

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

## Sikafloor®-220 W Conductive

Imprimación epoxi electrostáticamente conductiva

## DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikafloor®-220 W Conductive es una resina epoxi bi-componente, dispersa en agua, con una alta conductividad electrostática. Forma parte de determinados sistemas de pavimentos Sikafloor® ECF y ESD.

## USOS

El Producto se utiliza como:

- Imprimación conductiva debajo de revestimientos de pavimentos conductivos electrostáticos Sikafloor

## CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Electrostáticamente conductivo
- Fácil de aplicar

## CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcado CE y declaración de prestaciones basada en la norma EN 13813:2002 Material para soleras y pavimentos - Material para soleras - Propiedades y requisitos - Material para soleras de resina sintética.
- Marcado CE y declaración de prestaciones basada en la norma EN 1504-2:2004 Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón.
- Informe de clasificación al fuego, EN 13501-1, Universidad de Gante, Informe nº 20-1069-03.

## INFORMACION DEL PRODUCTO

|                               |   |                |                 |
|-------------------------------|---|----------------|-----------------|
| Base Química                  | Epoxi en base agua  |                |                 |
| Presentación                  | Envase Parte A  | 4.98 kg        |                 |
|                               | Envase Parte B  | 1.02 kg        |                 |
|                               | Lote Parte A + Parte B  | 6 kg           |                 |
| Conservación                  | 12 meses desde fecha de fabricación   |                |                 |
| Condiciones de Almacenamiento | El Producto debe almacenarse en su envase original sellado, sin abrir ni dañar, en condiciones secas y a temperaturas comprendidas entre +5 °C y +30 °C. Consulte siempre el envase.<br>Consulte la ficha de datos de seguridad actual para obtener información adicional sobre la manipulación y el almacenamiento seguro. |                |                 |
| Apariencia / Color            | Parte A   | Líquido negro  |                 |
|                               | Parte B   | Líquido blanco |                 |
| Densidad                      | Parte A   | ~1.17 kg/l     | (EN ISO 2811-1) |
|                               | Parte B   | ~1.09 kg/l     |                 |
|                               | Resina mezclada   | ~1.16 kg/l     |                 |
| Contenido sólido en peso      | ~44 %   |                |                 |

## INFORMACION TECNICA

|                                      |   |           |
|--------------------------------------|---|-----------|
| <b>Comportamiento Electrostático</b> | Resistencia media típica a tierra: $R_g \leq 10^4 \Omega$   | (EN 1081) |
|                                      | Las lecturas pueden variar en función de las condiciones ambientales (temperatura, humedad) y del equipo de medición. |           |

## INFORMACION DE APLICACIÓN

|  |   |                             |               |
|--|---|-----------------------------|---------------|
| <b>Proporción de la Mezcla</b>   | Parte A : Parte B (en peso)   | 83 : 17                     |               |
| <b>Consumo</b>   | Capa con rodillo  | ~0.08–0.1 kg/m <sup>2</sup> |               |
|  | Nota: Los datos de consumo son teóricos y no tienen en cuenta ningún material adicional debido a la porosidad de la superficie, el perfil de la superficie, las variaciones de nivel, las mermas o cualquier otra variación. Aplique el producto en una zona de prueba para calcular el consumo exacto para las condiciones específicas del soporte y el equipo de aplicación propuesto.              |                             |               |
| <b>Temperatura del Producto</b>  | Máximo  | +30 °C                      |               |
|  | Mínimo  | +10 °C                      |               |
| <b>Temperatura Ambiente</b>  | Máximo  | +30 °C                      |               |
|  | Mínimo  | +10 °C                      |               |
| <b>Humedad Relativa del Aire</b>   | Máximo  | 75 % r.h.                   |               |
| <b>Punto de Rocío</b>  | Tenga cuidado con la condensación. El soporte y el producto aplicado sin curar debe estar, al menos, a +3 °C por encima de la temperatura de formación de rocío para reducir el riesgo de condensación y/o de aparición de manchas blancas en la superficie del producto aplicado. Las condiciones de bajas temperaturas o humedad alta incrementan la probabilidad de que aparezcan manchas blancas. |                             |               |
| <b>Temperatura del Soporte</b>   | Máximo  | +30 °C                      |               |
|  | Mínimo  | +10 °C                      |               |
| <b>Humedad del Soporte</b>   | Consulte la ficha técnica de cada imprimación   |                             |               |
| <b>Vida de la mezcla</b>   | +10 °C  | ~120 minutos                |               |
|  | +20 °C  | ~90 minutos                 |               |
|  | +30 °C  | ~30 minutos                 |               |
| <b>Tiempo de Espera / Repintabilidad</b>   | Antes de recubrir el producto, esperar:   |                             |               |
|  | <b>Temperatura soporte</b>  | <b>Mínimo</b>               | <b>Máximo</b> |
|  | +10 °C  | ~26 horas                   | ~7 días       |
|  | +20 °C  | ~17 horas                   | ~5 días       |
|  | +30 °C  | ~12 horas                   | ~4 días       |
| Nota: Los tiempos son aproximados y se verán afectados por los cambios en las condiciones ambientales, especialmente la temperatura y la humedad relativa. |   |                             |               |

## NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro con-

trol.

