

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sika MonoTop®-3200 Grid

Mortero cementoso R3 de reparación de hormigón como parte del sistema Sika® CarboDur® Grid

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sika MonoTop®-3200 Grid es un mortero monocomponente, cementoso, de baja retracción, para su empleo como parte del sistema Sika® CarboDur® Grid. Ha sido diseñado para ser empleado en combinación con la malla Sika® CarboDur®-300 Grid como sistema de refuerzo para estructuras de hormigón.

USOS

Sika MonoTop®-3200 Grid sólo debe ser utilizado por profesionales experimentados.

Como componente del sistema Sika® CarboDur® Grid diseñado para:

- Reforzar estructuras de hormigón de ingeniería civil y edificación
- Restaurar la capacidad de carga de los elementos estructurales de hormigón y limitar el tamaño de las fisuras
- Producir un enlucido de capa fina final
- Reparar pequeños defectos del hormigón (coqueras)

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Buen acabado superficial
- Se aplica en capas de hasta 5 mm de espesor en aplicaciones verticales y horizontales
- No descuelga en el espesor máximo
- Buena trabajabilidad
- Aplicación a mano y mediante proyección húmeda
- Listo para mezclar con agua
- No contiene cloruros ni otros aditivos que promuevan la corrosión
- Resistente a los sulfatos

CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcado CE y Declaración de Prestaciones EN 1504-3 - Mortero de reparación estructural.

INFORMACION DEL PRODUCTO

Declaración de Producto	Cumple con los requerimientos de la Norma EN 1504-3: Clase R3
Base Química	Cemento, áridos seleccionados, aditivos y polímeros
Presentación	Sacos de 25 kg
Conservación	12 meses desde la fecha de producción
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe ser almacenado en su embalaje original, sin abrir y sin dañar en condiciones secas y a temperaturas entre +10 °C y +30 °C. Consulte siempre el embalaje
Apariencia / Color	Polvo gris
Tamaño máximo del grano	D _{max} : 1 mm
Contenido de Ion Cloruro Soluble	≤ 0,05 % (EN 1015-17)

INFORMACION TECNICA

Resistencia a Compresión	~30 MPa tras 28 días a +21 °C	(EN 12190)
Módulo de Elasticidad a Compresión	~15 GPa a los 28 días a 21 °C	(EN 13412)
Resistencia a Flexión	~7,5 MPa tras 28 días a +20 °C	(EN 12190)
Adherencia bajo tracción	≥ 2,0 MPa	(EN 1542)

INFORMACION DEL SISTEMA

Estructura del Sistema	Sika MonoTop®-3200 Grid	Capa inicial para embeber la malla
	Sika® CarboDur®-300 Grid	Malla de refuerzo
	Sika MonoTop®-3200 Grid	Capa final

INFORMACION DE APLICACIÓN

Proporción de la Mezcla	4 litros de agua por cada saco de 25 kg	
Densidad de mortero fresco	~2,0 kg/l	
Rendimiento	25 kg de polvo suponen aproximadamente 14,5 litros de mortero	
Espesor de Capa	Horizontal	min. 1 mm/ max. 5 mm
	Vertical	min. 1 mm/ max. 5 mm
	Sobre cabeza (techo)	min. 1 mm/ max. 5 mm
Temperatura del Producto	+5 °C min./ +35 °C max.	
Temperatura Ambiente	+5 °C min./ +35 °C max.	
Temperatura del Soporte	+5 °C min./ +35 °C max.	
Vida de la mezcla	~40 minutos. La vida de la mezcla depende de la temperatura, y será más corta a temperaturas más elevadas, y más larga a temperaturas más bajas.	

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

DOCUMENTOS ADICIONALES

- Método de ejecución: Sistema Sika® CarboDur® Grid
- Mortero Sika MonoTop®-3260 Grid: ficha técnica
- Malla Sika® CarboDur®-300 Grid: ficha técnica
- Método de ejecución de morteros cementosos

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener información y asesoramiento sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación segura de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otras cuestiones relacionados con la seguridad.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

EQUIPMENT

Equipo de preparación del soporte

- Herramientas mecánicas de mano
- Equipos de chorro de agua a alta presión

Equipo de mezcla

- Recipiente de mezcla
- Pequeñas cantidades: mezclador eléctrico de una o dos palas de baja velocidad (<500 rpm) con espiral, hélice, aro, cesta, pala
- Grandes cantidades o aplicación en máquina: mezclador

Equipo de aplicación

- Aplicación manual - paleta, llana
- Proyección húmeda: máquina mezcladora y pulverizadora todo en uno o máquina pulverizadora independiente y todo el equipo auxiliar asociado para adaptarse a los volúmenes de aplicación

Acabado

- Llana (acero inoxidable, PVC)
- Esponja

Consulte también la documentación adicional antes citada.

CALIDAD DEL SOPORTE PRE-TRATAMIENTO

Hormigón

- El soporte debe estar completamente limpio, libre de

polvo, material suelto, contaminación superficial y materiales que reduzcan la adherencia o impidan la succión o la humectación de los materiales de reparación.

