

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaSeal®-195

Sellador de silicona para piedra natural y piscinas

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

SikaSeal®-195 es un sellador de silicona monocomponente, de curado neutro (alcoxi) y con plastificante reactivo, diseñado para el sellado de juntas en aplicaciones con piedra natural como fachadas, pavimentos, zonas húmedas y piscinas. Ofrece alta resistencia a la intemperie y a los agentes de desinfección de piscinas.

USOS

SikaSeal®-195 se utiliza sobre los siguientes sustratos:

- Piedra natural
- Hormigón
- Mampostería
- Baldosas
- Esmalte
- Acrilato
- Madera
- Vidrio
- Metal

SikaSeal®-195 se aplica en:

- Zonas húmedas como baños y áreas wellness
- Cocinas
- Pavimentos y patios de piedra natural
- áreas de producción de alimentos
- Instalaciones sanitarias y hospitales
- Salas y áreas estériles
- Instalaciones farmacéuticas
- Laboratorios
- Piscinas

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- No mancha ni produce sangrado en contacto directo con sustratos sensibles como la piedra natural
- Buena adherencia sobre una amplia gama de soportes

- Contiene fungicida para prevenir el crecimiento de moho

INFORMACION AMBIENTAL

- Certificación AgBB SikaSeal®-195
- Certificación EMICODE SikaSeal®-195
- Contribuye a créditos LEED v4 and v4.1 BETA SikaSeal®-195
- Certificación francesa Eurofins SikaSeal®-195
- Informe de emisiones VOC M1 SikaSeal®-195

CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcado CE y Declaración de Prestaciones conforme a EN 15651-1:2012 Selladores para uso no estructural en juntas de edificios y zonas peatonales — Parte 1: Selladores para elementos de fachada
- Marcado CE y Declaración de Prestaciones conforme a EN 15651-2:2012 Selladores para uso no estructural en juntas de edificios y zonas peatonales — Parte 2: Selladores para acristalamiento
- Marcado CE y Declaración de Prestaciones conforme a EN 15651-3:2012 Selladores para uso no estructural en juntas de edificios y zonas peatonales — Parte 3: Selladores para juntas sanitarias
- Marcado CE y Declaración de Prestaciones conforme a EN 15651-4:2012 Selladores para uso no estructural en juntas de edificios y zonas peatonales — Parte 4: Selladores para zonas peatonales
- Informe de ensayo de emisiones VOC Indoor Air Comfort GOLD SikaSeal®-195
- Informe de ensayo de emisiones VOC CDPH SikaSeal®-195
- SikaSeal®- 195, SKZ, Informe de ensayot No. 243244-XI-E
- Materiales y artículos en contacto con alimentos conforme a EN 1186, EN 13130 y CEN/TS 14234, SikaSeal®-195, ISEGA, Informe de ensayo N° 65135 U 25

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Silicona alcoxi (curado neutro)	
Presentación	Cartucho de 300 mL, 12 cartuchos por caja.	
Color	Disponible en una amplia gama de colores. Gama cromática análoga a SikaCeram®-880 Easy Epoxy y SikaCeram®-690 Elite. (Consultar la lista de precios para más información.)	
Conservación	15 meses desde la fecha de fabricación	
Condiciones de Almacenamiento	Conservar en su envase original, cerrado y sin daños, en lugar seco y a temperaturas entre +5 °C y +25 °C. Consultar siempre la información indicada en el envase. Para información sobre manipulación y almacenamiento seguros, consultar la Ficha de Datos de Seguridad vigente.	
Densidad	1.04 kg/L	(ISO 1183-1)
Declaración de Producto	EN 15651-1	F EXT-INT CC 20 LM
	EN 15651-2	G CC 20 LM
	EN 15651-3	XS1
	EN 15651-4	PW EXT-INT CC 12.5 E

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	24 (después de 28 días)	(ISO 868)	
Resistencia a Tracción	1.2 MPa	(ISO 37)	
Módulo de Tracción secante	60 % elongación a +23 °C	0.34 N/mm ²	(ISO 8339)
	60 % elongación a -20 °C	0.34 N/mm ²	
Recuperación Elástica	80 %	(ISO 7389)	
Resistencia a la Propagación del Desgarro	2.5 N/mm	(ISO 34-2)	
Capacidad de Movimiento	± 20 %	(ISO 9047)	
Temperatura de Servicio	Máximo	+120 °C	
	Mínimo	-40 °C	
Elongation at break	ca. 150 %	(ISO 8339)	

INFORMACION DE APLICACIÓN

Tixotropía	perfil de 20 mm a +50 °C	0 mm	(ISO 7390)
Temperatura del Producto	Máximo	+40 °C	
	Mínimo	+5 °C	
Temperatura Ambiente	Máximo	+40 °C	
	Mínimo	+5 °C	
Temperatura del Soporte	Máximo	+40 °C	
	Mínimo	+5 °C	
	Cuidado con la condensación. La temperatura del soporte durante la aplicación debe estar al menos +3 °C por encima del punto de rocío.		
Indice de Curado	+23 °C a 50 % r.h.	2 mm por 24 horas	(CQP049-2)

Tiempo de Formación de Piel	+23 °C a 50 % r.h.	20 minutos	(CQP019-1)
Tiempo de Ejecución	+23 °C a 50 % r.h.	10 minutos	(CQP019-1)

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

DOCUMENTOS ADICIONALES

Consultar la tabla de pretratamiento para selladores y adhesivos de construcción

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener información y asesoramiento sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación segura de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otras cuestiones relacionados con la seguridad.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

PREPARACION DEL SOPORTE

Preparación superficial inadecuada

Nota: Las imprimaciones son promotores de adherencia y no sustituyen una preparación o limpieza deficiente de la superficie de la junta. Además, mejoran el rendimiento de adherencia a largo plazo de la junta sellada.