## DOCUMENTOS ADICIONALES

Consulte:

- Método de Ejecución Sika — Evaluación y prepara-

ción de superficies Sikafloor® y Sikagard®

- Método de Ejecución Sika — Mezcla y aplicación de Sikafloor®

## ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener información y asesoramiento sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación segura de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otras cuestiones relacionados con la seguridad.

## INSTRUCCIONES DE APLICACION

### EQUIPMENT

Seleccionar el equipo más adecuado para el proyecto:  
MEZCLA

- Mezclador eléctrico de doble paleta ~700 W (300 - 400 rpm)

### APLICACIÓN

- Rodillos de nylon de pelo corto (12 mm)

### CALIDAD DEL SOPORTE

Los soportes de cemento deben ser estructuralmente sólidos y tener suficiente resistencia a la compresión (mínimo 25 N/mm<sup>2</sup>) con una resistencia mínima a la tracción de 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

Los soportes deben estar limpios, secos y libres de contaminantes como suciedad, aceite, grasa, revestimientos, lechadas, tratamientos superficiales y material suelto friable.

Utilizar un equipo de aspiración industrial para eliminar todo el polvo, material suelto y friable de la superficie de aplicación antes de aplicar el Producto.

### TRATAMIENTO DE JUNTAS Y GRIETAS

Las juntas de construcción y las grietas superficiales estáticas existentes en el sustrato requieren un tratamiento previo antes de la aplicación de la capa completa. Utilizar resinas Sikadur® o Sikafloor®.

### PREPARACION DEL SOPORTE

#### PREPARACIÓN MECÁNICA DEL SOPORTE

##### IMPORTANTE

#### Defectos superficiales debido a agujeros y huecos en el soporte

Los huecos y los agujeros en el soporte debilitarán la superficie y dañarán el producto de recubrimiento si no se reparan durante el proceso de preparación.

1. Exponga totalmente los agujeros y huecos durante la preparación superficial del soporte para identificar las reparaciones necesarias.
2. Elimine los soportes cementosos débiles.
3. Prepare los soportes cementosos mecánicamente utilizando equipos de limpieza por chorro abrasivo o cepillado/escarificado para eliminar la lechada de cemento.
4. Antes de aplicar resinas de capa fina, eliminar los puntos altos mediante lijado.
5. Utilizar equipos de aspiración industrial para eliminar todo el polvo, material suelto y friable de la superfi-

cie de aplicación antes de aplicar el Producto.

6. Utilizar productos de la gama Sikafloor®, Sikadur® y Sikagard® para nivelar la superficie o rellenar grietas, agujeros y huecos.

Contactar con el Servicio Técnico de Sika® para información adicional sobre productos para nivelar y reparar defectos.

### PREPARACIÓN DE SOPORTES NO CEMENTOSOS

Para información sobre la preparación de soportes no cementosos, contacte con los servicios técnicos de Sika.

### MEZCLADO

1. Batir el componente A (resina) hasta obtener un color uniforme.
2. Añadir el componente B (endurecedor) al componente A.
3. **IMPORTANTE:** No batir en exceso. Batir el componente A + B de manera continuada por, aproximadamente, 2 minutos hasta obtener una mezcla uniforme y homogénea.
4. Para garantizar un mezclado completo, vierta los materiales en otro recipiente y vuelva a batir para conseguir una mezcla lisa y uniforme.
5. Durante la fase final de mezclado, raspar los lados y el fondo del recipiente de mezclado con una llana plana o de borde recto al menos una vez para asegurar un mezclado completo.

### APLICACIÓN

#### IMPORTANTE

#### Siga estrictamente los procedimientos de instalación

Siga estrictamente los procedimientos de instalación definidos en los métodos de ejecución, los manuales de aplicación y las instrucciones de trabajo, que deben ajustarse siempre a las condiciones reales de la obra.

#### IMPORTANTE

#### Deterioro del acabado debido al uso de calefactores de combustible fósil

Los calefactores de combustible fósil que funcionan con gas, aceite o parafina producen grandes cantidades de dióxido de carbono y vapor de agua, lo que puede afectar negativamente al acabado.

1. Para calefacción temporal, utilice únicamente calefactores eléctricos. No utilice calefactores de gas, aceite, parafina u otros combustibles fósiles.

## IMPORTANTE

### Ventilación en espacios confinados

Asegurar siempre una buena ventilación cuando se aplique el producto en un espacio confinado.

## IMPORTANTE

### Protección del material tras la aplicación

Tras la aplicación, proteja el sistema de la humedad, la condensación y el contacto directo con el agua durante, al menos, 24 horas.

