

SikaMelt®-9675

Adhesivo hotmelt de PUR con largo tiempo abierto

Datos Técnicos:

Base	Hotmelt de PUR reactivo
Color	Amarillo, opaco
Mecanismo de reacción	Curado por humedad
Densidad (CQP 006-7)	1,1 kg/l aprox.
Contenido en sólidos	100%
Viscosidad a 130 °C (Brookfield Thermosel)	7500 mPa.s aprox.
Temperatura de reblandecimiento (CQP 538-5)	63 °C aprox.
Temperatura de aplicación	80-140 °C (periodos cortos 160 °C)
Tiempo abierto (CQP 559-1)	10 min. aprox.
Tiempo de curado total (CQP 558-1)	1 día aprox.
Resistencia inicial (CQP 557-1)	0,3 N/mm ² aprox.
Dureza Shore D (CQP 023-1/ISO 868)	25 aprox.
Resistencia a tracción (CQP 036-3)	20 N/mm ² aprox.
Elongación a la rotura (CQP 036-3)	700% aprox.
Resistencia a la temperatura (CQP 513-2)	-40 a +110 °C (periodos cortos a 130 °C)
Vida del Producto (almacenado por debajo de 25°C en su envase original y cerrado). Un exceso en la temperatura de almacenamiento durante el transporte no es un factor crítico.	9 meses después de su fabricación

¹⁾ CQP= Procedimiento de calidad corporativo.

Descripción

SikaMelt®-9675 es un adhesivo hotmelt de poliuretano reactivo de largo tiempo abierto, versátil y para aplicaciones de ensamblaje. El producto cura con la humedad del aire y forma un elastómero, que no puede volver a fundirse.

SikaMelt®-9675 es fabricado de acuerdo al Sistema de Aseguramiento de Calidad ISO 9001/14001.

Ventajas

- Alta resistencia final y flexibilidad sobre un amplio rango de temperaturas de aplicación.
- Largo tiempo abierto
- Gran resistencia inicial.
- Excelente resistencia al envejecimiento y al calor.
- Amplio rango de adhesión.

Áreas de aplicación

SikaMelt®-9675 presenta un amplio rango de adhesión y es adecuado para pegados permanentes y resistentes de polímeros polares tales como: ABS, PC, SMC y PVC, así como sobre madera, espumas, textiles, acero pintado e imprimado. Polímeros no polares como el PP y PE, pueden ser pegados con pretratamientos especiales. Aplicaciones de pegado donde se combinan plásticos con láminas metálicas no pueden realizarse con este adhesivo debido a la falta de humedad para curar en el interior de dichos paneles.

Industry



Este producto está indicado únicamente para usuarios profesionales experimentados.

Deben realizarse ensayos con los sustratos y condiciones originales para asegurar la adhesión y la compatibilidad del material.

Mecanismo de curado

La formación del SikaMelt®-9675 se basa en un entrecruzamiento después de la reacción con la humedad contenida en el aire (ver diagrama 1).

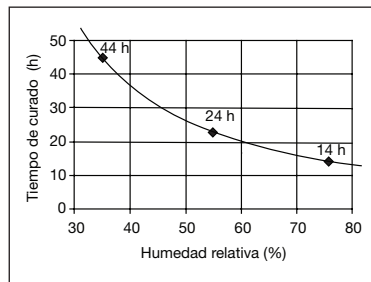


Diagrama 1. Tiempo de curado para un film de adhesivo de 500 µm a 20 °C.

El curado no sólo depende del espesor del film aplicado, sino también de la humedad ambiental, la temperatura y la permeabilidad de los materiales.

Resistencia química

SikaMelt®-9675 es resistente a soluciones acuosas surfactantes, ácidos débiles y soluciones cáusticas. Resiste temporalmente a carburantes, disolventes y aceites. Como la resistencia química depende del tipo y condiciones del sustrato, concentración química, duración de exposición y temperatura, se recomienda hacer ensayos de adhesión para cada proyecto.

La información facilitada es sólo una guía general. Consejos sobre aplicaciones específicas serán facilitados bajo petición.

Método de aplicación

Preparación superficial:

Las superficies deben estar limpias, secas, libre de grasa y aceite. La adhesión se puede mejorar con el adecuado pretratamiento. Los metales se deben precalentar por en-

cima de 40 °C para asegurar una buena adhesión.

Consejos sobre aplicaciones específicas serán dados por el Departamento Técnico de Sika Industria.

Aplicación:

SikaMelt®-9675 puede ser aplicado con pistola de cartuchos, plato seguidor de PUR para envases metálicos o bien fusores de PUR para tacos y bloques.

El producto puede ser aplicado en film, por puntos, en cordón o a spray. Boquillas de 0,1-1 mm. Para su uso en aplicaciones automatizadas se recomienda un adecuado sistema de filtro.

Exposiciones prolongadas por encima de 120 °C deben ser evitadas. En paradas de línea por encima de dos horas las temperaturas de tanque, mangueras y boquillas deben bajarse por debajo de 100 °C. Limpiar las boquillas con aceite seco para evitar el bloqueo de las mismas. Consejos sobre la elección del tipo de aplicación y de equipo más adecuado serán facilitados por el Departamento de System Engineering de Sika Industria.

Limpieza:

SikaMelt®-9675 sin curar puede ser eliminado de los equipos de aplicación con SikaMelt®-9900 (ver Instrucciones de limpieza de termofusibles reactivos, SikaMelt). Una vez curado el adhesivo dentro de los equipos de aplicación se puede reblandecer los restos con SikaMelt®-9901 y retirar mecánicamente dichos restos.

Los restos sin curar de SikaMelt®-9675 pueden eliminarse de las herramientas y de los equipos con Sika® Remover 208 u otro disolvente adecuado.

Las manos y la piel expuestas deben lavarse inmediatamente empleando Sika® Handclean o un limpiador de manos industrial y agua. ¡No usar disolventes!

Información adicional

Copia de Documentos disponibles bajo solicitud:

– Hoja de seguridad del producto

– Manual “Instrucciones de Limpieza de Equipos para Termofusibles Reactivos, SikaMelt”.

Envases

Bidón	195 l
Bidón o hobbock	20 kg
Bloques	2,5 kg
Cartuchos	330 g

Bases

Todos los datos técnicos dados en esta hoja técnica se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

Información sobre salud y seguridad:

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenaje y traslado de productos químicos usados debe remitirse a la actual Hoja de Seguridad del producto la cual contiene datos de seguridad físicos, ecológicos y toxicológicos.

Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página “www.sika.es



Sika, S.A.U.
C/ Aragoneses, 17
28108 Alcobendas (Madrid)
Tel. 91 657 23 75
Fax 91 661 69 80

