

Industry



**SikaPower®-2900**  
Gama de adhesivos Sika  
para la reparación de plásticos.



# Gama SikaPower® - 2900: adhesivos para la reparación de plásticos en la industria del automóvil

La Gama SikaPower® - 2900 está compuesta por una serie de adhesivos de poliuretano de dos componentes dirigida a la reparación de plásticos en la industria del automóvil, estando especialmente recomendada para la reconstrucción de paragolpes, faros, spoilers, rejillas, bandas laterales y otras pequeñas reparaciones de una manera rápida, sencilla y económica.

Gracias a un mecanismo de reacción fuertemente exotérmico se consigue una unión estructural estable entre el material de aportación y el material reparado. La relación de mezcla es 1:1 y gracias a la boquilla mezcladora se garantiza una perfecta extrusión y la mezcla adecuada de los dos componentes.

La gama de adhesivos SikaPower® - 2900 ha sido diseñada para adaptarse a las necesidades del taller, presentándose en envases de 50 y 178 ml. recomendables según la frecuencia de uso, además de los productos auxiliares necesarios para efectuar una correcta reparación.

La gama SikaPower® - 2900 se compone de cuatro adhesivos:

## SikaPower® - 2910 Rigid

Para la reparación de plásticos rígidos. Aconsejado para la reconstrucción de soportes en plástico, especialmente en zonas curvas de paragolpes o tensionadas. Se puede taladrar y roscar.



## SikaPower® - 2920 Flex

Para la reparación de plásticos flexibles. Adecuado para la reconstrucción de aquellas partes que requieran un cierto grado de elasticidad. Admite mecanizado.



## SikaPower® - 2930 Clear

Para reparar plásticos semirrígidos de color claro que no deben repintarse o en su caso con una pintura de bajo poder cubriente.



## SikaPower® - 2940 Putty

Producto de acabado que sustituye a las masillas tradicionales. Útil para pequeñas reparaciones y arañazos profundos, es pintable y no crea problemas de remarcado.



El hecho de disponer de esta gama de productos se debe al tipo de reparación a efectuar y no sólo del tipo de plástico, ya que el mismo material puede comportarse como rígido o flexible según su forma o posición, independientemente de su naturaleza química.



Producto	Comportamiento	Aplicación	Tiempo abierto	Lijar	Pintar	Color
SikaPower® - 2910 Rigid	Rigido	 178 ml. 50 ml.	95 seg. ⌚	15 min. 📏	 2 h.	●
SikaPower® - 2920 Flex	Flexible		95 seg. ⌚	15 min. 📏		●
SikaPower® - 2930 Clear	Semi-Rigido		95 seg. ⌚	15 min. 📏		●
SikaPower® - 2940 Putty	Todos los plásticos		2 min. ⌚	20 min. 📏		●



# La gama SikaPower® - 2900: Procedimiento de aplicación



## LIMPIEZA

Limpiar y desengrasar las partes de plástico a reparar (por ambos lados) utilizando SikaPower®- Cleaner y un paño seco.

SikaPower®- Cleaner es un limpiador que, contrariamente al disolvente, no es absorbido por el plástico a reparar.

La utilización de disolventes está desaconsejada, pues al final de la reparación puede causar problemas: Escasa adhesión, abultamientos o manchas al final del pintado.

SikaPower®- Cleaner no se debe de utilizar con fibra de vidrio ni SMC ya que la porosidad del material puede absorber partículas de SikaPower®- Cleaner causando algún problema en la fase de secado y pintado.

## PREPARACIÓN

Pasar con papel de lija de grano 80 la parte a reparar por ambos lados, formando un hueco en "V" y ampliando el lijado a lo largo por lo menos 50 mm. Es conveniente realizar unos taladros alrededor de la zona a reparar para un mejor agarre y estructurabilidad. Una vez lijado y taladrado, limpiar con SikaPower®- Cleaner y soplar con aire comprimido.