- Eliminar el hormigón deslaminado, débil, dañado y deteriorado y, si es necesario, el hormigón sano. Retirar utilizando herramientas mecánicas de mano o equipos de chorro de agua de alta presión.
- Asegúrese de que se retira suficiente hormigón alrededor de la armadura corroída para permitir la limpieza, el revestimiento de protección contra la corrosión (cuando sea necesario) y la compactación del mortero de reparación del hormigón.
- Las áreas de la superficie de reparación deben ser preparadas para proporcionar disposiciones cuadradas o rectangulares simples para evitar concentraciones de tensión por contracción y fisuración mientras el material de reparación cura. Esto también puede evitar concentraciones de tensión estructural por el movimiento térmico y cargas durante la vida útil.

MEZCLADO

Aplicación manual o por proyección húmeda

- Vierta la cantidad mínima de agua limpia recomendada en un recipiente/equipo de mezcla.
- Mientras se agita lentamente, añadir el polvo al agua.
- Mezclar bien durante al menos 3 minutos añadiendo agua adicional si es necesario, hasta la cantidad máxima especificada.
- Ajustar la consistencia requerida para conseguir una mezcla suave y consistente.
- Compruebe la consistencia después de cada mezcla.

APLICACIÓN

IMPORTANTE

Siga estrictamente los procedimientos de ejecución

Siga estrictamente los procedimientos de ejecución definidos en el método de ejecución y las instrucciones de trabajo, que deben ajustarse siempre a las condiciones reales de la obra.

IMPORTANTE

Riesgo de fisuración debido a la exposición a las heladas

Proteger el material recién aplicado de la congelación y las heladas.

IMPORTANTE

Riesgo de fisuración debido a la aplicación bajo el sol directo o vientos fuertes

No aplicar el Producto bajo el sol directo, vientos fuertes o ambos.

MORTERO DE REPARACIÓN APLICACIÓN MANUAL

IMPORTANTE

Humectación previa del soporte

Una insuficiente humectación del soporte antes de la

aplicación hará que el mortero no adquiera todas sus propiedades mecánicas.

Aplicar el producto únicamente sobre soportes estables y preparados.

Pre-humedecer el soporte preparado durante un mínimo de 2 horas antes de la aplicación.

Mantener la superficie húmeda y no dejar que se seque.

La superficie pre-humedecida final debe alcanzar una apariencia mate oscura (superficie saturada seca).

IMPORTANTE

Pandeo o desprendimiento de las capas acumuladas

Deje que cada capa se endurezca ligeramente y permanezca húmeda antes de aplicar las capas siguientes. Eliminar el exceso de agua del interior de los poros y cavidades de la superficie con una esponja limpia.

Hacer una capa de raspado utilizando el mortero de reparación.

Aplicar la capa de raspado sobre toda la superficie del soporte formando una capa fina para rellenar los poros o cavidades de la superficie.

IMPORTANTE Aplicar el mortero de reparación sobre la capa de rayado fresco sobre fresco entre los espesores mínimo y máximo de capa sin formación de huecos.

MORTERO DE REPARACIÓN APLICACIÓN MEDIANTE PROYECCIÓN HÚMEDA

IMPORTANTE

Humectación previa del soporte

Una humectación insuficiente del soporte antes de la aplicación hará que el mortero no adquiera todas sus propiedades mecánicas.

Aplicar el producto únicamente sobre soportes estables y preparados.

Pre-humedecer el soporte preparado durante un mínimo de 2 horas antes de la aplicación.

Mantener la superficie húmeda y no dejar que se seque.

La superficie pre-humedecida final debe alcanzar una apariencia mate oscura (superficie saturada seca).

IMPORTANTE

Pandeo o desprendimiento de las capas acumuladas

Deje que cada capa se endurezca ligeramente y permanezca húmeda antes de aplicar las capas siguientes. Eliminar el exceso de agua del interior de los poros y cavidades de la superficie con una esponja limpia.

Colocar el mortero de reparación mezclado y húmedo en el equipo de proyección.

Proyectar el mortero de reparación sobre el soporte previamente humedecido entre los espesores mínimo y máximo de capa sin que se formen huecos.

ACABADO DE LA SUPERFICIE

IMPORTANTE

Riesgo de decoloración y fisuración debido a la adición de agua durante el acabado superficial

No añadir agua durante el acabado superficial. Dejar que el mortero se endurezca en la superficie. Realice el acabado superficial con la textura deseada utilizando una llana de acero inoxidable, acero, PVC o madera.

Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

TRATAMIENTO DE CURADO

Proteger inmediatamente el mortero fresco del secado prematuro utilizando un método de curado adecuado, por ejemplo, compuesto de curado, membrana geotextil húmeda, lámina de polietileno, etc. Los compuestos de curado no deben utilizarse cuando puedan afectar negativamente a los productos y sistemas aplicados posteriormente.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y equipos de aplicación con agua inmediatamente después de su uso. El material endurecido sólo puede eliminarse mecánicamente.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38



Hoja De Datos Del Producto
Sika MonoTop®-3200 Grid
Octubre 2023, Versión 04.01
020302040030000350

SikaMonoTop-3200Grid-es-ES-(10-2023)-4-1.pdf

