

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Icosit® KC 330/10

LECHADA DE POLIURETANO DE 2 COMPONENTES PARA LA FIJACIÓN DE RAILES DE CARGA DE RUEDAS PESADAS

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Icosit® KC 330/10 es una lechada flexible de resina polimérica de poliuretano de 2 componentes que se puede aplicar manualmente o a máquina. Está diseñado como una lechada flexible, que absorbe las vibraciones y soporta la carga, para placas base puntuales o continuas y maquinaria pesada.

USOS

- Icosit® KC 330/10 may only be used by experienced professionals.
- Como lechada reductora de ruido y vibraciones bajo placas de base puntuales o railes embebidos continuos con altas cargas de ruedas. Por ejemplo, para grúas pesadas, grúas de pórtico de contenedores, fosos de trabajo y otras aplicaciones similares.
 - También adecuado como capa de nivelación flexible para la fijación de máquinas pesadas en industria con el fin de reducir la transmisión de vibraciones.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Vehículos de carga de ejes pesados y grúas de carga
- Reduce la vibración
- Reduce la erosión del hormigón debajo de la placa base
- Sellado inferior estanco
- Flexible, elástico (amortiguador, compresible)
- Nivelas las tolerancias
- Adhesivo potente y resistente al cizallamiento
- Absorbe los esfuerzos dinámicos y prolonga la vida útil de la subestructura de hormigón
- Larga vida útil
- Larga durabilidad, menos mantenimiento

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Grout en base poliuretano, bicomponente	
Presentación	Componente A	6,6 kg bote
	Componente B	3,4 kg lata
	A + B	10 kg
	Consulte la lista de precios actual para conocer las variaciones de embalaje.	
Color	Negro	
Conservación	12 meses desde la fecha de producción	
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe almacenarse en su envase original, cerrado y sin daños, en condiciones secas, a temperaturas comprendidas entre +10 °C y +25 °C. Consulte siempre el embalaje.	

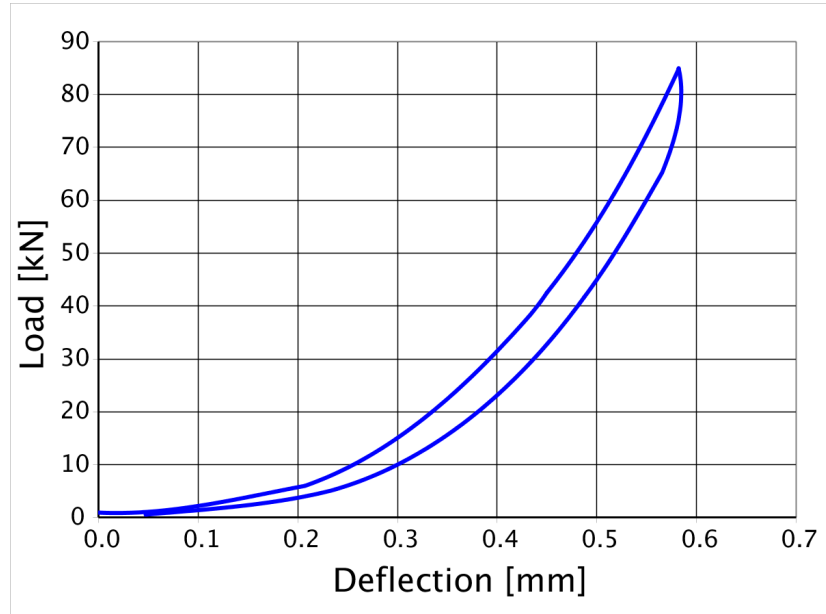
Densidad	Parte A	~1,10 kg/l	(ISO 2811-1)
	Parte B	~1,23 kg/l	
	Parte A + B	~1,10 kg/l	(ISO 1183-1)

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore D	75 ± 5 (tras 28 días)	(ISO 868)
La dureza Shore ayuda a identificar el material y a evaluar el progreso de curado en la obra.		