A la hora de lijar hay que tener en cuenta una serie de recomendaciones:

- No recalentar el soporte.
- Comprobar periódicamente la temperatura.
- Para los termoplásticos se aconseja un sistema de lijado en húmedo, con el fin de reducir la formación de virutas.



## LIMPIAR Y APLICAR EL PRIMER

Rociar Sika Power®- Primer sobre las partes lijadas y dejar secar unos minutos (5 min.) hasta que se evapore completamente. No se debe utilizar el Sika Power®- Primer sobre fibra de vidrio ni SMC.

## DIMENSIONAR LA REJILLA

Cortar un trozo de rejilla de refuerzo para cubrir la parte a reparar y colocar la película en la parte vista.



## SELECCIONAR EL SikaPower® A UTILIZAR

Seleccionar el producto adecuado y el tamaño de cartucho a utilizar, comprobando que los dos componentes salgan equilibrados.



## APLICAR EL PRODUCTO

Poner la boquilla y comprobar que la mezcla de producto sea de color uniforme. Aplicar una cantidad abundante de producto sobre la rejilla de refuerzo preparada anteriormente.



## COLOCAR EL PRODUCTO

Colocar la rejilla y el producto en la parte interna de la pieza y presionar hacia el exterior, de modo que sobresalga dos milímetros.



2 min.

2 min.



**MODELAR EL SikaPower®**

Después, perfilar con la película de plástico la parte vista, manejando el producto desde la parte exterior. Es preciso modelar el producto dentro de 60/90 segundos desde su extrusión antes de que se endurezca.

15/20 min.



**ALISAR**

Al cabo de unos 15/20 minutos quitar la película de plástico y recortar la rejilla de refuerzo que sobra.



**LIJAR**

Passar el papel de lija, empezando con granos gruesos y terminando con granos medios, comprobando siempre la temperatura del soporte.

10 min.



**ACABADO**

Limpia la superficie con SikaPower®- Cleaner y un paño limpio y seco.



**RETOQUES**

Si es necesario utilizar el SikaPower®- Primer y aplicar SikaPower®- 2940 Putty con espátula para acabar eventuales imperfecciones en la parte reparada.

20 min.



**ACABADO FINAL**

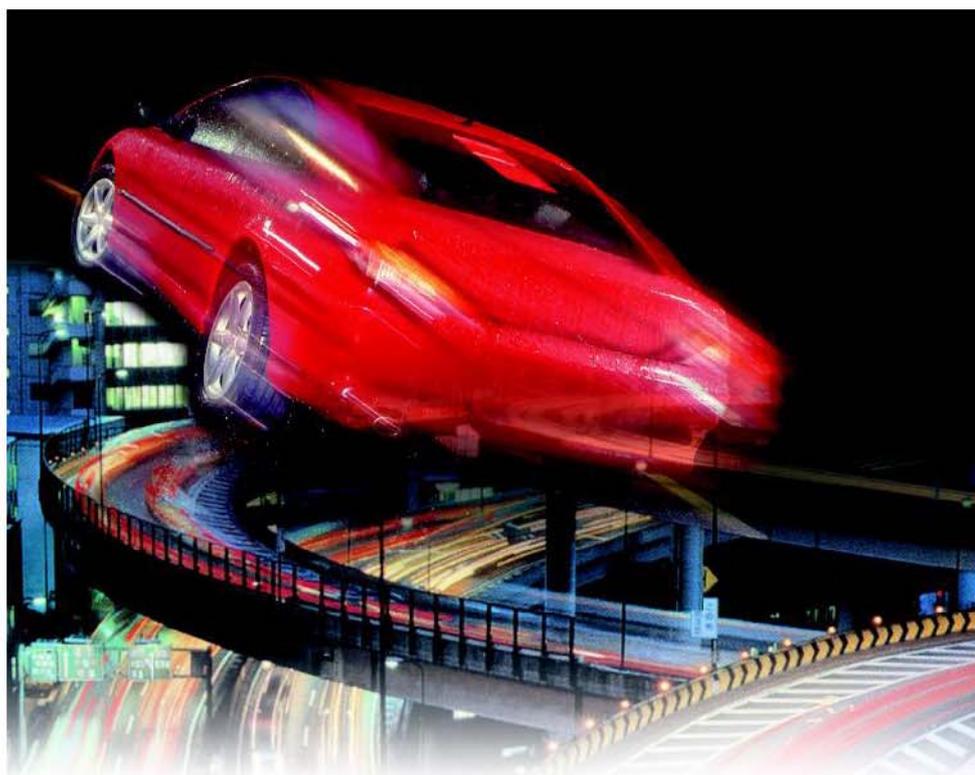
Al cabo de 15 minutos pasar con papel de lija de grano 180/400 sobre SikaPower®- 2940 Putty y limpiar la superficie con SikaPower®- Cleaner.

