

## SikaSil® WT-485

Adhesivo de ventanas bicomponente de alto rendimiento, de curado rápido

### Datos Técnicos:

Propiedades	Componente A SikaSil® WT-485 A	Componente B SikaSil® WT-485 B
Base química	Silicona bicomponente	
Color (CQP <sup>1</sup> 001-1)	Blanco	Negro, translúcido
Color mezclado	Negro, blanco	
Mecanismo de curado	Policondensación	
Tipo de curado	Alcoxi	
Densidad (CQP 006-4)	1,44 Kg/l aprox.	1,07 Kg/l aprox.
Densidad mezclado	1,42 Kg/l aprox.	
Relación de mezcla	A:B por volumen A:B por peso	10:1 13:1
Viscosidad (CQP 029-5)	1200 Pa · s aprox.	110 Pa · s aprox.
Consistencia	Pastosa	
Temperatura de aplicación	5°C – 40°C	
Tiempo abierto <sup>2</sup> (CQP 536-3)	10 minutos aprox.	
Tiempo libre de "tack" <sup>2</sup> (CQP 019 - 1)	40 minutos aprox.	
Dureza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	45 aprox.	
Resistencia a tracción (CQP 036-1 / ISO 527)	2,3 N/mm <sup>2</sup> aprox	
Alargamiento a la rotura (CQP 036-1 / ISO 527)	+240% aprox.	
Resistencia al desgarro (CQP 045-1 / ISO 34)	7,0 N/mm aprox.	
Módulo de elasticidad 100% (CQP 036-1 / ISO 527)	1,2 N/mm <sup>2</sup> aprox	
Módulo de elasticidad 12,5% (CQP 036-1/ISO 527)	0,4 N/mm <sup>2</sup> aprox	
Capacidad de movimiento (ASTM C 719)	+/- 25%	
Permeabilidad al vapor de agua (EN 1279-4)	16 g H <sub>2</sub> O/m <sup>2</sup> · 24 h · 2 mm aprox.	
Resistencia térmica (CQP 513-1)	continuo	180°C aprox.
Puntualmente	4 horas	190°C aprox.
	1 hora	200°C aprox.
Temperatura de servicio	-40°C – 150°C aprox.	
Vida del producto (almacenar por debajo de 25°C) (CQP 016-1)	12 meses	

<sup>1)</sup> CQP = Procedimiento de calidad corporativo <sup>2)</sup> 23°C / 50%h.r

### Descripción

SikaSil® WT-485 es una silicona adhesiva bicomponente de curado rápido que alcanza resistencia mecánica y adhesión en un corto periodo de tiempo.

SikaSil® WT-485 está desarrollado en acuerdo con la norma ISO 9001 asegurando la calidad del sistema y el programa de cuidado responsable.

### Ventajas

- Excelente adhesión a la mayoría de sustratos relevantes.
- Resistente a los rayos UV y a los agentes atmosféricos.
- Permanece flexible en un amplio rango de temperaturas.
- Larga duración.
- Cumple los requerimientos de la EOTA ETAG 002 y ASTM C 1184.

Industry



## Áreas de aplicación

SikaSil® WT-485 alcanza rápidamente la resistencia mecánica y la adhesión sobre todo en cristal, metal (recubierto), madera y PVC. Debido a sus excelentes propiedades mecánicas este producto es una buena opción para el pegado estructural de unidades de acristalamiento con los marcos de ventanas y para el relleno interior.

Este producto es adecuado únicamente para usuarios profesionales experimentados. Deben realizarse ensayos con los sustratos actuales para asegurar la adhesión y la compatibilidad del material.

## Mecanismo de curado

SikaSil® WT-485 empieza a curar inmediatamente después de mezclar los dos componentes.

La velocidad de la reacción depende principalmente de la temperatura: cuánto más alta sea, mayor es la velocidad de curado.

Calentar por encima de 50°C no es recomendable, ya que puede inducir la formación de burbujas.

Por favor, notar que, - especialmente cuando se usan mezcladores estáticos - el tiempo abierto en el mezclador, esto es, el tiempo que el material puede permanecer en el mezclador sin extrusión o inyección del producto, es significativamente más corto que el tiempo abierto indicado arriba. Para más información por favor contacte con el Departamento Técnico de Sika Industria.

## Límites de aplicación

Todos los adhesivos y selladores de silicona SikaSil® SG, IG, WT, WS y FS son compatibles entre sí.

El adhesivo SikaSil® WT-485 debe ser utilizado únicamente en aplicaciones de pegado de ventanas por profesionales experimentados y sólo tras un examen detallado y la aprobación escrita de los correspondientes detalles del proyecto por parte del Departamento de Servicio Técnico de Sika Industria.

La compatibilidad de arandelas, varillas huecas, bloques de fijación y otros materiales de accesorios con SikaSil® WT-485 debe ser comprobado previamente.

## Método de aplicación

### Preparación superficial

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo.

Consejos sobre aplicaciones específicas y métodos de pretratamiento de las superficies los facilita el Departamento Técnico de Sika Industria.

### Aplicación

Antes de procesar el SikaSil® WT-485 ambos componentes deben ser mezclados homogéneamente y estar libres de burbujas de aire en la proporción adecuada indicada anteriormente y con una precisión de +/- 10%. Por favor contacte con el Departamento Técnico de Sika Industria para obtener consejo específico.

El componente B es sensible a la humedad y el contacto con el aire debe ser por tanto minimizado.

Las juntas deben estar correctamente dimensionadas. Las bases para el cálculo de las dimensiones necesarias de la junta son los valores técnicos del adhesivo (propiedades mecánicas) en combinación con las especificaciones técnicas definidas por el cliente. Para más información por favor contacte con el Departamento Técnico de Sika Industria.

### Alisado y acabado

El alisado y el acabado deben llevarse a cabo dentro del tiempo abierto del adhesivo.

### Limpieza

El SikaSil® WT-485 no curado debe ser retirado de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro disolvente compatible. Una vez curado, el material puede ser retirado sólo mecánicamente.

Las manos y la piel expuesta deben ser lavadas inmediatamente con Sika® Handclean Towel o con un limpiador de manos industrial adecuado y agua.

¡No utilice disolventes!

### Pintabilidad

SikaSil® WT-485 no puede ser pintado.

## Información adicional

Existen a su disposición copias de las siguientes publicaciones:

- Hoja de Seguridad e Higiene.

## Tipos de envases

Comp. A: bidón	260 kg
Comp. B: cubo	20 kg

## Bases

Todos los datos técnicos dados en esta hoja técnica se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

## Información sobre salud y seguridad

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenaje y transporte de productos químicos usados debe remitirse a la actual Hoja de Seguridad del producto la cual contiene datos de seguridad físicos, ecológicos y toxicológicos.

## Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es



Sika, S.A.U.  
C/ Aragoneses, 17  
28108 Alcobendas (Madrid)  
Tel. 91 657 23 75  
Fax 91 661 69 80

