

# HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

## Sikadur® Primer EG (Phosphate)

### IMPRIMACIÓN ANTICORROSIVA A BASE DE RESINAS EPOXI Y FOSFATO DE ZINC

#### DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Imprimación anticorrosiva de dos componentes, a base de resinas epoxi curadas con poliamidas, y fosfato de zinc, de color rojo óxido y con disolventes

#### USOS

Protección anticorrosiva sobre acero, metales ferrosos y aluminio, previamente a la aplicación de pinturas de resinas epoxi (Sikaguard®) en:

- Tuberías, conducciones metálicas
- Puentes
- Contenedores

- Construcciones metálicas en ambientes agresivos
  - Plantas depuradoras de aguas residuales, etc.
- Capa de adherencia sobre galvanizado, previa a la aplicación de un revestimiento a base de resinas epoxi

#### CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Excelente adherencia
- Muy buena resistencia a la intemperie
- Buenas resistencias químicas y mecánicas
- Fácil de aplicar
- Compatible con la mayor parte de los revestimientos a base de resinas epoxi.

#### INFORMACION DEL PRODUCTO

<b>Base Química</b>	Epoxi poliamida con fosfato de zinc de dos componentes
<b>Presentación</b>	Lotes presodificados de 5 kg
<b>Apariencia / Color</b>	Componente A: rojo óxido. Componente B: transparente
<b>Conservación</b>	3 años desde la fecha de fabricación
<b>Condiciones de Almacenamiento</b>	En sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados. En lugar fresco y seco.
<b>Densidad</b>	Aprox. 1,6 kg/l
<b>Contenido sólido en peso</b>	80%
<b>Contenido sólido por volumen</b>	62%

#### INFORMACION TECNICA

<b>Adherencia bajo tracción</b>	> 30 kg/cm <sup>2</sup>
<b>Resistencia Térmica</b>	Calor seco: hasta aprox. +100 °C Contacto ocasional: hasta +150 °C Calor húmedo hasta aprox. +50°C

## INFORMACION DEL SISTEMA

## INFORMACION DE APLICACIÓN

<b>Proporción de la Mezcla</b>	Componente A = 9 partes Componente B = 1 parte
<b>Consumo</b>	Aprox. 0,250 -0,300 kg/m <sup>2</sup> para un espesor teórico de película seca de 80 - 100 micras.
<b>Espesor de Capa</b>	80-100 micras película seca
<b>Temperatura Ambiente</b>	Min. + 5° C / Max. + 30°C.
<b>Humedad Relativa del Aire</b>	<80%
<b>Punto de Rocío</b>	Aplicar a temperatura al menos 3°C sobre el punto de rocío
<b>Temperatura del Soporte</b>	Min. + 5° C / Max. + 35°C.
<b>Vida de la mezcla</b>	Aprox. 8 horas (a + 20°C)
<b>Tiempo de Espera / Repintabilidad</b>	Entre capas al menos 24 horas a + 20 ° C. Curado total aprox. 7 días. Estos tiempos dependerán del espesor de capa y de la temperatura

## INSTRUCCIONES DE APLICACION

### PREPARACION DEL SOPORTE

Los soportes de acero estarán limpios, secos, exentos de óxido; polvo, grasas y aceites, para lo cual se recomienda preparar las superficies mediante lijado o preferiblemente con chorro de arena, grado Sa 2,5 o mediante cepillos metálicos grado St 3 según norma SIS 05 59 00.

Las superficies de aluminio y sus aleaciones así como las superficies galvanizadas estarán exentas de aceites, grasas y sales de zinc, por lo que se recomienda el chorro de vapor o una solución amoniaca (2%) en agua. En el momento de aplicar el Sikadur® Primer EG (Phosphate) las superficies estarán totalmente secas. En caso de inmersión permanente, se recomienda realizar un ligero chorro de arena.

### MEZCLADO

Utilizando preferiblemente una batidora eléctrica de baja velocidad (600 r.p.m.), homogeneizar por separado los dos componentes. A continuación verter el componente B en el recipiente del componente A y batir durante 2-3 minutos hasta conseguir una masa homogénea.

### APLICACIÓN

Se puede aplicar con brocha, rodillo de pelo corto, pistola convencional o airless.

Características del equipo airless:

- Presión de 180 bar
- Diámetro de boquilla de 0.38 – 0.53 mm
- Ángulo de proyección 40° – 80°

### LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Los útiles y herramientas se limpiarán inmediatamente después de su empleo con Sika® Colma Limpiador. El Sikadur® Primer EG (Phosphate) endurecido sola-

mente puede eliminarse por medios mecánicos.

## LIMITACIONES

Para pintar sobre el Sikadur® Primer EG (Phosphate), éste deberá estar ya endurecido. Para cualquier aclaración rogamos consulten con nuestro Departamento Técnico.

## NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

## RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

## ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

### DIRECTIVA 2004/42/CE - LIMITACIÓN DE LAS EMISIONES DE VOC

De acuerdo con la Directiva EU 2004/42 el contenido máximo permitido de VOC (categoría de producto IIA/j, tipo Ib) es 500 g/l (límite 2010) para el producto listo para su uso.

El contenido máximo de Sikadur Primer EG (Phosphate) es < 500 g/l VOC para el producto listo para su uso.

## NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarían a quién las solicite.

### OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72  
P. I. Alcobendas  
Madrid 28108 - Alcobendas  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38

### OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

C/ Aragoneses, 17  
P. I. Alcobendas  
Madrid 28108 - Alcobendas  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38



Hoja De Datos Del Producto  
Sikadur® Primer EG (Phosphate)  
Julio 2018, Versión 01.01  
020602000040000038

SikadurPrimerEGPhosphate-es-ES-(07-2018)-1-1.pdf