

## Hoja de Datos de Producto

Edición 02/01/07

Identificación n.º 4.7.2

Versión n.º 1

Imprimaciones para masillas

# Imprimaciones para masillas

Líquidos de tratamiento previo para la aplicación de masillas

<b>Descripción del producto</b>	Las imprimaciones para masillas son líquidos de baja viscosidad que se utilizan como tratamiento previo a la aplicación de las masillas elásticas de Poliuretano, Tecnología AT y Siliconas para reforzar su adherencia al soporte.
<b>Usos</b>	La principal función de las imprimaciones es la de reforzar la adherencia entre las masillas anteriormente citadas y los diferentes soportes que podamos tener: hormigón, madera, ladrillo, vidrio, prefabricados, etc.  Están especialmente indicadas en sellados o pegados donde la masilla vaya a estar en contacto permanente con el agua.

## Datos de Producto

### Forma

**Apariencia/Color** Líquidos de baja viscosidad

**Presentación** Botella de 250 cm<sup>3</sup> y 1 litro.

### Almacenamiento

**Condiciones de almacenamiento/Conservación** Entre 6-12 meses dependiendo del producto, desde la fecha de fabricación si se almacena correctamente en el envase original no deteriorado, cerrado y sellado, en lugar fresco y seco por debajo de 25°C.

## Información del Sistema

### Detalles de Aplicación

**Consumo/Dosificación** Aproximadamente 0,250 kg/m<sup>2</sup>, lo que equivale a 5 g por metro lineal de junta y centímetro de profundidad. Este dato depende de la rugosidad del soporte.

### Instrucciones de Aplicación

**Método de aplicación/Herramientas** La aplicación se realizará mediante brocha, pincel o rodillo con el fin de rellenar la porosidad o microporosidad superficial.  
Se deberá dejar un tiempo mínimo de secado de la imprimación antes de aplicar la masilla y no sobrepasar el tiempo máximo para que la eficacia sea la óptima. Estos tiempos de secado varían en función de la imprimación y se detallan en cada uno de los productos.

**Tiempos de espera** Es el plazo mínimo que debe dejarse transcurrir entre la aplicación de la imprimación y la de la masilla. Si se sobrepasa el plazo máximo la imprimación pierde su eficacia y debe aplicarse una segunda capa. Los plazos mínimos máximos son los que se resumen a continuación.

Imprimación	Tiempo de espera	
	Mínimo	Máximo
Sika® Primer-3 N	30 minutos	8 horas
Sika® Primer-204 N	1 hora	10 horas
Sika® Primer-210	30 minutos	1 hora
Sika® Primer-206 G+P	10 minutos	
Sika® Primer-215	30 minutos	8 horas



## Tipos de imprimaciones

## Sika® Aktivator-205 (Sika® Cleaner-205)

<b>Descripción de producto</b>	Limpiador transparente monocomponente, con promotores de adherencia, en base solvente.
<b>Color</b>	Transparente, translúcido
<b>Densidad</b>	~ 0.80 kg/l <span style="float: right;">ISO 2811</span>
<b>Método de aplicación</b>	Paño o papel absorbente limpio. Aplicar una capa muy fina durante varias veces hasta conseguir que la suciedad se quede en el paño.
<b>Descripción / Datos Técnicos</b>	Titanato alquilico transparente en solución alcohólica.
<b>Usos</b>	Como limpieza y activador de soportes no porosos: metales, plásticos, baldosas vidriadas, superficies pintadas.
<b>Temperatura de aplicación</b>	+5°C a +40°C
<b>Tiempo de espera*</b>	15 min. a 6 horas
<b>Rendimiento por litro</b>	9-18 m <sup>2</sup>
<b>Rendimiento</b>	30-60 ml /m <sup>2</sup>
<b>Presentación</b>	750 cm <sup>3</sup>
<b>Caducidad</b>	12 meses

