

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-554

Adhesivo de montaje STP con opción de aceleración

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (PARA VALORES ADICIONALES, CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD)

Base química		Polímero Terminado en Silano
Color (CQP001-1)		Blanco, negro
Mecanismo de curado		Curado por humedad
Densidad	depende del color	1.44 kg/l
Propiedades de no descuelgue		Buena
Temperatura de aplicación	ambiente	5 – 40 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)		25 minutos ^A
Tiempo abierto (CQP526-1)		20 minutos ^A
Velocidad de curado(CQP048-1)		Ver diagrama 1
Contracción (CQP014-1)		2 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		55
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)		3.5 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)		500 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)		20 N/mm
Resistencia a cortadura por tracción (CQP046-1 / ISO 4587)		2.5 MPa
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)		-50 – 90 °C
Vida útil	Cartucho / Unipack Cubo / Bidón	12 meses ^B 9 meses ^B

CQP = Procedimiento de calidad corporativa

^A) 23 °C / 50 % r. h.^B) Almacenado por debajo de 25 ° C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-554 es un adhesivo elástico mono-componente basado en la tecnología de Polímero Silano-Terminado (STP) diseñado específicamente para la unión de grandes componentes en montaje industrial. Se adhiere bien a una amplia variedad de sustratos con un pretratamiento mínimo.

Sikaflex®-554 puede ser acelerado con los sistemas Sika Booster y Power Cure.

VENTAJAS

- Buena adherencia a una amplia variedad de sustratos sin imprimación
- Muy buena resistencia a la intemperie
- Pasa DIN EN 45545-2 R1/R7 HL3
- Certificado ISEGA para uso en contacto con alimentos
- El curado puede ser acelerado con Sika Booster y Sika Power Cure
- Libre de disolventes, isocianatos, ftalatos y PVC
- Capaz de soportar tensiones dinámicas

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-554 es adecuado para juntas que estarán sometidas a esfuerzos dinámicos. Los materiales de sustrato adecuados son metales, en particular el aluminio, imprimaciones metálicas, recubrimientos de pintura, chapas de acero, materiales cerámicos y determinados plásticos. Se adhiere bien a una amplia variedad de sustratos con un pretratamiento mínimo.

Busque el consejo del fabricante y realice ensayos en sustratos originales antes de usar Sikaflex®-554 en materiales propensos a agrietarse por tensión.

Sikaflex®-554 es adecuado para usuarios profesionales experimentados únicamente. Deben realizarse ensayos con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-554 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es generalmente menor y la velocidad de curado es algo más lenta (ver Diagrama 1).

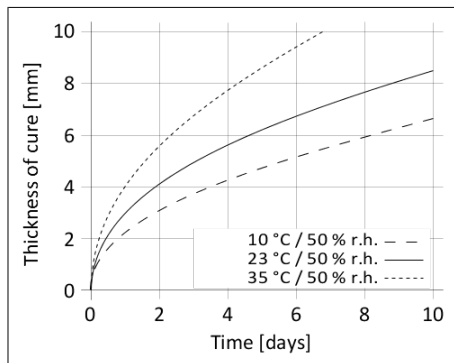


Diagrama 1: Velocidad de curado Sikaflex®-554

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-554 es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; temporalmente resistente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no es resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de restos de grasa, aceite y polvo. El tratamiento superficial depende de la naturaleza de los sustratos y es crucial para un pegado duradero. Puede encontrar recomendaciones sobre preparación superficial en la edición actualizada de la Tabla de Pretratamientos de Sika®. Tenga en cuenta que estas recomendaciones están basadas en la experiencia y deben ser verificadas mediante ensayos en los sustratos originales.

Aplicación

Sikaflex®-554 puede aplicarse a temperaturas entre 5 °C y 40 °C (clima y producto), pero deben considerarse los cambios en la reactividad y las propiedades de la aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador es entre 15 °C y 25 °C. Considere el aumento de la viscosidad a baja temperatura. Para una fácil aplicación, acondicione el adhesivo a temperatura ambiente antes de usarlo.

Para garantizar un espesor uniforme de la línea de unión, se recomienda aplicar el cordón del adhesivo en forma triangular (ver figura 1).

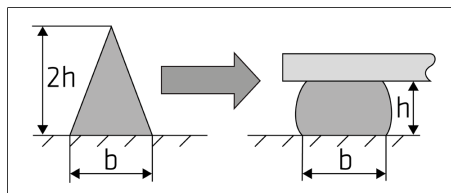


Figura 1: Configuración recomendada del cordón

Sikaflex®-554 se puede aplicar con pistolas manuales, neumáticas o eléctricas, así como con equipos de bombeo. El tiempo abierto es significativamente más corto en climas cálidos y húmedos. Las piezas deben ser unidas siempre dentro del tiempo abierto. Nunca unir las partes si el adhesivo ha formado piel.

Para obtener consejos sobre cómo seleccionar y configurar un sistema de bombeo adecuado, comuníquese con el Departamento de Sistemas de Ingeniería de Sika Industria.

Herramientas y acabado

El alisado y acabado deben realizarse dentro del tiempo de formación de piel del adhesivo. Se recomienda el uso de Sika® Tooling Agent N. Otros agentes para el acabado deben probarse para determinar su idoneidad y compatibilidad antes de su uso.

Eliminación

Sikaflex®-554 sin curar puede ser eliminado de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede ser eliminado mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas para manos como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. No utilizar solventes sobre la piel.

INFORMACION ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece solo como guía general. El departamento técnico de Sika Industria puede proveer asesoramiento sobre aplicaciones específicas. Copias de las siguientes publicaciones están disponibles bajo petición:

- Hojas de Datos de Seguridad
- Cuadro de pretratamiento de Sika® para polímeros con grupo terminal silano (STP)
- Pautas generales de pegado y sellado con Sikaflex®

PRESENTACION

Unipack	600 ml
Cartucho	300 ml
Cubo	23 l
Bidón	195 l

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.