20 min.



**RECOMENDACIÓN**

Antes de pintar seguir las instrucciones del fabricante de la pintura.



# SikaPower® - 2900: Gama de productos

## SikaPower®- 2900 Kit profesional 50 ml.

### Composición:

- 2 SikaPower® - 2910 Rigid, 50 cc.
- 2 SikaPower® - 2920 Flex, 50 cc.
- 1 Aerosol SikaPower® - 2960 Primer, 200 ml.
- 1 SikaPower® - 2970 Cleaner, 125 ml.
- 12 Boquillas SikaPower® - 2991 Mixer.
- 1 Pistola SikaPower® - 2995 Gun, 50 ml.
- 1 SikaPower® - 2981 Film, 3,6 m.
- 1 Rollo Rejilla SikaPower® - 2982, 3,60 m.



## SikaPower®- 2900 Kit profesional 178 ml.

### Composición:

- 1 SikaPower® - 2910 Rigid, 178 cc.
- 1 SikaPower® - 2920 Flex, 178 cc.
- 1 SikaPower® - 2930 Clear, 178 cc.
- 1 SikaPower® - 2940 Putty, 178 cc.
- 12 Boquillas SikaPower® - 2992 Mixer, 178 cc.
- 1 Pistola SikaPower® - 2998 Gun, 178 cc.
- 1 Rollo SikaPower® - 2981 Film, 3,60 m.
- 1 Rollo Rejilla SikaPower® - 2982, 3,60 m.
- 1 SikaPower® - 2970 Cleaner, 125 cc.
- 1 SikaPower® - 2960 Primer, 200 cc.



## Productos Complementarios:

### SikaPower® - 2981 Cleaner 125 ml.

Limpiador a base de agua - frasco aerosol (no gas).



### SikaPower® - 2960 Primer, 200 ml.

Primer de adhesión. No utilizar sobre SMC ni fibra de vidrio.



# Productos Complementarios:

**SikaPower® - 2995 Gun, 50 ml.**



**SikaPower® - 2991 Mixer, 50 ml.**

Bolsa de 12 unidades



**Rejilla SikaPower® - 2982, 3,60 m.**

Rejilla de refuerzo que proporciona una mayor resistencia y estructura al área reparada. Se utiliza para aumentar la resistencia en grandes reparaciones.



**SikaPower® - 2998 Gun, 178 ml.**



**SikaPower® - 2992 Mixer, 178 ml.**

Bolsa de 12 unidades



**Film SikaPower® - 2981, 3,60 m.**

Película de plástico que se utiliza para modelar el producto.



**Sika, S.A. Dpto. de Industria**

C/ Aragoneses, 17

Pol. Industrial

28108 - Alcobendas (Madrid)

Tel.: 91 662 18 18 / 91 657 23 75

Fax.: 91 661 69 80

[www.sika-industry.com](http://www.sika-industry.com)



COMPROMISO DE PROGRESO