## Sika® Primer 3N

<b>Descripción de producto</b>	Imprimación monocomponente transparente
<b>Color</b>	Transparente
<b>Método de aplicación</b>	Brocha
<b>Descripción / Datos Técnicos</b>	Compuesto de resinas epoxi reactivas en base solvente. Densidad: 0,80 kg/l (ISO 2811-1)
<b>Usos</b>	Para soportes ligeramente húmedos (<8%) y soportes porosos, materiales absorbentes y metales.
<b>Tiempo de espera*</b>	30 min. a 8 horas
<b>Rendimiento por litro</b>	En soportes porosos: 5 m <sup>2</sup> En metales: 8 m <sup>2</sup>
<b>Rendimiento en metros de junta (1 litro)</b>	En soportes porosos: 220-300 m En metales: 400 m
<b>Presentación</b>	250 cm <sup>3</sup> y 1 litro
<b>Caducidad</b>	9 meses

**Sika® Primer-204 N**

<b>Descripción de producto</b>	Imprimación de adhesión en base solvente pigmentado	
<b>Color</b>	Amarillo	
<b>Densidad</b>	~1 kg / l	ISO 2811-1
<b>Viscosidad</b>	~15 mPas	ISO 13736
<b>Contenido en solidos</b>	~36%	
<b>Temperatura de aplicación</b>	+5°C a +40°C	
<b>Método de aplicación</b>	Brocha, pincel	
<b>Usos</b>	Metales como acero, acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio y aluminio anodizado.	
<b>Tiempo de secado*</b>	10 min (por encima de +15°C) 30 min. (por debajo de +15°C) 8 horas (máximo)	
<b>Rendimiento por litro</b>	En soportes porosos: 5 m <sup>2</sup> En metales: 8 m <sup>2</sup>	
<b>Consumo</b>	50-150 ml/m <sup>2</sup> (dependiendo de la porosidad del soporte)	
<b>Presentación</b>	250 cm <sup>3</sup> y 1 litro	
<b>Caducidad</b>	9 meses	

**Sika® Primer-206 G+P**

<b>Descripción de producto</b>	Imprimación monocomponente en base disolvente pigmentado	
<b>Color</b>	Negro	
<b>Densidad</b>	~1.0 kg/l	ISO 2811-1
<b>Viscosidad</b>	~10 mPas	ISO 3219
<b>Punto de inflamación</b>	-4°C	ISO 13736
<b>Método de aplicación</b>	Brocha	
<b>Descripción / Datos Técnicos</b>	Compuesto de baja viscosidad a base de alquenos.	
<b>Usos</b>	Para soportes de vidrio, serigrafía cerámica o superficies vitrificadas o pintadas. Y también algunos metales y plásticos.	
<b>Tiempo de secado</b>	10 min. (por encima de +15°C) 30 min (por debajo de +15°C) Máximo 8 horas	
<b>Rendimiento</b>	~ 50-150 ml/m <sup>2</sup> , dependiendo de la porosidad del soporte	
<b>Presentación</b>	250 cm <sup>3</sup>	
<b>Caducidad</b>	9 meses	

**Sika® Primer-210**

<b>Descripción de producto</b>	Imprimación de viscosidad media en base disolvente
<b>Color</b>	Transparente con ligero matiz amarillento
<b>Densidad</b>	1.0 kg / l ISO 2811-1
<b>Viscosidad</b>	10 mPas ISO 3219
<b>Punto de inflamación</b>	-4°C
<b>Contenido en sólidos</b>	34%
<b>Método de aplicación</b>	Brocha o pincel
<b>Descripción / Datos Técnicos</b>	Compuesto de alcoholes y alquenos.
<b>Usos</b>	Para soportes de aluminio, acero galvanizado, plásticos, sustratos pintados y poliéster.
<b>Tiempo de espera*</b>	10 min. (por encima de +15°C) 30 min (por debajo de +15°C) Máximo 8 horas
<b>Rendimiento</b>	~ 50-150 ml/m <sup>2</sup> , dependiendo de la porosidad del soporte
<b>Presentación</b>	250 cm <sup>3</sup> y 1 litro
<b>Caducidad</b>	9 meses

**Sika® Primer-215**

<b>Descripción de producto</b>	Promotor de adhesión en base disolvente
<b>Color</b>	Transparente con ligero matiz amarillento
<b>Densidad</b>	1.0 kg / l ISO 2811-1
<b>Viscosidad</b>	20 mPas ISO 3219
<b>Punto de inflamación</b>	-4°C ISO 13736
<b>Contenido en sólidos</b>	34%
<b>Método de aplicación</b>	Brocha o pincel
<b>Usos</b>	Para plásticos como GRP, PVC, ABS, barnices, lacas y madera.
<b>Tiempo de espera*</b>	30 min. (por encima de +15°C) 60 min (por debajo de +15°C) Máximo 8 horas
<b>Rendimiento</b>	~ 50-150 ml/m <sup>2</sup> , dependiendo de la porosidad del soporte
<b>Presentación</b>	250 cm <sup>3</sup> y 1 litro
<b>Caducidad</b>	12 meses

\* Tiempo de espera a temperaturas superiores a +15°C  
Temperatura de aplicación entre +5°C y +35°C.