Rigidez a la compresión

Diagrama de deflexión de la carga DIN 45673-1



Rigidez estática análoga a DIN 45673-1. Dimensiones de la muestra de ensayo 360 × 160 × 25 mm; Índice del muelle c = 222 kN/mm, determinado según el método de secante entre 17 y 68 kN.

Resistencia a Tracción	~25 N/mm ²	(ISO 527)
Elongación a Rotura	~30 %	(ISO 527)

Resistencia Química

Resistente a largo plazo:

- Agua
- La mayoría de los detergentes
- Agua de mar

Temporalmente resistente contra:

- Aceites minerales, combustible diesel

A corto plazo o sin resistencia:

- Disolventes orgánicos (éster, cetona, aromata) y alcohol
- Ácidos y lejías concentrados

Póngase en contacto con los Servicios Técnicos de Sika para obtener información específica.

Temperatura de Servicio	-40 °C mínimo / +80 °C máximo a corto plazo, máximo 150 °C
-------------------------	---

INFORMACION DEL SISTEMA

Estructura del Sistema

Productos del sistema:

- Icosit® KC 330/10
- Icosit® KC 330 Primer
- SikaCor®-299 Airless (cubierta de acero / base metálica / recubrimiento de railes)

INFORMACION DE APLICACIÓN

Proporción de la Mezcla	Parte A : Parte B = 100 : 52 (partes en peso)		
Consumo	~1,1 kg por litro de volumen volumen a sellar		
Espesor de Capa	Mínimo 15 mm Máximo 60 mm		
Temperatura del Producto	Acondicionar el producto antes de su aplicación preferiblemente a ~+15 °C para facilitar el flujo y la velocidad de curado.		
Temperatura Ambiente	+5 °C min. / +35 °C max.		
Humedad Relativa del Aire	70 % max		
Temperatura del Soporte	+5 °C min. / +35 °C max		
Humedad del Soporte	Seco		
Vida de la mezcla	~8 minutos a + 20 °C (+68 °F) Después de este tiempo, la mezcla se vuelve inutilizable. Las temperaturas más altas acortarán la el tiempo de trabajabilidad.		
Tiempo de Curado	Tack-free	~2 horas a + 20 °C	
	Abierto al tráfico	~12 horas a + 20 °C	
Índice de Curado	Shore D	Temperatura de curado	
	Tiempo de curado	5 °C	23 °C
		35 °C	
	1 h	-	~50
	2 h	~35	~55
	3 h	~45	~60
	4 h	-	~65
	5 h	~55	~65
	6 h	~55	~70
	7 h	~60	-
	1 d	~70	~75
	4 d	~75	~75
	7 d	~75	~75
	14 d	~75	~75
Tiempo de Espera / Repintabilidad	Sobre imprimación o recubrimiento a +20 °C		
		Mínimo	Máximo
	Icosit® KC 330 Primer	1 Hora	3 Días
	SikaCor®-299 Airless	24 Horas	7 Días

INSTRUCCIONES DE APLICACION

CALIDAD DEL SOPORTE

El soporte debe ser sólido, libre de aceite, grasa, partículas sueltas y friables.

Se aceptan soportes ligeramente húmedos. El agua estancada debe ser eliminada (por ejemplo, por succión o mediante aire comprimido sin aceite) antes de verter Icosit® KC 330/10.

PREPARACION DEL SOPORTE

Para mejorar la adherencia, aplicar Icosit® KC 330 Primer como imprimación sobre soportes absorbentes (hormigón).

Para protección adicional contra la corrosión, use SikaCor®-299 Airless e Icosit KC 330 Primer en combinación para recubrir las superficies de acero. Inmediata-

mente espolvoree las superficies recién aplicadas con arena de cuarzo (granulometría de 0,4-0,7 mm).

Siempre cumpla con los límites de tiempo de espera entre la aplicación de SikaCor®-299 Airless, Icosit KC 330 Primer y el vertido de Icosit® KC 330/10. Consulte las hojas de datos de cada producto para obtener más información.

