

**Sikaflex®-552 AT**

## Adhesivo de ensamblaje con pocos tratamientos previos

## Datos Técnicos del Producto

Base Química		Polímero terminado en silano
Color (CQP <sup>1</sup> 001-1)		Blanco, negro
Mecanismo de curado		Curado por humedad
Densidad (sin curar) (CQP 006-4)	dependiendo del color	1.5 kg/l aprox.
Propiedades tixotrópicas		Muy buenas
Temperatura de aplicación	ambiente	5 - 40 °C (40 - 105 °F)
Tiempo de formación de piel <sup>2</sup> (CQP 019-1)		30 min. aprox.
Velocidad de curado (CQP 049-1)		ver diagrama 1
Contracción (CQP 014-1)		2 % aprox.
Dureza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)		50 aprox.
Resistencia a tracción (CQP 036-1 / ISO 37)		3 N/mm <sup>2</sup> aprox.
Alargamiento de rotura (CQP 036-1 / ISO 37)		600 % aprox.
Resistencia a la propagación del desgarro (CQP 045-1 / ISO 34)		15 N/mm aprox.
Resistencia a cizalladura (CQP 046-1 / ISO 4587)		2 N/mm <sup>2</sup> aprox.
Temperatura de transición del vidrio (CQP 509-1 / ISO 4663)		-50 °C (-60 °F) aprox.
Resistencia eléctrica (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)		3 x 10 <sup>11</sup> Ωcm aprox.
Resistencia a la temperatura (CQP 513-1)		90 °C (195 °F)
Corto tiempo	4 horas 1 hora	140 °C (285 °F) 160 °C (300 °F)
Rango de temperatura de trabajo		-40 - 90 °C (-40 - 195 °F)
Vida del producto (almacenado por debajo de 25°C) (CQP 016-1)	cartucho unipac bidón / cubo	15 meses 12 meses 9 meses

<sup>1)</sup> CQP=Procedimiento Corporativo de Calidad <sup>2)</sup> 23 °C (73 °F) / 50 % h.r.

**Descripción**

Sikaflex®-552 AT es un adhesivo de ensamblaje PUR-híbrido elástico de alto rendimiento basado en la Tecnología de Polímeros terminados en Silano Sika (STP).

El producto cura por exposición a la humedad atmosférica, convirtiéndose en un elastómero de alta durabilidad. Sikaflex®-552 AT se fabrica de acuerdo con el sistema de aseguramiento de la calidad ISO 9001/14001 y con arreglo a un programa de protección del medio ambiente.

**Ventajas del Producto**

- Resistente al envejecimiento y agentes atmosféricos
- Buena adhesión sobre una amplia variedad de sustratos sin necesidad de imprimación
- Capaz de soportar altas cargas dinámicas
- Alta elasticidad
- Admite pintado.
- Olor inapreciable
- Muy bajo VOC
- Libre de disolventes e isocianatos
- Libre de siliconas y PVC

**Áreas de Aplicación**

Sikaflex®-552 AT está diseñado para uniones que sean sometidas a cargas dinámicas. Adecuado para materiales de sustrato como metales, particularmente el aluminio, recubrimientos de pintura, chapas de acero, metales imprimados, materiales cerámicos y plásticos.

Consultar las instrucciones del fabricante antes de usar en plásticos que son propensos a la aparición de fisuras.

Este producto está indicado únicamente para usuarios profesionales experimentados. Deben realizarse ensayos con los sustratos y condiciones originales para asegurar la adhesión y la compatibilidad del material.



## Mecanismo de curado

Sikaflex®-552 AT cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es generalmente menor y la reacción de curado es algo más lenta (ver diagrama).

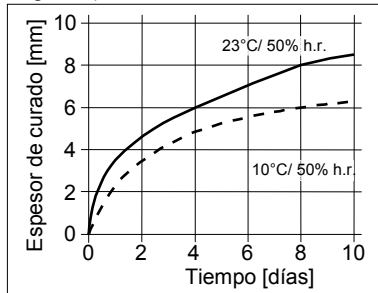


Diagrama 1: Velocidad Sikaflex®-552 AT

## Resistencia Química

Sikaflex®-552 AT resiste al agua dulce, agua marina, soluciones de limpieza acuosas; temporalmente resiste a carburantes, aceites minerales y grasas animales y vegetales y aceites y; no resiste a ácidos orgánicos, alcoholes, ácidos minerales concentrados y disolventes o soluciones cáusticas. La información facilitada es sólo orientativa. Consejos sobre aplicaciones específicas se facilitan bajo petición.

