Industry

Hoja de Datos de Producto
Versión 1 (12/2010)

Sikaflex®-291i

Sellador multiusos para aplicaciones marinas

Datos Técnicos:

Base química	1-C poliuretano
Color (CQP1 001-1)	Blanco, gris, negro, marrón
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad (sin curar) (CQP 006-4) (dependiendo del color)	1,3 kg/l aprox.
Tixotropía	Buena
Temperatura de aplicación	10 - 40 °C (50 - 105°F)
Tiempo de formación de piel 2) (CQP 019-1)	60 min aprox.
Tiempo abierto2) (CQP 526-1)	45 min aprox
Velocidad de curado (CQP 049-1)	(ver diagrama 1)
Contracción (CQP 014-1)	2% aprox
Dureza Shore A (CQP 023-1/ISO 868)	40 aprox
Resistencia a tracción (CQP 036-1/ISO 37)	1,8 MPa aprox.
Alargamiento de rotura (CQP 036-1/ISO 37)	500% aprox
Resistencia a la propagación del desgarro (CQP 045-1/ISO 34)	7 N/mm
Temperatura de transición vítrea (CQP 509-1/ISO 4663)	–45 °C (–50 °F) aprox.
Temperatura de servicio (CQP 513-1) permanente Períodos cortos 4 horas 1 hora	–40 a +90 °C (–40 - 195 °F) 120 °C (250 °F) 140 °C (285 °F)
Vida del producto (almacenado por encima de 25 °C) (CQP 016-1)	12 meses

1) CQP = Procedimiento de calidad corporativo 2) 23 °C/ 50% h.r.

Descripción

Sikaflex®-291i es un sellador de poliuretano monocomponente que no descuelga, específicamente desarrollado para el mercado Marino, que cura bajo la acción de la humedad atmosférica para formar un elastómero de gran durabilidad. Sikaflex®-291i responde a los requisitos del Organismo Marítimo Internacional (IMO) de baja propagación de la llama.

Sikaflex®-291i se fabrica de acuerdo con el sistema de aseguramiento de calidad ISO 9001/14001 y protección del medio ambiente.

Ventajas

- Certificado Wheelmark
- Mocomponente.
- Altamente elástico
- Bajo olor.
- No corrosivo.
- Se puede pintar.
- Adhiere bien a una amplia variedad de sustratos marinos.
- Libre de VOC y de emisiones.

Áreas de aplicación

Sikaflex®-291i es un producto multiusos usado en la construcción marina. Es adecuado para sellar juntas elásticas, resistentes a vibraciones, y para una gran variedad de aplicaciones de sellado tanto en el interior como en el exterior. Sikaflex®-291i pega muy bien sobre los materiales comúnmente usados en la construcción marina. Los sustratos adecuados incluyen madera, metales, imprimaciones para metales, recubrimientos de pintura (sistemas de dos componentes), materiales cerámicos y plásticos (GRP, etc). Sikaflex®-291i no debe usarse para sellar plásticos que propensos a tener tensiones internas (PMMA, PC, etc).

Este producto está indicado únicamente para usuarios profesionales experimentados.

Deben realizarse ensayos con los sustratos y condiciones originales para asegurar la adhesión y la compatibilidad del material.

Powered by i-Cure® Technology

Industry

Mecanismo de curado

Sikaflex®-291i cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es bajo y la velocidad de reacción tiene lugar más lentamente (ver figura).

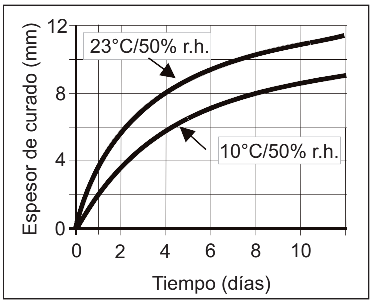

Diagrama 1: Velocidad de curado del Sikaflex®-291i

Resistencia química

Sikaflex®-291i resiste al agua dulce, agua marina, aguas calizas y aguas residuales, además de ácidos diluidos y soluciones cáusticas débiles; temporalmente resiste a carburantes, aceites minerales y grasas animales y vegetales y aceites y; no resiste a ácidos orgánicos, alcoholes, ácidos minerales concentrados y disolventes o soluciones cáusticas fuertes.

La información facilitada es sólo orientativa. Consejos sobre aplicaciones específicas se facilitan bajo petición.

Métodos de aplicación

Preparación superficial

La superficie de la junta debe estar limpia, seca, libre de trazas de grasa, aceite, cera, y polvo. La adhesión del sellador puede ser mejorada limpiando previamente la junta con un agente limpiador y activador de Sika® y con el Sika® Primer adecuado siempre que sea necesario.

Consejos sobre aplicaciones específicas serán facilitados tras petición por el Departamento Técnico de Sika Industria.

Aplicación

Cortar la cánula de acuerdo con la dimensión del cordón deseado y aplicar el producto dentro de la junta con la pistola, ya sea manual o de aire comprimido, teniendo cuidado para evitar oclusiones de aire.

No aplicar a temperaturas inferiores a los 10 °C ni por encima de los 40 °C. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador está comprendida entre 15 y 25 °C.

Alisado y acabado

El alisado y acabado deben realizarse antes de finalizar el tiempo de formación de piel del producto. Se recomienda el uso de Sika® Tooling Agent N. Otros agentes de acabado o lubricantes deben analizarse buscando la compatibilidad con el producto.

Limpieza.

Sikaflex®-291i no curado puede ser eliminado de las herramientas y equipamiento con Sika® Remover-208 u otro disolvente adecuado. Una vez curado, el producto sólo puede ser eliminado mecánicamente.

Las manos y la piel expuestas deben lavarse inmediatamente empleándose Sika® Handclean o un adecuado limpiador de manos industrial y agua. ¡No usar disolventes!

Pintabilidad.

Sikaflex®-291i se puede pintar con los sistemas de pintura más convencionales.

Debe comprobarse la compatibilidad de la pintura llevando a cabo unas pruebas preliminares, los mejores resultados se obtienen si el sellador está completamente curado antes de aplicar la pintura, especialmente en el caso de pinturas al horno. Debe tenerse en cuenta que la dureza y el espesor de la capa de pintura sobre el adhesivo elástico podría conducir a la rotura de la capa de pintura.

Las pinturas base PVC y las pinturas que secan por oxidación (base aceite y resina alquídica) no son generalmente adecuadas para pintar sobre el Sikaflex®-291i.

Información adicional

Existe a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:

- Hoja de Seguridad e Higiene del producto.
- Tabla de Imprimaciones para Aplicaciones Marinas.
- Directrices para el pegado y sellado con productos Sikaflex®.

Tipos de envase

Tubo	100 ml
Cartucho	300 ml
Unipac	600 ml

Bases

Todos los datos técnicos dados en esta hoja técnica se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

Información sobre salud y seguridad:

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenaje y traspaso de productos químicos usados debe remitirse a la actual Hoja de Seguridad del producto la cual contiene datos de seguridad físicos, ecológicos y toxicológicos.

Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".

Sika, S.A.U.
C/ Aragoneses, 17
28108 Alcobendas (Madrid)
Tel. 91 657 23 75
Fax 91 661 69 80