

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-515

SELLADOR STP DE MULTIPLES APLICACIONES

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (PARA VALORES ADICIONALES, CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD)

Base química		Polímero con grupo terminal silano
Color (CQP001-1)		Blanco, gris claro, negro
Mecanismo de curado		Curado por humedad
Densidad	depende del color	1.5 kg/l
Propiedades de no descuelgue		Buena
Temperatura de aplicación	ambiente	5 – 40 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)		25 minutos ^A
Velocidad de curado(CQP048-1)		(ver diagrama 1)
Contracción (CQP014-1)		3 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		25
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)		1.1 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)		300 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)		5.0 N/mm
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)		-50 – 90 °C 120 °C (4 horas)
Vida útil	cartucho/ unipack cubo/ bidón	12 meses ^B 9 meses ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % r. h.^{B)} almacenamiento por debajo de 25 °C**DESCRIPCIÓN**

Sikaflex®-515 es un sellador de polímero de grupo terminal silano (STP) de 1 componente que cura por la exposición a la humedad atmosférica. Es un sellador universal para aplicaciones interiores y exteriores.

VENTAJAS

- Secado rápido
- Se adhiere bien a una amplia variedad de sustratos sin la necesidad de un tratamiento previo especial
- Libre de isocianatos, solventes, siliconas y PVC
- Excelente trabajabilidad
- Se puede pintar
- Bajo olor

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-515 es un sellador universal que es adecuado para la mayoría de las aplicaciones industriales de sellado. El producto posee excelentes propiedades de sellado para aplicaciones internas y externas. Sikaflex®-515 se adhiere bien a materiales como metales, ABS, PC, FRP y madera.

Busque el consejo del fabricante y realice ensayos en sustratos originales antes de usar Sikaflex®-515 en materiales propensos a agrietarse por tensiones internas.

Este producto es adecuado solo para usuarios profesionales experimentados. Se deben realizar ensayos con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-515 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua del aire es generalmente más bajo y la reacción de curado es algo más lenta (ver diagrama 1).

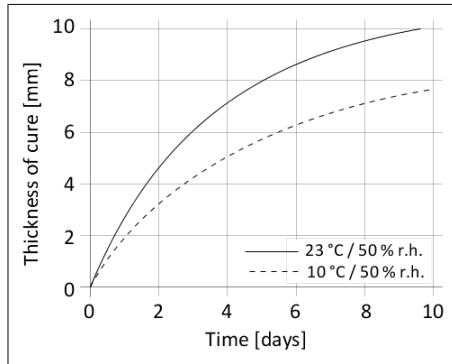


Diagrama 1: Velocidad de curado del Sikaflex®-515

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-515 es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; temporalmente resistente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o solventes.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo.

El tratamiento superficial depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Se pueden encontrar sugerencias para la preparación de la superficie en la edición actual de la Tabla de pretratamiento de Sika® correspondiente. Tenga en cuenta que estas sugerencias se basan en la experiencia y, en cualquier caso, deben verificarse mediante ensayos en sustratos originales.

Aplicación

Sikaflex®-515 puede extruirse entre 5 °C y 40 °C, pero deben considerarse los cambios en la reactividad y las propiedades de aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador está entre 15 °C y 25 °C.

Sikaflex®-515 puede extruirse con pistolas manuales, neumáticas o eléctricas, así como con equipos de bombeo. Para obtener asesoramiento sobre cómo seleccionar y configurar un sistema de bomba adecuado, comuníquese con el Departamento de Ingeniería de Sistemas de Sika Industry.

Herramientas y acabado

El alisado y el acabado deben realizarse dentro del tiempo de formación de piel del sellador. Se recomienda usar Sika® Tooling Agent N. Otros agentes de acabado deben ser ensayados para determinar su idoneidad y compatibilidad antes del uso.

Eliminación

Sikaflex®-515 sin curar se puede eliminar de herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede eliminarse mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallas de limpieza Sika® Handclean o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. ¡No utilizar disolventes en la piel!

Pintabilidad

Sikaflex®-515 puede pintarse mejor dentro del tiempo de formación de la piel. Si el proceso de pintado tiene lugar después de que el sellante haya formado piel, la adherencia podría mejorarse tratando la superficie de la junta con Sika® Aktivator-100 o Sika® Aktivator-205 antes del proceso de pintado. Si la pintura requiere un proceso de horneado (> 80 °C), el mejor rendimiento se consigue dejando que el sellante cure completamente primero. Todas las pinturas deben probarse realizando ensayos preliminares en condiciones de fabricación. La elasticidad de las pinturas suele ser inferior a la de los sellantes. Esto podría provocar el agrietamiento de la pintura en la zona de la junta.

INFORMACION ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece solo como guía general. El departamento técnico de Sika Industry puede proveer asesoramiento sobre aplicaciones específicas si así lo solicita.

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles bajo petición:

- Hojas de Datos de Seguridad
- Sika Pre-treatment Chart For Silane Terminated Polymer
- General Guidelines Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

PRESENTACION

Cartucho	300 ml
Unipack	600 ml
Cubo	23 l
Bidón	200 l

Consultar siempre la tarfia actual

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-515
Versión 06.02 (08 - 2024), es_ES
012201205150001000

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75

