

## SikaMelt®-9289

### Datos Técnicos:

Base química	Termoplástico a base de caucho sintético
Color	Marrón claro
Contenido en sólidos	100%
Mecanismo de reacción	Endurecimiento físico
Densidad (CQP 006-0)	1,0 kg/l aprox.
Viscosidad a 190 °C (Brookfield Thermosel)	8000 mPa·s aprox.
Temperatura de reblandecimiento (CQP 538-5)	127 °C aprox.
Temperatura de aplicación	170-190 °C (periodos cortos 200 °C)
Temperatura de fallo de adhesión por cizalladura SAFT (CQP 560-1)	96 °C aprox
Resistencia a pelado (CQP 568-1)	42 N/25 mm aprox.
Vida del Producto (almacenado por debajo de 25 °C y en su envase original). Un exceso en la temperatura de almacenamiento durante el transporte no es un factor crítico.	12 meses después de su producción

<sup>1)</sup> CQP= Procedimiento de calidad corporativo    <sup>2)</sup> 23 °C/50 % h.r.

### Descripción

SikaMelt®-9289 es un adhesivo hot-melt sensible a la presión basado en caucho termoplástico. Versátil, con muy alto tack y fuerte adhesión inicial.

SikaMelt®-9289 se fabrica de acuerdo al Sistema de Aseguramiento de Calidad ISO 9001/14001 con un programa de Seguridad responsable.

### Ventajas

- Alto tack
- Alta cohesión
- Alta resistencia a pelado
- Libre de disolventes

### Áreas de aplicación

SikaMelt®-9289 es adecuado para ser aplicado sobre papel-, polímeros, hojas metálicas, textiles, espumas y una amplia variedad de otros materiales incluso autoadhesivos por la parte posterior.

SikaMelt®-9289 no es adecuado para sustratos que contengan plastificantes monoméricos.

El uso de este producto es sólo adecuado para usuarios profesionales con experiencia.

Es necesario realizar ensayos previos con los sustratos originales para asegurar una buena adhesión y la compatibilidad entre los materiales.

### Mecanismo de curado:

SikaMelt®-9289 es un adhesivo de endurecimiento físico.

### Resistencia química

SikaMelt®-9289 es resistente al agua, ácidos débiles y soluciones cáusticas. Como la resistencia química depende del tipo y condiciones del sustrato, de la concentración química, duración de la exposición y temperatura, se recomienda realizar un ensayo adaptado al rendimiento del adhesivo.

La información facilitada es sólo como guía general. Consejos sobre aplicaciones específicas serán facilitados bajo petición.

Industry



## Método de aplicación

### Preparación superficial

El área de pegado debe estar limpia, seca y libre de grasa, aceite y polvo. La adhesión puede ser mejorada mediante pretratamientos superficiales adecuados.

Consejos sobre aplicaciones específicas serán facilitados bajo petición por el Dpto. Técnico de Sika Industria.

### Aplicación

SikaMelt®-9285 puede aplicarse directamente o siguiendo un procedimiento de transferencia a través de un equipo de hotmelt adecuado fuera de los envases originales, mediante aplicación por láminas, por puntos, en línea o en spray. Para su uso en aplicaciones automatizadas se recomienda un adecuado sistema de filtro.

Si lo aplicamos directamente, SikaMelt®-9285 es distribuido uniformemente sobre el sustrato y se deja enfriar. Si lo aplicamos vía proceso de transferencia, SikaMelt®-9285 lo primero es aplicarlo uniformemente sobre un papel o folio siliconado. Después el sustrato tiene que ser presionado sobre la capa de adhesivo. El papel o folio siliconado actúa como lámina protectora. Después de retirar el papel siliconado el adhesivo tiene que haber quedado distribuido uniformemente sobre el sustrato. El proceso de transferencia empleado para uniones de materiales muy porosos y absorbentes como las espumas. Para operaciones de ensamblaje es recomendable unir directamente después de la aplicación del adhesivo. La superficie de adhesivo debe protegerse contra el polvo, la luz y el oxígeno. Por lo tanto, es necesario cubrir la capa de adhesivo seco con papel u hoja de silicona. Debe aplicarse con la presión que requiere el adhesivo. Téngase en cuenta, que sólo deben usarse los papeles u hojas siliconadas adecuados para los adhesivos sensibles a la presión.

En caso de paradas durante varias horas o durante la noche mantener el producto por encima de 120 °C. Durante largos periodos de interrupción (<48h) la temperatura del equipo tiene que estar por debajo de 80 °C.

Para evitar reacciones de envejecimiento el material adhesivo líquido tiene que ser almacenado con nitrógeno o dióxido de carbono.

La viscosidad del adhesivo depende de la temperatura. Para la aplicación, la viscosidad del adhesivo puede ajustarse mediante cambios en la temperatura (ver diagrama).

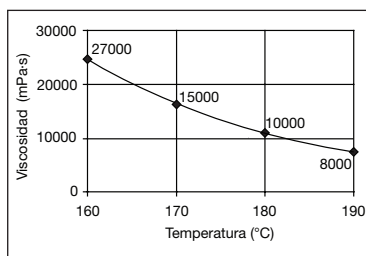


Diagrama 1: Viscosidad del SikaMelt®-9289 en función de la temperatura.

Consejos para establecer y elegir el adecuado sistema de extrusión por bomba, así como sus técnicas de funcionamiento, serán facilitados por el Departamento Técnico de Sika Industria.

### Limpieza

Los equipos de aplicación pueden limpiarse con SikaMelt®-9901 u otro limpiador de resinas adecuado. SikaMelt®-9289 puede ser eliminado de las herramientas y de los equipos con Sika® Remover-208 u otro disolvente adecuado.

Las manos y la piel expuestas deben lavarse inmediatamente empleando un limpiador de manos industrial y agua. ¡No usar disolventes!

### Información adicional

Existen a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:

– Hoja de Seguridad e Higiene del producto.

## Envases

Caja	4 kg
Caja	8 kg
Bidón	160 kg

## Bases

Todos los datos técnicos dados en esta hoja técnica se basan en tests de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

## Información sobre salud y seguridad:

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenaje y traslado de productos químicos usados debe remitirse a la actual Hoja de Seguridad del producto la cual contiene datos de seguridad físicos, ecológicos y toxicológicos.

## Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es"



Sika, S.A.U.  
C/ Aragoneses, 17  
28108 Alcobendas (Madrid)  
Tel. 91 657 23 75  
Fax 91 661 69 80

