

# HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

## Sika® Injection-307

Resina de inyección poliacrítica elástica para sellado estanco permanente

### DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sika® Injection-307 es una resina de inyección poliacrítica de 3 componentes, de muy baja viscosidad y tiempo de reacción ajustable.

### USOS

Sika® Injection-307 puede ser usado solamente por profesionales con experiencia.

El Producto está diseñado para:

- Inyección de fisuras y grietas
- Inyección de la manguera SikaFuko para el sellado de juntas de construcción
- Sellado de grietas y vacíos que contengan agua
- Sellado de todo tipos de elementos de construcción con fugas en condiciones de humedad o saturación de agua
- Sellado de fugas con pequeños movimientos
- Sellado juntas de tuberías de drenaje que estén o vayan a estar cubiertas con tierra húmeda o saturada de agua
- Reparación mediante inyección de membranas impermeables dañadas (sistemas de una o dos capas)

### CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Proporciona un entorno pasivo para las armaduras de acero
- Tiempo de curado ajustable entre 10 y 50 minutos
- Permanentemente elástico
- Capacidad de absorber (hincharse) y liberar (encontrarse) la humedad de forma reversible
- Muy baja viscosidad en comparación con el agua
- Después del curado del producto es insoluble en agua e hidrocarburos y resistente a los álcalis

### CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcado CE y Declaración de prestación de acuerdo a EN 1504-5:2004 Productos y sistemas de protección y reparación de estructuras de hormigón - Inyecciones en hormigón
- Estanqueidad al agua Normas de construcción, Lista A, SikaFuko® VT-1, WISSBAU, Test repor

### INFORMACION DEL PRODUCTO

|                     |  |                   |
|---------------------|--|-------------------|
| <b>Base Química</b> | Resina poliacrítica de 3 componentes   |                   |
| <b>Presentación</b> | Kit preparado para su uso  |                   |
|                     | Parte A (Resina)   | 2 × 9.6 kg bote   |
|                     | Parte A1 (Acelerador)  | 1 × 1.05 kg bote  |
|                     | Parte B (Endurecedor)  | 2 × 0.8 kg bote   |
|                     | Pallet alternativo (equivalente a 36 kit preparados para su uso):                        |                   |
|                     | Parte A (Resina)   | 36 × 19.2 kg bote |
|                     | Parte A1 (Acelerador)  | 36 × 1.05 kg bote |
|                     | Parte B (Endurecedor)  | 72 × 0.8 kg bote  |
|                     | Consulte la lista de precios actual para conocer las variaciones de embalaje disponibles |                   |

|                                      |   |                                 |                 |
|--------------------------------------|---|---------------------------------|-----------------|
| <b>Conservación</b>                  | 12 meses desde la fecha de fabricación  |                                 |                 |
| <b>Condiciones de Almacenamiento</b> | El material debe estar almacenado en su embalaje original, cerrado y sellado sin dañar en condiciones secas a temperaturas entre +10 °C y +30 °C. Proteja el componente B de la congelación. Consulte siempre el embalaje. Consulte la Hoja de Datos de Seguridad actual para obtener más información sobre la manipulación y almacenamiento seguros. |                                 |                 |
| <b>Color</b>                         | Parte A (Resina)  | Azul - líquido transparente     |                 |
|                                      | Parte A1 (Acelerador)   | Amarillo - líquido transparente |                 |
|                                      | Parte B (Endurecedor)   | Polvo blanco                    |                 |
| <b>Densidad</b>                      | Parte A (Resina)  | 1.073 kg/l                      | (EN ISO 2811-2) |
|                                      | Parte A1 (Acelerador)   | 1.040 kg/l                      | (a +20°C)       |
|                                      | Parte B (Endurecedor)   | 2.100 kg/l                      |                 |
| <b>Viscosidad</b>                    | 3.8 mPa·s (Mezcla completa +20 °C)  |                                 | (EN ISO 3219)   |

