

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

# Sikafloor®-1590

Imprimación epoxi de curado rápido y bajo olor

### DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikafloor®-1590 es una imprimación epoxi bicomponente de curado rápido y bajo olor, para aplicaciones de pavimentos.

### USOS

Sikafloor®-1590 puede ser usado solamente por profesionales con experiencia.

El Producto se utiliza como:

- Imprimación para soportes de hormigón, recrecidos cementosos y morteros epoxi.
- Imprimación para soportes poco o medianamente absorbentes.
- Imprimación para sistemas de pavimentos epoxi y poliuretano Sika.

### CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Curado rápido.
- Buena adherencia.
- Buena penetración.
- Baja emisión de COV'S (Compuestos orgánicos volátiles).
- Bajo olor.

### INFORMACION AMBIENTAL

- Contribuye al cumplimiento del crédito de Materiales y Recursos (Materials and Resources, MR): Divulgación y Optimización de Productos de Construcción — Ingredientes de Materiales según LEED® v4 con 1 punto.
- Contribuye al cumplimiento del crédito de Calidad Ambiental Interior (Environmental Quality, EQ): Materiales de Baja Emisión según LEED® v4.1 con 3 puntos.
- Indoor Air comfort Gold, Eurofins.
- Cumplimiento de la normativa francesa sobre emisiones de COV en interiores, clase A+.
- Clasificación de emisiones de COV GEV Emission EC1 plus.

### CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcado CE y declaración de prestaciones basada en la norma EN 13813:2002 Material para soleras y pavimentos - Material para soleras - Propiedades y requisitos - Material para recrecidos y recrecidos sintéticos.
- Marcado CE y declaración de prestaciones basada en la norma EN 1504-2:2004 Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón - Sistemas de protección superficial para hormigón - Revestimiento
- Declaración Ambiental de Producto (EPD) conforme a la norma EN 15804, verificada de forma independiente por el Institut für Bauen und Umwelt e.V. (IBU).
- Comportamiento de adherencia con humedad en el soporte según DIN EN 13578, Kiwa, Nº P 13577a E
- Comportamiento de adherencia sobre hormigón contaminado según EN 1542, Kiwa Nº P 14322 E
- Ensayo de clasificación frente al fuego según EN 13501-1, Ghent, Nº CR22-1022-01

## INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Epoxi libre de disolventes		
Presentación	Envase Parte A	8.5 kg o 25.5 kg	
	Envase Parte B	1.5 kg o 4.5 kg	
	Lote Parte A + Parte B	10 kg o 30 kg lote listo para mezclar	
Apariencia / Color	Parte A	Líquido marronáceo-transparente	
	Parte B	Líquido transparente	
Conservación	12 meses desde la fecha de fabricación.		
Condiciones de Almacenamiento	El Producto debe almacenarse en su envase original sellado, sin abrir ni dañar, en condiciones secas y a temperaturas comprendidas entre 5 °C y 30 °C. Consulte siempre el envase. Consulte la ficha de datos de seguridad actual para obtener información sobre la manipulación y el almacenamiento seguros.		
Densidad	Parte A	1.49 kg/l	(EN ISO 2811-1)
	Parte B	1.00 kg/l	
	Resina mezclada	1.39 kg/l	
Contenido sólido en peso	100 %		
Contenido sólido por volumen	100 %		

## INFORMACION TECNICA

Adherencia bajo tracción	> 1.5 N/mm <sup>2</sup> (fallo en el hormigón)	(EN 1542)
--------------------------	--	-----------

## INFORMACION DE APLICACIÓN

Proporción de la Mezcla	Parte A : Parte B (en peso)	85 : 15	
Consumo	<b>Tipo de aplicación</b>	<b>Producto</b>	<b>Consumo</b>
	Imprimación	1–2 × Sikafloor®-1590	1–2 × 0.35–0.55 kg/m <sup>2</sup>
	Capa espatulada (rugosidad superficial < 2 mm)	1 parte en peso Sikafloor®-1590 + 0.5 partes en peso arena de cuarzo (0.1–0.3 mm)	1.7 kg/m <sup>2</sup> por mm espesor
Temperatura del Producto	Mínimo	+8 °C	
	Máximo	+23 °C	
Temperatura Ambiente	Mínimo	+8 °C	
	Máximo	+30 °C	
Humedad Relativa del Aire	Máximo	80 % H.R.	
Punto de Rocío	Evite la condensación. El soporte y el producto recién aplicado deben estar al menos a 3 °C por encima del punto de rocío para reducir el riesgo de condensación o formación de velo superficial en el producto aplicado. Las bajas temperaturas y las condiciones de alta humedad aumentan la probabilidad de formación de velo.		
Temperatura del Soporte	Mínimo	+8 °C	
	Máximo	+23 °C	

