

# HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

## Sikaflex® Tank N

### SELLADOR ELÁSTICO PARA JUNTAS EXPUESTAS A PRODUCTOS QUÍMICOS

#### DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikaflex® Tank N es un sellador de juntas elástico, monocomponente, que cura por humedad

#### USOS

Sikaflex® Tank N solo debe ser usado por aplicadores profesionales.  
Sikaflex® Tank N está diseñado para su uso en áreas que se utilizan para el almacenamiento, llenado y manipulación de líquidos contaminantes del agua, tales como: juntas de suelo en gasolineras, juntas en áreas de manipulación, tanques de almacenamiento y recipientes de contención, y juntas de movimiento y conexión en aparcamientos.

#### CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Altas resistencias químicas
- Altas resistencias mecánicas
- Capacidad de movimiento de  $\pm 25\%$  (ISO 9047)
- Buenas propiedades de aplicación

#### CERTIFICADOS / NORMAS

- European Technical Approval ETA-09/0272

#### INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Poliuretano
Presentación	Salchichones de 600 ml, 20 salchichones por caja
Color	Gris hormigón, negro
Conservación	12 meses desde su fecha de fabricación, si es conservado sin daños, en sus envases originales y si todas las condiciones de almacenamiento se cumplen.
Condiciones de Almacenamiento	Sikaflex® Tank N debe ser conservado en condiciones secas, donde esté protegido de la radiación solar, entre +5°C y +25°C de temperatura
Densidad	1.50 kg/l aprox. (ISO 1183-1)

#### INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	35 aprox. (después de 28 días)	(ISO 868)
Módulo de Tracción secante	0.60 N/mm <sup>2</sup> aprox. a 100% elongación (+23 °C) 1.10 N/mm <sup>2</sup> aprox. a 100% elongación (-20 °C)	(ISO 8339)
Elongación a Rotura	700% aprox.	(ISO 37)

Recuperación Elástica 80% aprox. (ISO 7389)

Resistencia a la Propagación del Desgarrro 8.0 N/mm aprox. (ISO 34)

Capacidad de Movimiento ±25% (ISO 9047)

**Resistencia Química**

La siguiente es una lista de líquidos para los cuales el sistema de sellado de juntas es impermeable y resistente hasta 72 horas (servicio medio). Para estos líquidos, el Sikaflex® Tank N está homologado según TRWS (Technical Rules on substances Hazardous to Water) para el sellado de instalaciones de almacenamiento / llenado / manipulación de productos contaminantes del agua.

<b>Grupo no.*</b>	<b>Líquidos</b>
DF 1 + 1a	Gasolina para vehículos automotores según DIN 51600 y DIN 590
DF 2	Fuel de Aviación
DF 3 + 3a + 3b	Aceite de calefacción extra ligero (DIN 51603-1), gasóleo (DIN EN 590), aceites de motor de combustión interna no utilizados y aceites para engranajes de vehículos no utilizados, mezclas de hidrocarburos saturados y aromáticos con un contenido aromático < 20% en peso y un punto de inflamación > 55 °C
DF 4	Todos los hidrocarburos
DF 4a	Benceno y materiales que contengan benceno
DF 4b	Petróleo crudo
DF 4c	Aceites usados para motores de combustión interna y aceites usados para engranajes de vehículos con un punto de inflamación > 55 °C.
DF 5	Alcoholes monohídricos y polihídricos (< 48% en volumen de metanol) éteres de glicol
DF 5a	Todos los alcoholes y éteres de glicol
DF 5b	Alcoholes monohídricos y polihídricos ≥ C2
DF 11	Álcalis inorgánicos y sales inorgánicas de hidrólisis alcalina en soluciones acuosas (pH > 8), excluidas las soluciones de amoníaco y las soluciones salinas oxidantes (es decir, hipoclorito).

\*Como se especifica en las directrices de aprobación para sistemas de sellado de juntas en instalaciones de almacenamiento/llenado/manipulación de líquidos contaminantes del agua, parte 1. Véase la documentación del DIBt (Instituto Alemán de Tecnología de la Construcción), libro 16.1.

