, cubiertas, moquetas y suelos de cubiertas.

Este producto está indicado únicamente para usuarios profesionales experimentados.

Deben realizarse ensayos con los sustratos y condiciones originales para asegurar la adhesión y la compatibilidad del material.

Método de aplicación

Preparación superficial

Las superficies a pegar deben estar limpias, secas y sin ningún resto de grasa, aceite o polvo.

Eliminar los restos que queden en la superficie, las partes plásticas deben ser eliminadas con un limpiador adecuado. Para conseguir una adhesión óptima, la tensión superficial debe ser al menos de 38 mN/m.

Consejos sobre aplicaciones específicas y métodos de pretratamiento de las superficies son facilitados por el Departamento Técnico de Sika Industria.

Mezclado

El endurecedor se añade a la dispersión agitando continuamente y el mezclado se realiza con una batidora de bajas revoluciones para obtener una mezcla homogénea.

Se debe tener cuidado para evitar la inclusión de aire en la mezcla.

Aplicación

El adhesivo generalmente es aplicado con rodillo, brocha, pistola en spray (boquilla 1.5 – 1.8 mm a 0.8-2.0 bares de presión del adhesivo) sobre el sustrato. Para su uso en aplicaciones automatizadas se recomienda un adecuado sistema de filtro.

Tanto las condiciones ambientales como el túnel de secado (la temperatura del aire no debe exceder los 50°C) pueden utilizarse para el secado. Antes de transcurrir el tiempo abierto se puede aplicar calor para el sellado o pegado, a la vez se comprime y se une.

Consejos sobre la selección del sistema de aplicación y su puesta en marcha son facilitados por el Departamento Técnico de Sika Industria.

Limpieza de herramientas

El SikaTherm®-4206 no curado debe ser retirado de las herramientas y equipos con Sika®Remover-208 u otro disolvente compatible. Una vez curado, el material puede ser retirado sólo mecánicamente.

Las manos y la piel expuestas deben ser lavadas inmediatamente con Sika® Handclean Towel o con un limpiador de manos industrial adecuado y agua.

¡No utilice disolventes!

Información adicional

Existe a su disposición:

– Hojas de Datos de Seguridad.

Tipos de envase

Cubo	25 kg
PP contenedor	900 kg

Bases

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja técnica se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

Información sobre salud y seguridad

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenaje y traslado de productos químicos usados debe remitirse a la actual Hoja de Seguridad del producto la cual contiene datos de seguridad físicos, ecológicos y toxicológicos.

Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".



Sika, S.A.U.
C/ Aragoneses, 17
28108 Alcobendas (Madrid)
Tel. 91 657 23 75
Fax 91 661 69 80