## IMPORTANTE

### Conexiones a tierra

Las cintas de cobre autoadhesivas pueden provocar una baja conductividad del pavimento y el incumplimiento de los requisitos de la norma VDE100-610. No hay efecto protector en el punto de toma de tierra ni aproximadamente en 10 cm alrededor del punto de toma de tierra.

1. No utilice cintas de cobre autoadhesivas para formar rejillas conductivas en el pavimento.
2. Utilice únicamente los puntos de toma de tierra incluidos en el juego Sikafloor® Conductive Set.
3. Los puntos de toma de tierra deben marcarse y cubrirse con una alfombrilla de goma con una resistencia > 1 M Ohm.
4. No aplique el producto en soportes afectados por humedad por capilaridad.

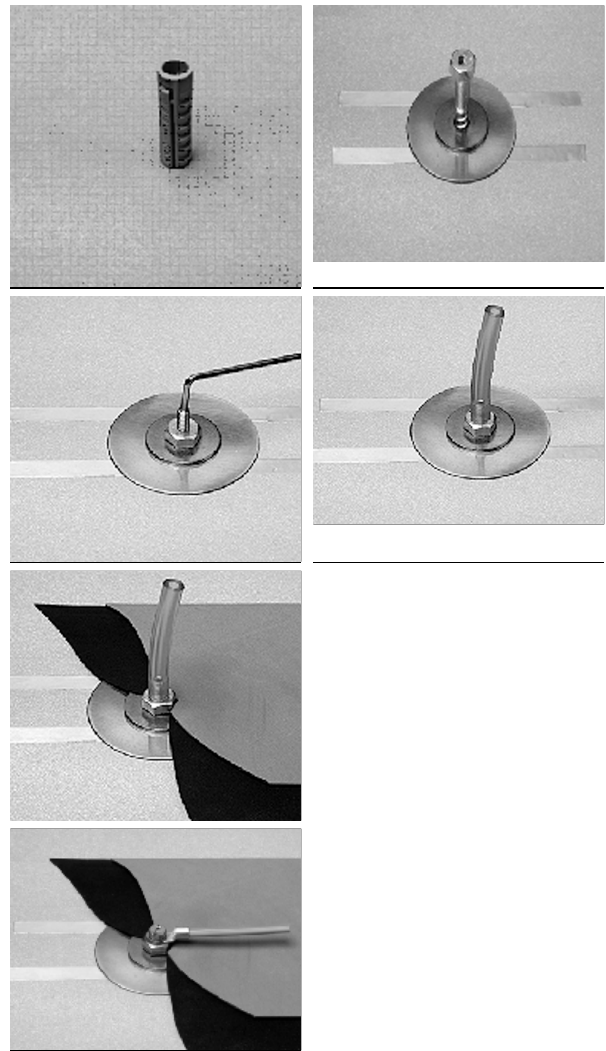
### Condiciones previas

Aplicar únicamente sobre superficies de hormigón y soleras imprimadas o niveladas. **IMPORTANTE** No cegar la imprimación y comenzar la aplicación de la imprimación conductiva Sikafloor® sólo después de que toda la imprimación se haya secado sin pegajosidad.

1. Verter el Producto mezclado sobre la superficie. El consumo se especifica en Información de aplicación.
2. Aplicar el Producto uniformemente sobre la superficie con un rodillo de pelo corto.
3. Pasar el rodillo en dos direcciones perpendiculares entre sí. Nota: Asegúrese de que una capa continua y sin poros cubre el soporte.
4. Confirmar que se ha alcanzado el tiempo de espera / recubrimiento antes de aplicar productos posteriores.

### Pruebas de conductividad

Nota: Después del curado de la imprimación conductiva Sikafloor® y antes de la aplicación de las capas de desgaste conductivas posteriores. Deben realizarse pruebas de conductividad de la imprimación conductiva. Todas las lecturas deben ser ▪ inferiores a  $10^4$  Ohm. Resistencia a tierra: Comprobador de aislamiento Metrigo 3000 de Warmbier o similar. Sonda de resistencia superficial: Electrodo de caucho de carbono. Peso: 2,50 kg ( $\pm 0,25$  kg); Diámetro: 65 mm ( $\pm 5$  mm); Dureza de la almohadilla de caucho: Shore A 60 ( $\pm 10$ ).



### LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y equipos de aplicación con agua inmediatamente después de su uso. El material endurecido solo puede eliminarse mecánicamente.

### RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

## NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

### OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72  
P. I. Alcobendas  
Madrid 28108 - Alcobendas  
Tels.: 916 57 23 75

### OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

C/ Aragoneses, 17  
P. I. Alcobendas  
Madrid 28108 - Alcobendas  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38



Diseño y producción en instalaciones de Alcobendas (Madrid)

### Hoja De Datos Del Producto

Sikafloor®-220 W Conductive

Septiembre 2023, Versión 09.02

020811010010000006

Sikafloor-220WConductive-es-ES-(09-2023)-9-2.pdf