**Cuadro Resumen de aplicación de las imprimaciones**

**Poliuretanos Monocomponentes y Tecnología AT**

Sustrato	Adhesivos PU	Selladores PU	Adhesivos AT	Selladores AT
<b>Sustratos Minerales</b>				
Hormigón	3N	3N	3N	3N
Hormigón aligerado, arenisca	3N	3N	3N	3N
Granito, Ladrillo, Arcilla	3N	3N	3N	3N
Yeso, Aislantes térmicos de yeso	—	3N/215 **	—	3N
Mortero de cemento	—	3N/215**	—	3N
Fibrocemento	3N	3N	3N	3N
Azulejos	Aktiv.-205 +206 G+P	Aktiv.-205	Aktiv.-205	Aktiv.-205
Baldosas no esmaltadas	3N	3N	3N	
Esmaltes	Aktiv.-205 +206 G+P	Aktiv.-205 +206 G+P	Aktiv.-205	
<b>Metales No Ferrosos</b>				
Aluminio crudo	A+204 N/ A+210	Lijado + Aktiv. 205	A+ Aktiv.-205	A+ Aktiv.-205
Aluminio anodizado	A+204 N/ 206 G+P	A+3N	Aktiv.-205	Aktiv.-205
Cobre	A+204N/ A+3N	A+3N	A+3N	A+3N
Titanio- zinc	A+3N/ A+204	A+3N	A+3N	A+3N
<b>Hierros/Metales</b>				
Acero estructural (St 37)	Lijado +A +204N / A+ 206 G+P	A+3N	A+3N	A+3N
Acero zincado	Lijado A+206/ A+210	A+3N	A+Aktiv. 205	
Acero Inoxidable (V2A/V4A)	A+206 / A+204 N	A+3N	A+Aktiv. 205	
<b>Plásticos</b>				
Mortero Epoxi	A+ Aktiv.-205	A+ Aktiv.-205	A+ Aktiv.-205	A+ Aktiv.-205
Revestimiento Epoxi	A+ Aktiv.-205	A+ Aktiv.-205	A+ Aktiv.-205	A+ Aktiv.-205
GRP (base UP, EP, PU)	A+215	A+ Aktiv.-205	A+ Aktiv.-205	A+ Aktiv.-205
PVC/Policarbonato	215	215	Aktiv.-205	Aktiv.-205
<b>Madera Nueva</b>				
Madera Dura sin tratar	215	0	0	0
Madera Blanda, cepillada, sin tratar	215	0	0	0
Madera contrachapada	215	0	0	0
<b>Madera Degradada</b>				
Madera dura, no tratada	3N	3N	3N	3N
Madera contrachapada	3N	3N	3N	3N
Madera blanda, cepillada, impregnada por presión o no tratada	3N	3N	3N	3N
<b>Barnices / Lacas</b>				
UP- o Barnices de PU de 2 componentes	A+Aktiv. 205 / 206 G+P	A+Aktiv. 205	A+Aktiv. 205	A+Aktiv. 205
Resinas alquídicas para madera	A+Aktiv. 205	A+Aktiv. 205	A+Aktiv. 205	A+Aktiv. 205
Barnices - DD	A+Aktiv. 205	A+Aktiv. 205	A+Aktiv. 205	A+Aktiv. 205
Revestimientos en polvo	A+Aktiv. 205	A+Aktiv. 205	A+Aktiv. 205	A+Aktiv. 205

\*\*Sika® Primer-215 para juntas de unión entre PVC y Plásticos.

