

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

## Sikaflex®-298

Compuesto autonivelante ligeramente tixotrópico para aplicaciones marinas

## DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (PARA VALORES ADICIONALES, CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD)

Base química		Poliuretano de 1 componente
Color (CQP001-1)		Marron, negro
Mecanismo de curado		Curado por humedad
Densidad	depende del color	1.2 kg/l
Propiedades de no descuelgue		Ligeramente tixotrópico
Temperatura de aplicación	ambiente	10 – 35 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)		100 minutos <sup>A</sup>
Velocidad de curado(CQP048-1)		(ver diagrama 1)
Contracción (CQP014-1)		6 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		30
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)		1.2 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)		600 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)		4 N/mm
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)		-50 – 90 °C
Vida útil	unipack cubo	12 meses <sup>B</sup> 9 meses <sup>B</sup>

CQP = CProcedimiento de calidad corporativa

<sup>A)</sup> 23 °C / 50 % h. r.<sup>B)</sup> almacenaje inferior a 25 °C

## DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-298 es un adhesivo de poliuretano de 1 componente ligeramente tixotrópico que cura la exposición a la humedad atmosférica. Se utiliza para el lecho de cama de la cubierta de tecla.

Sikaflex®-298 cumple con las regulaciones establecidas por la Organización Marítima Internacional (IMO).

## VENTAJAS

- Tiempo abierto largo
- Ligeramente tixotrópico
- Propiedades de amortiguación del sonido
- Comportamiento elástico
- No contiene disolventes altamente inflamables

## AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-298 es adecuado para unir materiales de cubierta de cubierta hechos de resinas sintéticas (excepto polietileno y polipropileno), y para la colocación de la cubierta de tablones de tecla colocada sobre la superficie de la cubierta inferior. Los substratos adecuados incluyen GRP, madera contrachapada marina, acero, aluminio sellado con un revestimiento anticorrosivo (a base de epoxi o poliuretano-acrílico) y acero inoxidable.

Sikaflex®-298 tiene un tiempo de formación de piel más largo que la versión Sikaflex®-298 FC y podría usarse donde se espera una temperatura elevada y / o humedad más alta.

Sikaflex®-298 es adecuado solo para usuarios profesionales experimentados. Se debe realizar un ensayo con substratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

## MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-298 cura por reacción con humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua del aire es generalmente más bajo y la reacción de curado es algo más lenta (ver diagrama 1).

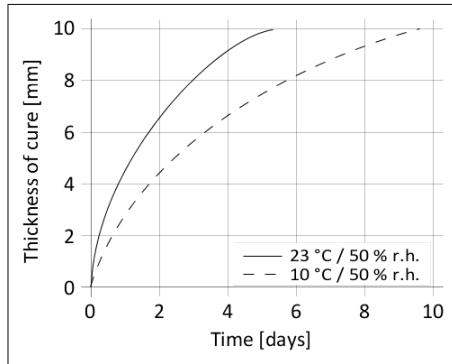


Diagrama 1: velocidad de curado del Sikaflex®-298

## RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-298 es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; temporalmente resistente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o solventes.

## METODO DE APLICACIÓN

### Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes. El tratamiento superficial depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Se pueden encontrar sugerencias para la preparación de la superficie en la edición actual de la Tabla de pretratamiento de Sika® correspondiente. Tenga en cuenta que estas sugerencias se basan en la experiencia y, en cualquier caso, deben verificarse mediante ensayos en sustratos originales.

## Aplicación

Sikaflex®-298 puede extruirse entre 10 ° C y 35 ° C, pero deben considerarse los cambios en la reactividad y las propiedades de aplicación. La temperatura óptima para sustratos y adhesivos es entre 15 ° C y 25 ° C. El adhesivo se aplica sobre grandes superficies con un esparcidor dentado (profundidad de muesca de aproximadamente 4 mm). El consumo es de aprox. 1,2 l por m<sup>2</sup>. Si los sustratos que se van a unir son impermeables a la humedad o si se requiere una velocidad de curado acelerada, el adhesivo podría rociarse ligeramente con una neblina de agua poco antes de que los sustratos se unan (use un aerosol aerosoles o una pistola rociadora para aplicar aprox.10 g de agua por m<sup>2</sup>). Evite el atrapamiento de aire al unir las piezas o rellenar juntas. Aplique presión firme al juntar los componentes y mantenga la unión bajo presión durante al menos 3 horas hasta que el adhesivo se haya endurecido.

El tiempo abierto es significativamente más corto en climas cálidos y húmedos. Las piezas siempre deben instalarse dentro del tiempo abierto. Nunca una las partes de unión si el adhesivo ha formado piel.

## Eliminación

Sikaflex®-298 sin curar se puede eliminar de herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede eliminarse mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas para manos como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. ¡No utilizar disolventes en la piel!

## INFORMACION ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece solo como guía general. El departamento técnico de Sika Industry puede proveer asesoramiento sobre aplicaciones específicas si así lo solicita.

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles bajo petición:

- Hojas de Datos de Seguridad
- Tabla de pretratamiento de Sika para aplicaciones marinas
- Pautas generales de pegado y sellado con Sikaflex® de 1 componente
- Guía de aplicación marina

## PRESENTACION

Unipack	600 ml 1800 ml
Cubo	10 l

## DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

## NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-298  
Versión 03.01 (04 - 2023), es\_ES  
012001212984001000

## OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72  
P. I. Alcobendas  
Madrid 28108 - Alcobendas  
Tels.: 916 57 23 75

