

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikadur® Blade Repair Kit-90

Sistema bicomponente de resina epoxi para el laminado estructural en reparaciones

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (PARA VALORES ADICIONALES, CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD)

Propiedades	Sikadur® Blade Repair Kit-90 (A)	Sikadur® Blade Repair Kit-90 (B)
Base química	Epoxi	Amina
Color (CQP001-1)	Translúcido	Ámbar
	mezcla	De transparente a ámbar
Mecanismo de curado	Poliadición	
Densidad	mezcla	1.16 g/cm ³ A
		0.94 g/cm ³ A
		1.12 g/cm ³ A
Relación de mezcla	por peso	100 : 30
Contenido de sólidos	100 %	
Viscosidad		1250 mPa·s A, B
	mezcla	15 mPa·s A, B
		540 mPa·s A, B
Temperatura de aplicación	5 – 35 °C	
Tiempo de vida de la mezcla (CQP536-3)	90 min A	
Densidad de las muestras curadas (ISO 1183)	1.17 g/cm ³ A, C	
Dureza Shore D (CQP023-1 /ISO 48-4)	86 MPa A, C	
Módulo E de flexión	3100 MPa A, C	
Resistencia a la flexión (ISO 178)	120 MPa A, C	
Módulo E - Tracción (ISO 527)	2800 MPa A, C	
Resistencia a la tracción (ISO 527)	85 MPa A, C	
Elongación a la rotura (CQP545-2 / ISO 527)	5 % A, C	
Resistencia a la compresión (ISO 604)	110 MPa A, C	
Resistencia al impacto (ISO 179)	50 kJ/m ² A, C	
Temperatura de transición vítrea (ISO 11357)	95 °C C	
Vida útil	12 meses D	

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo
C) después de 2 h de curado a 80°C

A) 23 °C / 50 % h.r.
D) almacenaje entre 5 y 35 °C

B) rotación, PP40, 0.5 mm, 150 min⁻¹

DESCRIPCIÓN

Sikadur® Blade Repair Kit-90 es un sistema de resina compuesta de alta Tg para el procesado en húmedo.

Se utiliza cuando se requiere una vida útil más larga para la reparación de palas de viento. Si se requiere un curado más rápido, es aconsejable utilizar Sikadur® Blade Repair Kit-30.

VENTAJAS

- Buena impregnación y propiedades de no drenaje
- Alta temperatura de transición vítrea
- Curado rápido
- Alta rigidez y resistencia
- Embalaje ligero (MixPax)
- Cantidades premedidas
- Resistente a la cristalización a baja temperatura

AREAS DE APLICACIÓN

Sikadur® Blade Repair Kit-90 está diseñado para la reparación de estructuras laminadas dañadas en las palas del rotor. Está diseñado para laminados manuales pero también se puede utilizar para parches por infusión al vacío.

Este producto está indicado únicamente para usuarios profesionales experimentados. Deben realizarse ensayos con los sustratos y condiciones originales para asegurar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

El curado de Sikadur® Blade Repair Kit-90 tiene lugar por reacción química de los dos componentes. Las temperaturas altas aceleran el proceso de curado y las temperaturas bajas ralentizan el proceso de curado.

RESISTENCIA QUIMICA

En caso de exposición química o térmica, realizar pruebas relacionadas con el proyecto.

METODO DE APLICACIÓN

Preparacion del Soporte

Es necesario preparar los sustratos antes de la laminación para asegurar una adhesión y resistencia óptimas. Basados en las condiciones de la superficie y el tipo de material, los pretratamientos físicos o químicos pueden ser requeridos después del proceso de limpieza. Consejos sobre aplicaciones específicas se proporcionan por el Departamento Técnico de Sika Industria.

Mixing process

Abra el envase y retire la tira de sellado. Conserve el clip de plástico y utilícelo para introducir la resina (A) en la sección que contiene el endurecedor (B). Repetir la operación de 4 a 6 veces. Apretar enérgicamente el envase durante 30 s para mezclar correctamente los dos componentes. Cortar con cuidado la esquina del envase y verter la resina en un vaso. Aplicar Sikadur® Blade Repair Kit-90 dentro de la vida útil.

Eliminación

El Sikadur® Blade Repair Kit-90 no curado puede ser eliminado de las herramientas y equipos con Sika® Cleaner P. Una vez curado, el material sólo puede ser eliminado mecánicamente.

Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua.

No utilizar disolventes sobre la piel.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Sikadur® Blade Repair Kit-90 debe conservarse entre 5 °C y 35 °C en un lugar seco. Durante el transporte, no debe superarse una temperatura máxima de 60 °C. No exponer a la luz solar directa. Si se produce la cristalización de la resina, calentar el MixPax hasta 60 °C durante 1 – 2 horas.

INFORMACION ADICIONAL

La información contenida en este documento se ofrece sólo como orientación general. El asesoramiento sobre aplicaciones específicas está disponible a petición del Departamento Técnico de Sika Industria.

Se pueden solicitar copias de las siguientes publicaciones:

- Hoja de Datos de Seguridad e Higiene

PRESENTACION

MixPax	300 g
--------	-------

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.

