

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

# Sarnafil® TG 76-18 FSA

Membrana polimérica para la impermeabilización de cubiertas adheridas

### DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sarnafil® TG 76-18 FSA es una membrana de FPO, soldable, multicapa, autoadherida, de acabado mate y reforzada con un velo de fibra de vidrio no tejido, y un geotextil de poliéster incorporado en la cara inferior según la norma EN 13956. Contiene estabilizadores de luz ultravioleta y retardantes de llama para proporcionar una membrana de rápida instalación, bajo mantenimiento y una alta durabilidad.

### USOS

Sarnafil® TG 76-18 FSA sólo puede ser usada por profesionales con experiencia.

- Membrana para impermeabilización de cubiertas planas expuestas sobre superficie lisa.

### CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Rápida instalación
- Resistencia instantánea a las cargas de viento debido al adhesivo que lleva aplicado en la cara inferior
- Rendimiento probado durante décadas
- Resistencia a la exposición permanente a UV
- Alta estabilidad dimensional por el refuerzo de fibra de vidrio
- Resistencia frente a cargas de impacto y de granizo
- Resistencia a los agentes medioambientales más comunes
- Resistencia a microorganismos
- Soldable con aire caliente
- Sin llama

### INFORMACION AMBIENTAL

- Cumple con LEED v4 SSc 5 (Option 1): Heat Island Reduction - Roof (only traffic white)
- Cumple con LEED v4 MRc 3 (Option 2): Building Product Disclosure and Optimization - Sourcing of Raw Materials
- Cumple con LEED v4 MRc 4 (Option 2): Building Product Disclosure and Optimization - Material Ingredients
- Cumple con LEED v2009 SSc 7.2 (Option 1): Heat Island Effect - Roof (only traffic white)
- Cumple con LEED v2009 MRc 4 (Option 2): Recycled Content

### CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcado CE y Declaración de Prestaciones según la EN 13956 – Membranas poliméricas para impermeabilización de cubiertas

## INFORMACION DEL PRODUCTO

<b>Base Química</b>	Poliiolefinas flexibles (FPO)	
<b>Presentación</b>	Rollos envueltos individualmente con una lámina de PE azul.	
	Unidad de embalaje	ver tarifa
	Longitud del rollo	15,00 m
	Ancho del rollo	2,00 m
	Peso del rollo	72,00 kg
	Consultar la tarifa actual por si hubiese alguna variación.	
<b>Apariencia / Color</b>	Superficie	mate
	Colores	
	Capa superior	beige ~RAL 7040 (gris) ~RAL 9016 (blanco)
	Capa inferior	negro
<b>Conservación</b>	18 meses desde su fecha de fabricación	
<b>Condiciones de Almacenamiento</b>	Los rollos deben almacenarse en su envase original, sin abrir, en condiciones secas y a temperaturas entre +5 °C y +35 °C. Almacenar en posición horizontal. No apilar palets de rollos o cualquier otro material durante el transporte o el almacenamiento. Siempre consultar la información de la etiqueta.	
<b>Declaración de Producto</b>	EN 13956 – Membranas poliméricas para impermeabilización de cubiertas	
<b>Defectos Visibles</b>	Pasa	(EN 1850-2)
<b>Longitud</b>	15 m (-0 % / +5 %)	(EN 1848-2)
<b>Ancho</b>	2 m (-0,5 % / +1 %)	(EN 1848-2)
<b>Espesor Efectivo</b>	1,8 mm (-5 % / +10 %)	(EN 1849-2)
<b>Rectitud</b>	≤ 30 mm	(EN 1848-2)
<b>Planeidad</b>	≤ 10 mm	(EN 1848-2)
<b>Masa por unidad de área</b>	2,3 kg/m <sup>2</sup> (-5 % / +10 %)	(EN 1849-2)