## Humedad del Soporte

Soporte	Método de ensayo	Contenido humedad
Soportes cementosos	Método del carburo de calcio (método CM)	≤ 4 %

Sin humedad ascendente (ASTM D4263, lámina de polietileno)

### Barrera de humedad temporal

Nota: Si el contenido de humedad del soporte medido con el método CM es > 4% en peso, aplicar una barrera temporal contra la humedad consistente en Sikafloor® EpoCem®.

1. Contactar con el servicio técnico de Sika para más información.

## Vida de la mezcla

Temperatura	Tiempo
+8 °C	~90 minutos
+10 °C	~90 minutos
+15 °C	~50 minutos
+23 °C	~30 minutos

## Tiempo de Espera / Repintabilidad

Antes de recubrir el producto, deje transcurrir los siguientes tiempos de espera:

Temperatura	Mínimo	Máximo
+8 °C	~8 horas	~3 días
+10 °C	~6 horas	~3 días
+15 °C	~5 horas	~48 horas
+23 °C	~3 horas	~24 horas

Nota: Los tiempos son aproximados y se verán afectados por los cambios en las condiciones ambientales, especialmente la temperatura y la humedad relativa.

## NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

## DOCUMENTOS ADICIONALES

Consulte:

- Método de Ejecución Sika — Evaluación y preparación de superficies Sikafloor® y Sikagard®
- Método de Ejecución Sika — Mezcla y aplicación de Sikafloor®

## ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener información y asesoramiento sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación segura de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otras cuestiones relacionados con la seguridad.

## INSTRUCCIONES DE APLICACION

### EQUIPMENT

#### EQUIPO DE MEZCLA

- Mezclador eléctrico de doble paleta (>700 W, 300 a 400 rpm)

#### EQUIPO DE APLICACIÓN

- Rodillo de pelo corto

### CALIDAD DEL SOPORTE

Los soportes cementosos deben ser estructuralmente sólidos y tener una resistencia a la compresión suficiente (mínimo 25 N/mm<sup>2</sup>) con una resistencia a la tracción mínima de 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

Los soportes deben estar limpios, secos y libres de cualquier contaminante como suciedad, aceite, grasa, revestimientos, lechadas, tratamientos superficiales y material suelto friable.

### PREPARACION DEL SOPORTE

#### PREPARACIÓN MECÁNICA DEL SOPORTE IMPORTANTE

#### Defectos superficiales debido a oquedades en el soporte

Las oquedades y poros abiertos en el soporte debilitarán la superficie y dañarán el producto de recubrimiento si no se reparan durante el proceso de preparación.

- Exponga completamente los poros abiertos y oquedades durante la preparación de la superficie para identificar las reparaciones necesarias.
1. Elimine los soportes cementosos débiles.
  2. Prepare los soportes cementosos mecánicamente mediante limpieza abrasiva por proyección, desbastado o fresado para eliminar la lechada superficial.
  3. Antes de aplicar resinas de capa delgada, elimine las crestas mediante desbastado.
  4. Utilice un equipo de aspiración industrial para eliminar todo el polvo, material suelto y friable de la superficie de aplicación antes de aplicar el producto.
  5. Utilice productos de la gama Sikafloor®, Sikadur® y

Sikagard® para nivelar la superficie o rellenar fisuras, poros abiertos y oquedades.

6. Póngase en contacto con el Servicio Técnico de Sika® para obtener información adicional sobre productos para nivelación y reparación de defectos.

#### PREPARACIÓN DE SOPORTES NO CEMENTOSOS

Para obtener información sobre la preparación de soportes no cementosos, póngase en contacto con el Servicio Técnico de Sika®.

#### TRATAMIENTO DE JUNTAS Y FISURAS

Las juntas constructivas y las fisuras superficiales estáticas existentes en el soporte requieren pretratamiento antes de la aplicación de la capa completa. Utilice resinas Sikadur® o Sikafloor®.

