

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-555

Adhesivo de alta resistencia para ensamble de parabrisas y libre de isocianato

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (PARA VALORES ADICIONALES, CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD)

Base química	Polímero terminado en silano
Color (CQP001-1)	Negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad	1.2 kg/l
Propiedades de no descuelgue	Buena
Temperatura de aplicación	5 – 40 °C
Tiempo abierto (CQP526-1)	10 minutos ^A
Velocidad de curado(CQP048-1)	Ver diagrama
Contracción (CQP014-1)	2 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	50
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)	5 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)	300 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)	10 N/mm
Resistencia a cortadura por tracción (CQP046-1 / ISO 4587)	3.5 MPa
Minimum Drive Away Time (cars) according FMVSS 212 (CQP511-1)	con airbags 6 horas ^{A, B} sin airbags 2 horas ^{A, B}
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)	-40 – 90 °C
Vida útil	cartucho, unipack 9 meses ^C cubo, bidón 9 meses ^C

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo ^{A)} 23 °C / 50 % H. R.

^{B)} detalles sobre MDAT contactar a Sika

^{C)} Almacenar por debajo de 25 °C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-555 es un adhesivo para ensamble de parabrisas de aplicación en frío, sin isocianato ni solvente. Cumple con los estándares para acristalamientos originales de fábrica y aplicaciones de posventa.

Sikaflex®-555 se basa en la tecnología de polímero terminado en silano (STP) de Sika que cura al exponerse a la humedad atmosférica.

VENTAJAS

- Libre de disolventes e isocianatos
- Cumple con las especificaciones automotrices OEM y con las con las US standards FMVSS 212/208
- Aplicación sin imprimación
- Aplicación en frío
- Fácil de aplicar con cualquier pistola de cartucho estándar de tipo pistón

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-555 ha sido diseñado para la industria de acristalamiento de coches nuevos (especificaciones OEM) y en reposición de cristales.

Este producto está indicado únicamente para usuarios profesionales experimentados. Deben realizarse ensayos con los sustratos y condiciones originales para asegurar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-555 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua del aire es generalmente menor y la reacción de curado avanza algo más lenta (ver diagrama 1).

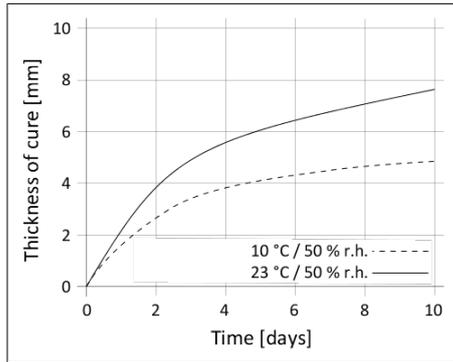


Diagrama 1: Velocidad de curado del Sikaflex®-555

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-555 resiste al agua dulce, agua marina, soluciones de limpieza acuosas; temporalmente resiste a carburantes, aceites minerales y grasas animales y vegetales y aceites y; no resiste a ácidos orgánicos, alcoholes, ácidos minerales concentrados y disolventes o soluciones cáusticas.

La información facilitada es sólo orientativa. Consejos sobre aplicaciones específicas se facilitan bajo petición.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes. El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Las sugerencias para la preparación de la superficie se pueden encontrar en la edición actual de la Sika® Pre-treatment Chart. Tenga en cuenta que estas sugerencias se basan en la experiencia y, en cualquier caso, deben ser verificadas mediante pruebas en sustratos originales.

Los parabrisas sin revestimientos cerámicos necesitan una protección UV adecuada.

Aplicación

Sikaflex®-555 se puede procesar entre 5 °C y 40 °C (clima y producto) pero deben tenerse en cuenta los cambios en la reactividad y las propiedades de la aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador es entre 15 °C y 25 °C.

Tenga en cuenta que la viscosidad aumentará a baja temperatura. Para una fácil aplicación, acondicione el adhesivo a temperatura ambiente antes de su uso.

Para asegurar un espesor uniforme de la línea de unión, se recomienda aplicar el adhesivo en forma de cordón triangular (ver figura 1).

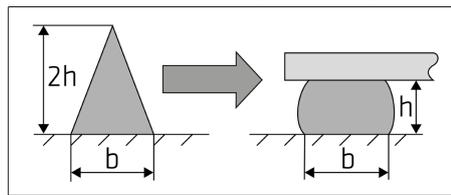


Figura 1: Configuración de cordón recomendada

Sikaflex®-555 se puede procesar con pistolas de pistón manual, neumática o eléctrica, así como con equipos de bombeo. El tiempo abierto es significativamente más corto en climas cálidos y húmedos. El vidrio debe instalarse siempre dentro del tiempo abierto. Nunca instale un vidrio después de que el adhesivo haya formado una piel. Para obtener asesoramiento sobre cómo seleccionar y configurar un sistema de bombeo adecuado, comuníquese con el Departamento de Sistemas de Ingeniería de Sika Industry.

Herramientas y acabado

Herramientas y el acabado deben realizarse dentro del tiempo de formación de piel del producto. Se recomienda usar el Sika® Tooling Agent N. Se deben probar otros agentes de acabado para determinar su idoneidad y compatibilidad antes del uso.

Eliminación

El Sikaflex®-555 sin curar se puede quitar de las herramientas y equipos con Sika® Remove-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede eliminarse mecánicamente.

Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas para las manos como las toallas de limpieza Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua.

No usar solvente sobre la piel.

INFORMACION ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece solo como guía general. Puede solicitar asesoramiento sobre aplicaciones específicas en el Departamento Técnico de Sika Industry. Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a solicitud:

- La Hoja de Seguridad e Higiene del producto.
- El Cuadro de pretratamiento Sika Para polímeros terminados con silano (STP)
- La Directriz general de adhesión y sellado con Sikaflex® de 1 componente

PRESENTACION

Cartucho	300 ml
Unipack	400 ml 600 ml
Cubo	23 l
Bidón	195 l

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-555
Versión 03.01 (04 - 2023), es_ES
012201215553001000

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75