## Siliconas Monocomponentes

Sustrato	Siliconas Ácidas Sanisil / Sikasil-100	Siliconas de Curado Neutro
<b>Sustratos Minerales</b>		
Hormigón	-	3N*
Hormigón aligerado, arenisca	-	3N*
Granito, Ladrillo, Arcilla	-	3N*
Yeso, Aislantes térmicos de yeso	-	3N*
Mortero de cemento	-	3N*
Fibrocemento	-	-
Azulejos	3N*	3N*
Baldosas no esmaltadas	3N*	3N*
Esmaltes	Aktiv.-205	Aktiv.-205
<b>Metales No Ferrosos</b>		
Aluminio crudo	-	Aktiv.-205
Aluminio anodizado	-	Aktiv.-205
Cobre	-	Aktiv.-205
Titanio- zinc	-	Aktiv.-205
<b>Hierros/Metales</b>		
Acero estructural (St 37)	-	Aktiv.-205
Acero zincado	-	Aktiv.-205
Acero Inoxidable (V2A / V4A)	Aktiv.-205	Aktiv.-205
<b>Plásticos</b>		
Mortero Epoxi	A+Aktiv.-205	A+Aktiv.-205
Revestimiento Epoxi	A+Aktiv.-205	A+Aktiv.-205
GRP (base UP, EP, PU)	A+Aktiv.-205	A+Aktiv.-205
PVC	Aktiv.-205	Aktiv.-205
<b>Madera No Degradada</b>		
Madera Dura sin tratar	3N	3N
Madera Blanda, cepillada, sin tratar	3N	3N
Madera contrachapada	3N	3N
<b>Madera Degradada</b>		
Madera dura, no tratada	3N	3N
Madera contrachapada	3N	3N
Madera blanda, cepillada, impregnada por presión o no tratada	3N	3N
<b>Barnices / Lacas</b>		
UP- o Barnices de PU de 2 componentes	Aktiv.-205	Aktiv.-205
Resinas alquídicas para madera	0	0
Barnices - DD	0	0
Revestimientos en polvo	Aktiv.-205	Aktiv.-205

\*No adecuado para largo tiempo de inmersión de agua.

\*\*Sika® Primer-215 para juntas de unión entre PVC y Yeso.

### Abreviaturas

/ o	Depende de los requisitos. Para asesoramiento contactar con el Dpto. Técnico de Sika
0	Aplicación Sin Imprimación
-	Elegir otro adhesivo/sellador Sika
A	Frotar la superficie suavemente en una sola dirección con un estropajo abrasivo y limpio
<b>Aktivator®-205</b>	Limpiar con Sika Aktivator®-205
<b>3N</b>	Imprimir la superficie con Sika Primer 3N
<b>215</b>	Imprimir con Sika Primer 215

GRP = Plástico reforzado con fibras de vidrio

UP = Poliéster

EP = Epoxi

PU = Poliuretano

<b>Notas de aplicación/ Limitaciones</b>	<p>Para asegurar una fuerte adherencia entre la masilla y el soporte, es necesario que la superficie de contacto esté debidamente preparada en todos los caso. La superficie debe estar limpia, seca y exenta de restos de aceite, grasa o partículas sueltas.</p> <p>No utilizar imprimaciones de otras marcas distintas a Sika con masillas Sikaflex o de la gama Sika.</p> <p>Si se sobrepasa el tiempo máximo de espera, lijar ligeramente la superficie endurecida, limpiar de partículas de polvo y reimprimir.</p> <p>Cuando se trata de reparar juntas ya selladas con Sikaflex, además de la preparación e imprimación de los labios, se activará la superficie de contacto con la masilla antigua con la nueva mediante acetona u otro disolvente similar.</p>
<b>Nota</b>	<p>Todos los datos técnicos de esta Hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.</p>
<b>Instrucciones de Seguridad e Higiene</b>	<p>Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.</p>
<b>Notas Legales</b>	<p>Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo a las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo al uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página «www.sika.es».</p>



**OFICINAS CENTRALES  
Y FABRICA**

Madrid 28108 - Alcobendas  
P. I. Alcobendas  
Carretera de Fuencarral, 72  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38

**OFICINAS CENTRALES  
Y CENTRO LOGÍSTICO**

Madrid 28108 - Alcobendas  
P. I. Alcobendas  
C/ Aragoneses, 17  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38