## INFORMACION TECNICA

<b>Resistencia al Impacto</b>	soporte duro	≥ 900 mm	(EN 12691)
	soporte blando	≥ 1500 mm	
<b>Resistencia al Granizo</b>	soporte rígido	≥ 25 m/s	(EN 13583)
	soporte flexible	≥ 37 m/s	
<b>Resistencia a la Carga Estática</b>	soporte blando	≥ 20 kg	(EN 12730)
	soporte rígido	≥ 20 kg	
<b>Resistencia a Tracción</b>	longitudinal (md) <sup>1)</sup>	≥ 500 N/50mm	(EN 12311-1)
	transversal (cmd) <sup>2)</sup>	≥ 500 N/50mm	
	1) md = dirección de la máquina, 2) cmd = dirección perpendicular a la máquina		
<b>Elongación</b>	longitudinal (md) <sup>1)</sup>	≥ 2 %	(EN 12311-2)
	transversal (cmd) <sup>2)</sup>	≥ 2 %	
	1) md = dirección de la máquina, 2) cmd = dirección perpendicular a la máquina		
<b>Estabilidad Dimensional</b>	longitudinal (md) 1)	≤ 0,2 %	(EN 1107-2)
	transversal (cmd) 2)	≤ 0,1 %	

<b>Resistencia al Pelado</b>	≥ 300 N/50 mm	(EN 12316-2)
<b>Resistencia a Cortante de la Junta</b>	≥ 300 N/50 mm	(EN 12317-2)
<b>Doblado en frío</b>	≤ -25 °C	(EN 495-5)
<b>Comportamiento al Fuego</b>	$B_{ROOF}(t1) < 20^\circ, > 20^\circ$	(EN 1187) (EN 13501-5)
<b>Reacción al Fuego</b>	Clase E	(EN ISO 11925-2, clasificación según la EN 13501-5)
<b>Efecto de Productos Químicos Líquidos, Incluyendo Agua</b>	Resistencia a muchos productos químicos. Para más información contacte con el Dpto. Técnico.	
<b>Exposición UV</b>	Pasa (> 5000 h / grado 0)	(EN 1297)
<b>Transmisión de Vapor de Agua</b>	$\mu = 150\ 000$	(EN 1931)
<b>Estanqueidad al agua</b>	Pasa	(EN 1928)

## INFORMACION DEL SISTEMA

### Estructura del Sistema

Los siguientes productos se pueden considerar en función del diseño de la cubierta:

- Sarnafil® T 66-15 D, membrana para detalles
- Sarnafil® T Metal Sheet, chapa y perfiles colaminados de FPO
- Sarnabar
- Sarnafil® T Welding Cord, cordón de soldadura
- Sarnafil® T Prep / Sarnafil® T Wet Task Set (paños blancos limpios)
- Sarnacol® T 660
- Solvent T 660
- Sarnafil® T Clean

Imprimaciones:

<b>Soporte</b>	<b>Imprimación</b>
Sarnatherm PIR GT	Primer 600 / Primer 780
Sarnatherm PIR AL	ninguna
EPS	ninguna
OSB 3 / Contrachapado	Primer 600 / Primer 780
Hormigón	Primer 600 / Primer 780
Lana mineral (Bondrock MV)	Primer 600 / Primer 780
Panel compuesto metálico	ninguna
Metal (Aluminio, acero galvanizado)	ninguna
Bituminoso con pizarra/slated	Primer 600

Productos auxiliares:

Piezas prefabricadas, desagües, sumideros, pasillos transitables, perfiles decorativos y membranas de protección.

### Compatibilidad

Sarnatherm PIR GT (por ej. Kingspan TR 27), Sarnatherm PIR AL (por ej. Kingspan TR 26), EPS DAA (densidad ≥ 20 kg/m<sup>3</sup>, resistencia a compresión > 100 kPa), EPS S-Therm PLUS, EPS S-Therm ROOF, OSB 3 / contrachapado, hormigón, Lana mineral Bondrock MV, paneles compuestos metálicos lanzados por TM Roofing (por ej. Brucha Panel); metales (aluminio y acero galvanizado).

## INFORMACION DE APLICACIÓN

<b>Temperatura Ambiente</b>	5 °C mín. / +60 °C máx.
<b>Temperatura del Soporte</b>	5 °C mín. / +60 °C máx.

## NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

## DOCUMENTOS ADICIONALES

- Método de ejecución Sika®: Sarnafil® TG 76-18 FSA

## LIMITACIONES

La instalación de las membranas debe ser llevada a cabo únicamente por instaladores formados y aprobados por Sika® y con experiencia en este tipo de aplicación.