## Método de Aplicación

### Preparación superficial

Las superficies deben estar limpias, secas y limpias de cualquier traza de grasa, aceite y polvo. Por regla general las superficies a pegar deben estar preparadas de acuerdo con las instrucciones de la actual Tabla de Pretratamientos Sika para híbridos de Poliuretano. Debido a la amplia variedad de composiciones de sustrato, los ensayos preliminares son muy recomendables. Consejos y asesoramiento sobre la aplicación se facilitan a través del Departamento Técnico de Sika Industria.

### Aplicación

Cortar la extremidad de la boquilla según el tamaño de gota de adhesivo deseado

Aplicar el adhesivo con la adecuada pistola (manual, de aire comprimido o de batería). Para asegurar un espesor uniforme del cordón de adhesivo, se recomienda aplicar en forma de cordón triangular (ver figura 1).

La temperatura óptima para el sustrato y el adhesivo está comprendida entre 15° C y 25° C.

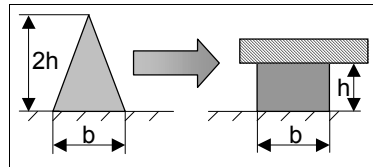


Figura 1: Diseño recomendado del cordón

Consejos para establecer y elegir el adecuado sistema de extrusión por bomba, así como sus técnicas de funcionamiento, contactar con el Departamento de System Engineering de Sika Industria.

### Alisado y acabado

El alisado y acabado deben realizarse antes de finalizar el tiempo de formación de piel del producto. Se recomienda el uso de Sika® Tooling Agent N. Si se utiliza otro agente de acabado se debe ensayar previamente la compatibilidad con el producto.

### Limpieza

Sikaflex®-552 AT sin curar puede limpiarse de herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro disolvente adecuado. Una vez curado el producto sólo se puede eliminar mecánicamente.

Las manos y la piel expuestas deben lavarse inmediatamente empleando toallitas Sika® Handclean o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. ¡No usar disolventes!

### Pintabilidad

Sikaflex®-552 AT puede ser pintado por una variedad de sistemas de pintura (incluyendo sistemas a base de agua). Las pinturas a base de resina y pinturas ácidas curadas no son adecuadas. La impresión se puede hacer "húmedo sobre húmedo" hasta 3 horas después de la aplicación de Sikaflex®-552 AT. La adherencia sobre el Sikaflex®-552 AT puede ser mejorada tratando el adhesivo con Sika® Aktivator-205 antes de pintar. Debe comprobarse la compatibilidad de la pintura llevando a cabo ensayos preliminares según las instrucciones del fabricante. La elasticidad de pinturas es menor que en los elastómeros. La elasticidad de las pinturas es más baja que la de elastómeros. Esto podría conducir a la rotura de la capa de pintura en la zona de unión.

## Información adicional

Existen a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:

- La Hoja de Seguridad e Higiene del producto.
- Directrices de pegado y sellado con productos Sikaflex® y SikaTack®.
- Tabla de pretratamientos Sika® para Híbridos de Poliuretano.

## Tipos de envase

Cartucho	300 ml
Unipac	400 / 600 ml
Cubo	23 l
Bidón	195 l

## Bases

Todos los datos técnicos dados en esta Hoja Técnica de Datos del Producto se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

## Información sobre salud y seguridad

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenaje y traspaso de productos químicos usados debe remitirse a la actual Hoja de Seguridad del producto la cual contiene datos de seguridad físicos, ecológicos y toxicológicos.

## Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".

Información adicional disponible en:

www.sika.es  
www.sika.com

Sika S.A.U.  
C/ Aragoneses, 17  
28108 Alcobendas. Madrid  
Tel. +34 91 657 23 75  
Fax +34 91 662 19 38