IMPORTANTE

Mala adhesión debido a una preparación inadecuada del soporte

1. Ensayar la adherencia en un soporte específico del proyecto.
2. Acordar el procedimiento de preparación del soporte con todas las partes antes de la aplicación completa.
3. Contactar con el Servicio Técnico de Sika para información adicional.

El soporte debe estar sano, limpio, seco y libre de contaminantes como suciedad, aceite, grasa, lechada de cemento, residuos de sellador o recubrimientos mal adheridos que puedan afectar la adherencia de la imprimación y del sellador.

El soporte debe tener resistencia suficiente para soportar las tensiones inducidas por el sellador durante el movimiento.

1. Utilizar técnicas como cepillado metálico, lijado, grallado u otros métodos mecánicos adecuados para eliminar todo material débil..
2. Reparar todos los bordes de junta dañados con productos de reparación adecuados de Sika.
3. Eliminar polvo y material suelto o friable antes de aplicar el sellador.

Si está ensayado o respaldado por la experiencia, el producto puede utilizarse sin imprimaciones ni activa-

dores en muchos soportes.

SOPORTES NO POROSOS

Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, acero galvanizado, metales con recubrimiento en polvo, baldosas vidriadas u otros metales como cobre, latón y titanio-zinc.

1. Lijar ligeramente la superficie con una almohadilla abrasiva fina..
2. Limpiar y pretratar con Sika® Aktivator-205 utilizando un paño limpio. Esperar hasta que se alcance el tiempo de evaporación.

Soportes de PVC

1. Lijar ligeramente la superficie con una almohadilla abrasiva fina.
2. Limpiar y pretratar con Sika® Aktivator-205 con un paño limpio y respetar el tiempo de evaporación.
3. Aplicar Sika® Primer-215 con brocha.

Soportes de vidrio

1. Limpiar y pretratar con Sika® Cleaner P o alcohol isopropílico aplicado con un paño limpio y esperar hasta que se alcance el tiempo de evaporación.

SOPORTES POROSOS

Hormigón, hormigón celular, revocos y morteros cementosos, ladrillos y piedra natural

1. Imprimir la superficie con Sika® Primer-3 N aplicado con brocha.

Para más detalles sobre imprimaciones o productos de pretratamiento, consultar la correspondiente Hoja de Datos del Producto o contactar con el Servicio Técnico de Sika.

APLICACIÓN

IMPORTANTE

Seguir estrictamente los procedimientos de instalación definidos

Seguir estrictamente los procedimientos de instalación definidos en los métodos de aplicación, manuales y directrices de trabajo, que deben ajustarse siempre a las condiciones reales de obra.

IMPORTANTE

Fallo del material debido a humedad ambiental insuficiente

La humedad del aire es necesaria para el curado del producto.

1. No utilizar el producto en espacios totalmente confinados.

Condiciones previas

1. Aplicar cinta de enmascarar cuando se requieran líneas de junta limpias o precisas.
2. Tras la preparación del soporte, insertar el cordón de respaldo a la profundidad requerida.
3. Imprimir las superficies de la junta según lo recomendado (evitar aplicación excesiva de imprimación).
4. Abrir el sello del cartucho o el extremo del envase tubular.
5. Colocar la boquilla y cortarla al tamaño de cordón deseado.
6. Insertar el producto en la pistola de aplicación.
7. Aplicar el producto en la junta evitando la oclusión

de aire y asegurando el contacto total con las superficies de adherencia.

8. **IMPORTANTE** No utilizar productos de alisado que contengan solventes. Inmediatamente después de la aplicación, presionar firmemente el producto contra los lados de la junta para asegurar buena adherencia y un acabado liso. Utilizar un agente compatible como Sika® Tooling Agent N para alisar la superficie.
9. Retirar la cinta de enmascarar dentro del tiempo de formación de piel del producto.

Variación de color

Nota: Puede producirse variación de color especialmente en tonos blancos y otros colores claros. Este efecto es únicamente estético y no influye negativamente en el rendimiento técnico ni en la durabilidad del producto.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpe todas las herramientas y equipos de aplicación inmediatamente después de su uso con Sika® Remover-208. Una vez curado, el material endurecido sólo se puede eliminar mecánicamente. Para limpiar la piel utilice Sika® Cleaning Wipes-100.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38



Hoja De Datos Del Producto

SikaSeal®-195

Julio 2026, Versión 04.01
020514030000242254

SikaSeal-195-es-ES-(07-2026)-4-1.pdf