- No aplicar sobre superficies húmedas, mojadas o sucias.
- Sólo aplicar sobre materiales compatibles (ver apartado compatibilidad).
- El uso de la membrana Sarnafil® TG 76-18 FSA está limitado a está limitado a zonas geográficas con temperaturas mínimas mensuales medias de -50 °C. La temperatura ambiente permanente durante el uso se limita a +50 °C.
- La instalación de algunos productos auxiliares, por ejemplo, adhesivos de contacto / limpiadores, está limitada a temperaturas superiores a +5 °C. Por favor, tenga en cuenta la información proporcionada en las Hojas de Datos del Producto.
- Pueden ser obligatorias medidas especiales para la instalación por debajo de los +5 °C de temperatura ambiente debido a requisitos de seguridad de acuerdo con la normativa nacional.

## ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

### REGULACIÓN (EC) Nº 1907/2006 - REACH

Este producto es un artículo definido en el artículo 3 del reglamento (CE) Nº 1907/200 (REACH). No contiene ninguna sustancia destinada a ser liberada del artículo en condiciones de uso normales o razonablemente previsibles. No se necesita una ficha de datos de seguridad según el artículo 31 del mismo reglamento para comercializar, transportar o utilizar el producto. Para un uso seguro, siga las instrucciones que figuran en la hoja de datos del producto. Según nuestros conocimientos actuales, este producto no contiene SVHC (sustancias de muy alto contenido) como las que figuran en el anexo XIV del reglamento REACH o en la lista de candidato publicada por la Agencia Europea de Medicamentos en concentraciones superiores al 0,1 % (p/p).

## INSTRUCCIONES DE APLICACION

### EQUIPMENT

#### Soldadura en caliente de los solapes

Las soldaduras de solape se deben realizar mediante un equipo eléctrico de aire caliente, como, por ejemplo, soldadores manuales de aire caliente y rodillos de presión o máquinas automáticas de soldadura mediante aire caliente con control de la temperatura del aire caliente con un mínimo de +600 °C.

Equipos recomendados:

- Manual: Leister Triac PID
- Automático : Sarnamatic 681
- Semi-automático: Leister Triac Drive

### CALIDAD DEL SOPORTE

El soporte debe tener la suficiente resistencia estructural para aplicar todas las capas nuevas y existentes de la cubierta y el sistema completo de cubierta debe estar diseñado y asegurado contra las cargas de succión por viento.

El soporte debe ser uniforme, firme, resistente a los disolventes, liso y libre de cualquier saliente afilado o rebabas, limpio, seco, libre de grasa, betún, aceite, polvo y de partículas sueltas de arena/grava.

### METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

#### Procedimiento de Instalación

Siga estrictamente los procedimientos de instalación definidos en los métodos de ejecución, los manuales de aplicación y las instrucciones de trabajo, que siempre deben ajustarse a las condiciones del lugar de trabajo.

#### Imprimación del soporte

Prepare el soporte con la imprimación adecuada

#### Método de fijación

Método de ejecución Sika®: superficie de cubiertas totalmente adheridas por una película autoadhesiva integrada en la membrana y Método de ejecución Sika®: Sarnafil® TG 76-18 FSA

#### Soldadura en caliente de los solapes

Los solapes deben ser soldados por un equipo de soldadura eléctrica en caliente. Los parámetros de soldadura, incluyendo temperatura, velocidad de la máquina, presión del aire, configuración y presión de la máquina, deben ser evaluados, adaptados y comprobados "in situ" de acuerdo al tipo de equipo y a las condiciones climáticas antes de comenzar a soldar. El ancho efectivo de los solapes de soldadura mediante aire caliente debe de ser como mínimo 20 mm.

#### Comprobación de las soldaduras

Las soldaduras deben ser comprobadas mecánicamente mediante un destornillador para asegurar la integridad y que se han realizado en su totalidad. Cualquier fallo o imperfección debe ser reparado mediante soldadura de aire caliente.

## RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

## NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

### OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72  
P. I. Alcobendas  
Madrid 28108 - Alcobendas  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38

### OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

C/ Aragoneses, 17  
P. I. Alcobendas  
Madrid 28108 - Alcobendas  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38



Diseño y producción en instalaciones de Alcobendas (Madrid)



El compromiso de la industria química con el Desarrollo Sostenible

### Hoja De Datos Del Producto

Sarnafil® TG 76-18 FSA

Diciembre 2020, Versión 03.01

020910052050181001

SarnafilTG76-18FSA-es-ES-(12-2020)-3-1.pdf