MEZCLADO

Icosit® KC 330/10 se suministra en unidades predosificadas que consisten de las partes A + B. El componente A debe ser removido completamente antes de ser mezclado con el componente B.

Deben seguirse las siguientes instrucciones de mezclado:

Utilice un mezclador eléctrico o neumático con agitador tipo cesta, diámetro 120-140 mm, velocidad ~600-800 rpm.

Tiempo de mezcla ~60-80 segundos
Asegúrese de que el material de las paredes y de la base del envase se remueven completamente con el mezclador.

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Siga estrictamente los procedimientos de instalación definidos en el método de ejecución, manuales de aplicación e instrucciones de trabajo, que siempre deben ajustarse a las condiciones reales de la obra. Técnica de aplicación para la fijación directa (sin traviesas) de puntuales (fijación discreta):

1. Ajuste el riel para corregir la línea y el nivel.
2. Perfore los agujeros para los pernos de anclaje.
3. Aplique Sika® Primer apropiado.
4. Fije las placas base sin apretar a los pies del riel.
5. Rellenar los agujeros de los pernos con lechada epoxi vertible, compuesta de 1 parte en peso de Icosit KC 220/TX y 1 parte en peso de arena de cuarzo seca (granulometría 0,4-0,7 mm). Coloque los pernos de anclaje premontados.
6. Coloque los pernos de anclaje premontados en los orificios de los pernos rellenos de lechada.
7. Colocar el marco de encofrado tratado con desencofrante alrededor de la placa base, dejando un espacio de 0,5 cm entre los lados de la placa base y el encofrado. En un lado de la placa base y del encofrado, dejar un hueco de al menos 1,5 cm de ancho para el vertido. Selle el encofrado para evitar fugas de lechada.
8. Mezcle Icosit® KC 330/10 de acuerdo con las instrucciones de mezcla.
9. Inmediatamente después de mezclar, vierta Icosit® KC 330/10 entre la placa base y el soporte usando solamente el espacio provisto para el vertido. Asegúrese de que la lechada fluya continuamente de un lado a otro para evitar que quede atrapada, continúe vertiendo hasta que la lechada aparezca en el hueco del lado opuesto.
10. Después de un tiempo de espera de ~4 horas, se puede desencofrar.

Aplicación a máquina

El material es adecuado para su aplicación mediante vertido. Se debe llevar a cabo una correcta relación de mezcla. El componente A debe agitarse a intervalos regulares. Se debe hacer referencia al manual de instrucciones del proveedor del equipo.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Las herramientas de mezcla y aplicación deben ser limpiadas a intervalos regulares e inmediatamente después de su uso con Sika® Cleaner 5. El material endurecido sólo puede retirarse mecánicamente

LIMITACIONES

- El material es sensible a la humedad. No calentar en agua.
- Aplicar sólo sobre superficies absolutamente secas.
- Para lograr un rendimiento de flujo óptimo, acondicione el material a una temperatura de +15 °C antes de la aplicación.
- El espesor de la capa de sellado inferior debe ser de un mínimo de 15 mm y un máximo de 60 mm.
- Para conseguir la máxima adherencia sobre hormi-

gón, las partículas sueltas y la lechada de cemento deben eliminarse mecánicamente, por ejemplo, mediante chorreado o mecánicamente.

- El uso de Sika Primers apropiados mejorará la adherencia y durabilidad.
- No añada disolventes al producto.
- El agua estancada debe ser eliminada (por ejemplo, por succión o mediante aire comprimido sin aceite) antes de verter Icosit® KC 330/10.

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38



Diseño y producción en instalaciones de Alcobendas (Madrid)



Hoja De Datos Del Producto
Icosit® KC 330/10
Septiembre 2019, Versión 01.01
020202020020000011

IcositKC33010-es-ES-(09-2019)-1-1.pdf

