

## SikaSil® IG-16

Sellador para el doble acristalamiento resistente a la luz ultravioleta

### Datos Técnicos:

Base química	Silicona monocomponente	
Color	Negro	
Mecanismo de curado	Curado por humedad	
Tipo de curado	Neutro	
Densidad (no curado) (CQP 006-4)	1,48 kg/l aprox.	
Descuelgue (CQP 061-4/ISO 7390)	< 2 mm aprox.	
Temperatura de aplicación	5 °C - 40 °C	
Tiempo de formación de piel <sup>2</sup> (CQP 019-2)	25 minutos aprox.	
Tiempo libre de "tack" <sup>2</sup> (CQP 019-1)	100 minutos aprox.	
Velocidad de curado (CQP 049-1)	Ver diagrama 1	
Dureza Shore A (CQP 023-1/ISO 868)	45 aprox.	
Resistencia a tracción (CQP 036-1/ISO 37)	1,8 N/mm <sup>2</sup> aprox	
Alargamiento a la rotura (CQP 036-1/ISO 37)	300% aprox.	
Resistencia al desgarro (CQP 045-1/ISO 34)	6,0 N/mm aprox.	
Módulo de elasticidad 100% (CQP 036-1/ISO 37)	1,2 N/mm <sup>2</sup> aprox	
Capacidad de movimiento (ASTM C 719)	+/- 12,5%	
Resistencia térmica (CQP 513-1)	180 °C aprox.	
Puntualmente	4 horas	220 °C aprox.
	1 hora	250 °C aprox.
Temperatura de servicio	-40 °C - 150 °C aprox.	
Tasa de transmisión de vapor de la humedad (CQP 520-2/ISO 12572)	15 g H <sub>2</sub> O/m <sup>2</sup> · 24 h · 2 mm aprox.	
Vida del producto (almacenar por debajo de 25 °C) (CQP 016-1)	15 meses	

<sup>1)</sup> CQP = Procedimiento de calidad corporativo    <sup>2)</sup> 23 °C/50%h.r

### Descripción

SikaSil® IG-16 es una silicona selladora de curado neutro y alto módulo que presenta una excelente adhesión sobre muchos sustratos. SikaSil® IG-16 está desarrollado en acuerdo con la norma ISO 9001 asegurando la calidad del sistema.

### Ventajas

- Cumple los requerimientos de la EN 1279, partes 2, 3 y 4.
- Adecuado para unidades de doble acristalamiento rellenos de aire y gas.

- Excelente resistencia a la radiación ultravioleta y a la intemperie.
- Adhiere bien sobre cristal, así como a los separadores de metal y plásticos.
- Curado rápido.

### Áreas de aplicación

SikaSil® IG-16 puede utilizarse como sellador resistente a los rayos UV para la segunda barrera en dobles acristalamientos. Este producto está indicado únicamente para usuarios profesionales experimentados.

Deben realizarse ensayos con los sustratos y condiciones originales para asegurar la adhesión y la compatibilidad del material.

### Mecanismo de curado

SikaSil® IG-16 cura por reacción con la humedad atmosférica. La reacción comienza por tanto en la superficie y avanza hacia el núcleo de la junta. La velocidad de curado depende de la humedad relativa y la temperatura (ver diagrama 1). No es recomendable calentar por encima de 50 °C para acelerar la vulcanización ya que se puede inducir la formación de burbujas.

Industry



4.1.3.1.

A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es más bajo y el proceso de curado es más lento.

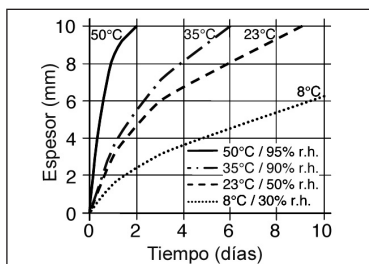


Diagrama 1: Velocidad de curado del SikaSil monocomponente

### Límites de aplicación

La mayoría de los SikaSil® WS, FS, SG, IG, WT, AS y otros selladores de silicona fabricados por Sika son compatibles entre sí y con los selladores SikaGlaze® IG. Para obtener información específica respecto a la compatibilidad entre varios productos SikaSil® y SikaGlaze® por favor póngase en contacto con el Departamento Técnico de Sika Industria. El resto de los selladores deben ser aprobados por Sika antes de utilizarlos en combinación con SikaSil® IG-16. Cuando se usen dos o más selladores reactivos diferentes, dejar curar completamente el primero antes de aplicar el siguiente.

Los selladores y adhesivos SikaSil® SG, IG y WT deben utilizarse sólo en acristalamientos estructurales o aplicaciones de pegado de ventanas por profesionales experimentados y tras un examen detallado y una aprobación escrita de los correspondientes detalles del proyecto por parte del Departamento de Técnico de Sika Industria.

La compatibilidad de arandelas, varillas huecas, bloques de fijación y otros materiales de accesorios con SikaSil® IG-16 debe ser comprobado previamente.

La información ofrecida arriba es sólo para orientación general. Consejos sobre aplicaciones específicas serán facilitados tras petición.

### Método de aplicación

#### Preparación superficial.

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo.

Consejos sobre aplicaciones específicas y métodos de pretratamiento de las superficies son facilitados el Departamento Técnico de Sika Industria.

### Aplicación

Tras la preparación adecuada de las superficies, el SikaSil® IG-16 se dispara en su posición. Las juntas deben estar convenientemente dimensionadas dado que tras la construcción no son posibles los cambios. Las bases para el cálculo de la junta son los valores técnicos del adhesivo y de los materiales de construcción adyacentes, la exposición de los elementos de construcción, su construcción y tamaño así como sus cargas externas. Deben evitarse las juntas de más de 15 mm de profundidad.

Para más información por favor contacte con el Departamento Técnico de Sika Industria.

### Alisado y acabado

El alisado y el acabado deben llevarse a cabo dentro del tiempo de formación de película del sellador o adhesivo.

Cuando se manipule SikaSil® IG-16 recién aplicado, presionarlo sobre los flancos de la junta para conseguir un buen mojado de la superficie de pegado.

### Limpieza

El SikaSil® IG-16 no curado debe ser retirado de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro disolvente compatible. Una vez curado, el material puede ser retirado sólo mecánicamente.

Las manos y la piel expuesta deben ser lavadas inmediatamente con Sika® Handclean Towel o con un limpiador de manos industrial adecuado y agua.

¡No utilice disolventes!

### Pintabilidad

SikaSil® IG-16 es un adhesivo elástico y no puede ser pintado.

### Información adicional

Existen a su disposición copias de las siguientes publicaciones:

– Hoja de Seguridad e Higiene.

### Tipos de envases

Unipac	600 ml
Cubos	28 kg
Bidones	280 kg

### Bases

Todos los datos técnicos dados en esta hoja técnica se basan en tests de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

### Información sobre salud y seguridad

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenaje y traslado de productos químicos usados debe remitirse a la actual Hoja de Seguridad del producto la cual contiene datos de seguridad físicos, ecológicos y toxicológicos.

### Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es"



Sika, S.A.U.  
C/ Aragoneses, 17  
28108 Alcobendas (Madrid)  
Tel. 91 657 23 75  
Fax 91 661 69 80