#### MEZCLADO

##### IMPORTANTE

##### Reacción exotérmica

No deje el producto mezclado en su recipiente una vez finalizada su vida útil de mezcla (pot life), ya que la reacción exotérmica del producto provoca la formación de espuma.

1. Al final de la vida útil de mezcla, llene completamente el recipiente con arena de cuarzo para detener la reacción exotérmica.

Nota: Para aumentar la viscosidad del producto se puede añadir Sika® Extender T.

1. Homogeneizar la Parte A (resina) durante ~30 segundos.
2. Añadir la Parte B (endurecedor) a la Parte A.
3. Mezclar continuamente durante 3 minutos, hasta conseguir una mezcla uniforme.
4. Si se han añadido materiales adicionales, mezclar durante 2 minutos más hasta conseguir una mezcla uniforme.
5. Para asegurar una mezcla completa, verter los materiales en otro recipiente y mezclar de nuevo hasta conseguir una mezcla cremosa y uniforme.
6. Durante la fase final de mezclado, raspe los laterales y el fondo del recipiente con una llana plana o de borde recto al menos una vez para asegurar un mezclado completo.

#### APLICACIÓN

##### IMPORTANTE

##### No aplicar sobre humedad ascendente

No aplicar sobre soportes con humedad ascendente.

##### IMPORTANTE

##### Proteger de la humedad

Después de la aplicación, proteger el producto de la humedad, la condensación y del contacto directo con el agua durante al menos 24 horas.

##### IMPORTANTE

#### Calentamiento temporal

Si se requiere calefacción temporal, no utilice calentadores de gas, aceite, parafina u otros combustibles fósiles. Éstos producen grandes cantidades de dióxido de carbono y vapor de agua, que pueden afectar negativamente al acabado.

1. Para la calefacción, utilice únicamente sopladores de aire caliente eléctricos.

##### IMPORTANTE

##### Poros de alfiler (Pin holes) debidos a aplicación bajo temperaturas crecientes

Si el producto se aplica sobre sustratos porosos a temperaturas elevadas, pueden formarse poros de alfiler debido al aire ascendente.

1. Aplique el producto con temperaturas descendentes.

##### IMPORTANTE

##### Ampollamiento debido a poros de alfiler

Si hay poros de alfiler después de que el producto se haya curado, pueden producirse ampollas en la capa siguiente. Ciérrelos siguiendo estos pasos.

1. Lijar ligeramente la superficie curada.
2. Aplicar una capa espatulada consistente en el producto mezclado con ~3 % de Sika® Extender T.

##### APLICACIÓN HABITUAL DE IMPRIMACIÓN.

1. Verter el Producto mezclado sobre el soporte. Nota: El consumo se especifica en *Información de aplicación*.
2. Aplicar el Producto uniformemente sobre la superficie con un rodillo de pelo corto o una rastra.
3. Pase de ida y vuelta un rodillo de fibra en direcciones perpendiculares sobre la superficie. Nota: Mantenga un "borde húmedo" durante la aplicación para conseguir un acabado sin juntas.
4. Si es necesario espolvorear, espere entre 15 y 30 minutos y, a continuación, aplique el espolvoreo de arena de cuarzo. Esparcir ligeramente al principio y luego en exceso.
5. **IMPORTANTE** Confirmar que se ha alcanzado el tiempo de espera o de recubrimiento antes de aplicar los productos siguientes. (Consulte la sección "*tiempo de espera hasta el recubrimiento*" de la Información de aplicación) Una vez que el producto se haya endurecido lo suficiente, elimine toda la arena suelta con un equipo de aspiración industrial.

#### LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie las herramientas y el equipo de aplicación con Sika® Diluyente C inmediatamente tras el uso. El material, una vez endurecido, sólo puede eliminarse mecánicamente.

#### RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del produc-

to puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

## NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

### OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72  
P. I. Alcobendas  
Madrid 28108 - Alcobendas  
Tels.: 916 57 23 75

### OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

C/ Aragoneses, 17  
P. I. Alcobendas  
Madrid 28108 - Alcobendas  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38



**Hoja De Datos Del Producto**  
**Sikafloor®-1590**  
Febrero 2025, Versión 07.01  
020811020010000126

Sikafloor-1590-es-ES-(02-2025)-7-1.pdf

