

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-668

Adhesivo de montaje, acristalamiento y sellador de alto rendimiento con opción de aceleración

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (PARA VALORES ADICIONALES, CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD)

Base química	Poliuretano de 1 componente (Purform®)
Color (CQP001-1)	Negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad	1.3 kg/l
Propiedades de no descuelgue (CQP061-1)	Muy buenas
Temperatura de aplicación	10 – 35 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)	60 minutos ^A
Tiempo abierto (CQP526-1)	50 minutos ^A
Velocidad de curado(CQP048-1)	(ver diagrama)
Contracción (CQP014-1)	1 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	60
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)	8 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)	500 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)	12 N/mm
Resistencia a cortadura por tracción (CQP046-1 / ISO 4587)	5 MPa
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)	-50 – 90 °C
Vida útil	unipack 12 meses ^B cubo / bidón 6 meses ^B

CQP = Corporate quality procedure

^A) 23 °C / 50 % r. h.^B) almacenado a temperaturas inferiores a 25 °C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-668 está basado en la tecnología Purform®, un poliuretano con menos de un 0.1 % de diisocianato monomérico para mayor protección de la salud y seguridad en el trabajo. El sistema adhesivo Sikaflex®-668 está específicamente diseñado para la industria ferroviaria. Es adecuado para aplicaciones de ensamblaje y acristalamiento. Su resistencia a la intemperie y su resistencia única a una amplia variedad de agentes de limpieza lo convierten en una muy buena solución para su uso en juntas exteriores.

Sikaflex®-668 es compatible con el proceso de pegado sin imprimación negra de Sika. Sikaflex®-668 puede ser acelerado con los sistemas Booster y PowerCure de Sika.

VENTAJAS

- Menos de un 0.1 % de diisocianato monomérico para mejor protección de la salud y seguridad en el trabajo
- Muy buena resistencia a la intemperie
- Resistente a una amplia variedad de agentes de limpieza
- Cumple EN45545 R1/R7 HL3, NFPA 130, BSS 7239
- El curado puede ser acelerado con Sika Booster y Sika PowerCure
- Libre de ftalatos

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-668 está diseñado para aplicaciones de montaje y acristalamiento directo en ferrocarril, la industria de vehículos comerciales y el mercado de reparación.

Presenta muy buenas propiedades de alisado y aplicación. Gracias a su resistencia superior a una amplia gama de agentes de limpieza, combinado con su extraordinaria resistencia a la intemperie, puede ser utilizado para juntas exteriores.

Busque el consejo del fabricante y realice pruebas en sustratos originales antes de usar Sikaflex®-668 en materiales propensos a agrietarse por tensiones internas. Este producto es adecuado solo para usuarios profesionales con experiencia. Se deben realizar pruebas con sustratos y en condiciones reales para garantizar la adherencia y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-668 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es generalmente menor y la reacción de curado es algo más lenta (ver diagrama 1).

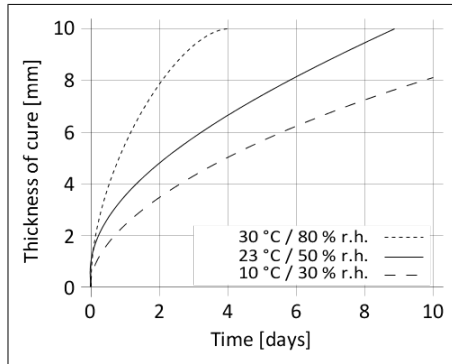


Diagrama 1: Velocidad de curado del Sikaflex®-668

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-668 Sikaflex®-621 es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; temporalmente resistente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites animales y vegetales; no es resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones o disolventes cáusticos.

Es resistente a una amplia variedad de agentes de limpieza si se usa de acuerdo a las instrucciones del fabricante. Algunos productos de limpieza de ferrocarril contienen químicos agresivos, como ácidos fosfóricos, que pueden influir significativamente en la durabilidad del Sikaflex®-668. Por lo tanto, es muy importante limitar el tiempo de exposición al mínimo, garantizar la correcta dilución del producto de limpieza y realizar un aclarado completo tras el proceso de limpieza. Pruebe los nuevos productos de limpieza.

La información aquí contenida se ofrece solo a título orientativo. El Departamento Técnico de Sika Industria puede aconsejar, bajo petición, sobre aplicaciones específicas.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes. El tratamiento superficial depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Todos los pretratamientos deben confirmarse mediante ensayos preliminares en los sustratos originales considerando las condiciones específicas del proceso de montaje.

Nota: El tiempo máximo de evaporación de la imprimación está limitado a 8 horas para Sikaflex®-668 a temperaturas superiores a 30 °C. La imprimación debe reactivarse con Sika® Aktivator-100 antes del proceso de pegado.

Aplicación

Sikaflex®-668 se puede aplicar con pistolas manuales, neumáticas o eléctricas, así como equipos de bombeo.

Sikaflex®-668 puede ser tratado entre 10 °C y 35 °C (clima y producto) pero deben considerarse cambios en la reactividad y las propiedades de la aplicación. La temperatura óptima para sustratos y selladores es entre 15 °C y 25 °C.

Considere que la viscosidad aumenta a baja temperatura. Para facilitar la aplicación, acondicione el adhesivo a temperatura ambiente antes del uso.

Para asegurar un espesor uniforme en el área de unión se recomienda aplicar el adhesivo en forma de cordón triangular (ver figura 1).

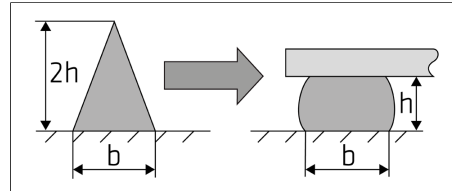


Figura 1: Configuración de cordón recomendada

El tiempo abierto es significativamente menor en climas cálidos y húmedos. Las piezas deben instalarse siempre dentro del tiempo abierto. Jamás colocar las partes a pegar si el adhesivo ha formado piel.

Para obtener consejo sobre la selección y configuración de un sistema de bombeo adecuado, contacte con Sika Industria.

Herramientas y acabado

El alisado y acabado debe realizarse dentro del tiempo de formación de piel del producto. Se recomienda utilizar Sika® Tooling Agent N. Antes de usar otro agente de acabado, debe comprobarse su idoneidad y compatibilidad.

Eliminación

El Sikaflex®-668 no curado puede ser retirado de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro disolvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede ser eliminado mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial y agua. No usar disolventes sobre la piel.

INFORMACION ADICIONAL

La información contenida en este documento sirve únicamente como guía. El Departamento Técnico de Sika Industria puede aconsejar, bajo petición, sobre aplicaciones específicas.

Existe a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:

- Hojas de Seguridad del producto
- Guía General para pegado y sellado con Sikaflex® de 1 componente

PRESENTACION

Unipack	600 ml
Cubo	23 l
Bidón	195 l

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.