Temperatura de Servicio -40 °C to +70 °C

## Diseño de Juntas

Deben tenerse en cuenta las normas técnicas pertinentes para juntas con selladores elásticos.

Todos los sellos de juntas en las instalaciones de almacenamiento / llenado / manipulación de líquidos contaminantes del agua y en el control de la contaminación del agua deben realizarse de acuerdo con la aprobación técnica de nombre (ETA-09/0272) y sus anexos. Para evitar daños en los bordes afilados del hormigón en obra, se debe realizar un chaflán (aprox. 3-5 mm) en los lados de la junta.

La anchura de la junta debe diseñarse de acuerdo con el movimiento de la junta requerido y la capacidad de movimiento del sellador. La anchura de la junta será  $> 10$  mm y  $< 35$  mm. Se debe mantener una relación ancho/profundidad de 1:0,8 (para las excepciones, véase la tabla siguiente).

### Ancho de junta estándar para juntas entre elementos de hormigón

Distancia entre juntas [m]	Ancho mínimo de junta [mm]	Profundidad mínima de junta [mm]
2	10	10
4	15	12
6	18	15
8	20	18
10	30	25

Todas las juntas deben estar correctamente diseñadas y dimensionadas de acuerdo con las normas pertinentes, antes de su construcción. La base para el cálculo de los anchos de junta necesarios es el tipo de estructura y sus dimensiones, los valores técnicos de los materiales de construcción adyacentes y del material de sellado de juntas, así como la exposición específica del edificio y de las juntas.

Para juntas más grandes, póngase en contacto con nuestro departamento de servicio técnico.

## INFORMACION DE APLICACIÓN

Consumo	Longitud de junta [m] por salchichon de 600ml	Ancho de junta [mm]	Profundidad de junta [mm]
	6	10	10
	3.3	15	12
	1.9	20	16
	1.2	25	20
	0.8	30	24

  

<b>Material de Apoyo</b>	Use fondo de junta de espuma de polietileno de celda cerrada.		
<b>Tixotropía</b>	0 mm (20 mm cordón, +50 °C)		(ISO 7390)
<b>Temperatura Ambiente</b>	+5 °C to +40 °C, min. 3 °C por encima del punto de rocío		
<b>Temperatura del Soporte</b>	+5 °C a +40 °C		
<b>Indice de Curado</b>	2.5 mm/24 hours approx. (23 °C / 50% r.h.)		(CQP 049-2)
<b>Tiempo de Formación de Piel</b>	90 minutos aprox. (23 °C / 50% h.r.)		(CQP 019-1)

## INSTRUCCIONES DE APLICACION

### PREPARACION DEL SOPORTE

El soporte debe estar limpio, seco, sano y homogéneo, libre de aceites, grasas, polvo y partículas sueltas. La lechada de cemento debe ser removida. Rectificar la superficie de soportes no porosos con una almohadilla abrasiva muy fina puede mejorar el rendimiento de adhesión de nombre.

El sistema de sellado de juntas nombre está aprobado para su aplicación en elementos prefabricados de hor-

migón sin recubrimiento a prueba de líquidos. Sika-flex® Tank N tiene una aprobación técnica para su uso en instalaciones de almacenamiento / llenado / manipulación de líquidos contaminantes del agua o de grado  $\geq C35/C45 \leq C50/60$  (EN 206-1), hormigón en obra según DIN 1045 como hormigón "FD" (a prueba de líquidos), o "FDE" (a prueba de líquidos con ensayo de penetración).

### Soportes no porosos

El aluminio, el aluminio anodizado, el acero inoxidable, el acero galvanizado, los metales recubiertos de polvo o las baldosas esmaltadas deben limpiarse y pretratar-

se con Sika® Aktivator-205, frotándolos con una toalla limpia. Antes de sellar, permita un tiempo de evaporación de > 15 minutos (< 6 horas).

Otros metales, como el cobre, latón y titanio-zinc, también deben limpiarse y pretratarse con el Sika® Aktivator-205, frotándolos con una toalla limpia. Después del tiempo de evaporación necesario, utilice un cepillo para aplicar Sika® Primer-3 N y deje un tiempo de evaporación adicional de > 30 minutos (< 8 horas) antes de sellar las juntas.