## INFORMACION DE APLICACIÓN

|                                 |  |                                  |                            |                            |                            |                             |
|---------------------------------|--|----------------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|-----------------------------|
| <b>Proporción de la Mezcla</b>  | Tabla de dosificación del acelerador por temperatura ambiente por 9.6 kg de resina Parte A.  |                                  |                            |                            |                            |                             |
|                                 | <b>Tiempo de reacción</b>  | <b>+5 °C<br/>(+41 °F)</b>        | <b>+15 °C<br/>(+59 °F)</b> | <b>+22 °C<br/>(+72 °F)</b> | <b>+30 °C<br/>(+86 °F)</b> | <b>+40 °C<br/>(+104 °F)</b> |
|                                 | 10 min   | 1170 ml                          | 650 ml                     | 440 ml                     | 360 ml                     | 250 ml                      |
|                                 | 20 min   | 750 ml                           | 440 ml                     | 340 ml                     | 290 ml                     | 200 ml                      |
|                                 | 30 min   | 590 ml                           | 390 ml                     | 290 ml                     | 250 ml                     | 170 ml                      |
|                                 | 40 min   | 550 ml                           | 350 ml                     | 260 ml                     | 230 ml                     | 160 ml                      |
|                                 | 50 min   | 520 ml                           | 330 ml                     | 230 ml                     | 210 ml                     | 140 ml                      |
|                                 | * Reacción a bajas temperaturas - se necesita más acelerante (Parte A1) del que se suministra en el kit.<br>El acelerador se diluye en agua de modo que la solución total de acelerador sea de 1000 ml.<br>Ejemplo de cálculo de mezcla para ~ 20 litros de resina mezclada. |                                  |                            |                            |                            |                             |
|                                 | Temperatura ambiente   | +22 °C (+72 °F)                  |                            |                            |                            |                             |
|                                 | Tiempo de reacción requerido   | 30 min                           |                            |                            |                            |                             |
|                                 | Parte A  | 9.6 kg                           |                            |                            |                            |                             |
|                                 | Solución de acelerador (Parte A1 + agua)   | 290 ml Acelerador<br>710 ml agua |                            |                            |                            |                             |
|                                 | Solución Parte B   | 0.8 kg disuelto en 10 L de agua  |                            |                            |                            |                             |
| <b>Rendimiento</b>              | ~ 40 litros por kit  |                                  |                            |                            |                            |                             |
| <b>Temperatura del Producto</b> | Máximo   | +40 °C                           |                            |                            |                            |                             |
|                                 | Mínimo   | +5 °C                            |                            |                            |                            |                             |
| <b>Temperatura Ambiente</b>     | Máximo   | +40 °C                           |                            |                            |                            |                             |
|                                 | Mínimo   | +5 °C                            |                            |                            |                            |                             |
| <b>Temperatura del Soporte</b>  | Máximo   | +40 °C                           |                            |                            |                            |                             |
|                                 | Mínimo   | +5 °C                            |                            |                            |                            |                             |
| <b>Vida de la mezcla</b>        | Cuando se utilice bombas monocomponentes el tiempo de trabajabilidad es 0.8 x Tiempo de reacción. Consulte la Tabla de medición del acelerador de la Tabla 1 en la sección de proporción de la mezcla.   |                                  |                            |                            |                            |                             |
| <b>Tiempo de Curado</b>         | 60 minutos   |                                  |                            |                            |                            |                             |
| <b>Tiempo de Gel</b>            | 10-50 minutos  |                                  |                            |                            |                            |                             |

## NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

## ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener información y asesoramiento sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación segura de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otras cuestiones relacionados con la seguridad.

## INSTRUCCIONES DE APLICACION

### MEZCLADO

#### PREPARE SOLUCIÓN PARTE B

1. Vierta 10 litros de agua en un recipiente limpio.
2. Añadir 1 bolsa (800 g) de Parte B al agua y mezcle con una mezcladora de baja velocidad hasta que la Parte B esté completamente disuelta.

#### PREPARE LA SOLUCIÓN ACELERADORA

1. Determine la cantidad de acelerador necesaria (Parte A1). A partir de la tabla de dosificación del acelerador Tabla 1.
2. Diluir la cantidad seleccionada de acelerador con agua hasta un total de 1 litro de solución.

#### SOLUCIÓN ACELERADORA CON LA RESINA COMPONENTE A

1. Verter el litro de solución aceleradora en un recipiente 9.6 kg de la Parte A y agitar hasta mezclar bien.

#### SOLUCIÓN DE RESINA CON SOLUCIÓN ENDURECEDORA

Bomba monocomponente:

1. Verter la solución de resina y la solución endurecedora en un recipiente limpio con una proporción 1:1.
2. Mezcle bien y vierta en el recipiente de almacenamiento de la bomba.

Bomba bicomponente:

1. Vierta la solución de resina en el recipiente de almacenamiento del componente A de la bomba.
2. Vierta la solución endurecedora en el recipiente de almacenamiento del componente B de la bomba.
3. Bombear el producto a una proporción de 1:1 en volumen.

## APLICACIÓN

### IMPORTANTE

#### Consideraciones medioambientales

Si no se evalúa correctamente el lugar de trabajo y el alcance de la aplicación, se puede producir una pérdida de rendimiento del producto.

1. Inspeccione el lugar de trabajo para evaluar los cimientos y las condiciones del suelo antes de realizar la inyección de cortina en la proximidades o dentro de las estructuras existentes.
2. Verifique que no haya tuberías abiertas o sistemas de drenaje cerca de las áreas de inyección.
3. Antes de usar, verifique el tiempo de gelificación del Producto dentro de las condiciones ambientales del lugar..
4. Contacte con el servicio técnico de Sika para obtener información específica sobre la resistencia a hidrocarburos o productos químicos.

Se debe hacer referencia a documentación adicional cuando corresponda, como Métodos de Ejecución, manuales de aplicación e instalación e instrucciones de trabajo.

Sika® Injection-307 puede usarse con bombas monocomponentes o bicomponentes.

### LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y el equipo de aplicación con agua inmediatamente después de su uso.

## RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

## NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Ge-

nerales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

**OFICINAS CENTRALES Y FABRICA**

Carretera de Fuencarral, 72  
P. I. Alcobendas  
Madrid 28108 - Alcobendas  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38

**OFICINAS CENTRALES Y CENTRO  
LOGÍSTICO**

C/ Aragoneses, 17  
P. I. Alcobendas  
Madrid 28108 - Alcobendas  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38



**Hoja De Datos Del Producto**  
**Sika® Injection-307**  
Diciembre 2022, Versión 07.01  
020707020030000014

SikaInjection-307-es-ES-(12-2022)-7-1.pdf