El PVC tiene que ser limpiado y pretratado usando Sika® Primer-215 aplicado con un cepillo. Antes de sellar, permita un tiempo de evaporación de > 30 minutos (< 8 horas).

#### **Soportes porosos**

El hormigón, hormigón celular y los revoques a base de cemento, morteros y ladrillos deben ser imprimados con Sika® Primer-215, para usos de acuerdo con ETA-09/0272, o Sika® Primer-3 N aplicado con una brocha o rodillo limpio. Antes de sellar, deje un tiempo de evaporación de >30 minutos (<8 horas).

Para más información e instrucciones, póngase en contacto con el departamento local de Servicios Técnicos de Sika.

Nota: Los imprimadores son promotores de adhesión. No son un sustituto de la limpieza correcta de una superficie, ni mejoran significativamente la resistencia de la superficie.

#### **METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS**

Sikaflex® Tank N se suministra listo para usar.

Después de la preparación necesaria del soporte, inserte el fondo de junta adecuado a la profundidad requerida y aplique cualquier imprimación si es necesario. Inserte un salchichón o cartucho en la pistola de sellador y extruya Sikaflex® Tank N en la junta asegurándose de que entre en contacto con los lados de la junta y evite que quede atrapado el aire. El sellador Sikaflex® Tank N debe estar firmemente sujeto a los lados de la junta para asegurar una adhesión adecuada. Se recomienda utilizar cinta de carroceros cuando se requieran líneas de unión exactas o líneas limpias. Retire la cinta dentro del tiempo de formación de piel. No utilice productos de utilaje que contengan disolventes.

#### **LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS**

Limpie todas las herramientas y el equipo de aplicación inmediatamente después de su uso con Sika® Remover-208 y/o Sika® TopClean T. Una vez curado, el material residual sólo puede ser removido mecánicamente.

#### **DOCUMENTOS ADICIONALES**

- Hoja de datos de seguridad

#### **LIMITACIONES**

- Sikaflex® Tank N puede ser pintado con la mayoría de los sistemas convencionales de pintura para fachadas. Sin embargo, las pinturas deben ser ensayadas primero para asegurar su compatibilidad realizando

pruebas preliminares (por ejemplo, de acuerdo con el documento técnico ISO): Pintura y Compatibilidad de Pintura de Selladores). Los mejores resultados de pintado se obtienen cuando el sellador se deja curar completamente primero. Nota: Los sistemas de pintura no flexibles pueden dañar la elasticidad del sellador y provocar el agrietamiento de la película de pintura.

- Pueden producirse variaciones de color debido a la exposición a los productos químicos, a las altas temperaturas y/o a la radiación UV. Sin embargo, un cambio de color es puramente estético y no influye negativamente en el rendimiento técnico o la durabilidad del producto.
- No use Sikaflex® Tank N en piedra natural.
- No use Sikaflex® Tank N como sellador de vidrio, en sustratos bituminosos, piedra natural, caucho natural, caucho EPDM o cualquier otro material de construcción que pueda desangrar aceites, plastificantes o solventes que puedan atacar el sellador.
- No use Sikaflex® Tank N para sellar juntas dentro y alrededor de las piscinas.
- No exponga Sikaflex® Tank N no curado a productos que contengan alcohol ya que esto puede interferir con la reacción de curado.

#### **NOTAS**

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

#### **RESTRICCIONES LOCALES**

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

#### **ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE**

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

#### **NOTAS LEGALES**

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra reco-

mendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

**OFICINAS CENTRALES Y FABRICA**

Carretera de Fuencarral, 72  
P. I. Alcobendas  
Madrid 28108 - Alcobendas  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38

**OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO**

C/ Aragoneses, 17  
P. I. Alcobendas  
Madrid 28108 - Alcobendas  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38



Diseño y producción en instalaciones de Alcobendas (Madrid)



Hoja De Datos Del Producto  
Sikaflex® Tank N  
Abril 2019, Versión 01.01  
02051501000000013

SikaflexTankN-es-ES-(04-2019)-1-1.pdf

